



REPUBLIKA E SHQIPËRISË

MINISTRIA E FINANCAVE DHE EKONOMISË  
DREJTORIA E PËRGJITHSHME E PRONËSISË INDUSTRIALE



# BULETINI I PRONËSISË INDUSTRIALE (Patenta)

Nr. 12/2020  
Tiranë më, 04 Maj 2020

<b>Kodet e përdorura në gazette.....</b>	<b>3</b>
INID Codes used in gazette	
<b>Kodet e shteteve.....</b>	<b>4</b>
States codes	
<b>Patenta të lëshuara.....</b>	<b>9</b>
Granted Patents	
<b>Ndryshimi i adresës së pronarit/aplikantit.....</b>	<b>42</b>
Change of address	
<b>Korrigjime(grant).....</b>	<b>44</b>
Corrections	

Kodet INID dhe minimumi i kërkuar për identifikimin e të dhënave bibliografike lidhur me:

**Patentat.**

- (11) Numri i patentës
- (21) Numri kombëtar i aplikimit
- (22) Data e depozitimit në Shqipëri
- (30) Prioriteti
- (54) Titulli i shpikjes
- (57) Pretendimet
- (71) Emri dhe adresa e aplikuesit
- (72) Emri/ Adresa e Shpikësit
- (73) Emri dhe adresa dhe pronarit të patentës
- (96) Numri dhe data ndërkombëtare e aplikimit
- (97) Numri dhe data Nderkombëtare e publikimit

**Kodet e shteteve**

Afghanistan / Afganistani	AF
Albania / Shqipëria	AL
Algeria / Algjeria	DZ
Angola / Anguila	AI
Antigua and Barbuda / Antigua dhe Barbud	AG
Argentina / Argjentina	AR
Aruba / Aruba	AW
Australia / Australia	AU
Austria / Austria	AT
Bahamas / Bahamas	BS
Bahrain / Bahrein	BH
Bangladesh / Bangladeshi	BD
Barbados / Barbados	BB
Belarus / Bjellorusia	BY
Belgium / Belgjika	BE
Belize / Belice	BZ
Benin / Benin	BJ
Bermuda / Bermuda	BM
Bhutan / Bhutan	BT
Bolivia / Bolivia	BO
Bosnia Herzegovina / Bosnja Hercegovina	BA
Botswana / Botsvana	BW
Bouvet Islands / Ishujt Buver	BV
Brazil / Brazili	BR
Brunei Darussalam/Brunei Darusalem	BN
Bulgaria / Bullgaria	BG
Burkina Faso / Burkina Faso	BF
Burma / Burma	MM
Burundi / Burundi	BI
Cambodia / Kamboxhia	KH
Cameroon / Kameruni	CM
Canada / Kanada	CA
Cape Verde / Kepi i Gjellbër	CV
Cayman Islands / Ishujt Kaiman	KY
Central African Republic / Republika e Afrikës Qendrore	CF
Chad/ Cadi	TD
Chile / Kili	CL
China / Kina	CN
Colombia / Kolumbia	CO
Comoros / Komoros	KM
Congo / Kongo	CG
Cook Islands / Ishujt Kuk	
Costa Rica / Kosta Rika	CR
Cote d'Ivoire / Bregu I Fildishte	CI
Croatia / Kroacia	HR
Cuba / Kuba	CU
Cyprus / Qipro	CY
Czech Republic / Republika Çeke	CZ

Denmark / Danimarka	DK
Djibouti / Xhibuti	DJ
Dominika / Domenika	DM
Dominican Republic / Republika Domenikane	DO
Ecuador / Ekuadori	EC
Egypt / Egjipti	EG
El Salvador / El Salvadori	SV
Equatorial Guinea / Guinea Ekuatoriale	GQ
Erintrea / Erintrea	ER
Estonia / Estonia	EE
Ethiopia / Etiopia	ET
Falkland Islans / Ishujt Malvine	FK
Fiji / Fixhi	FJ
Findland / Findland	FI
France / Franca	FR
Gabon / Gaboni	GA
Gambia / Gambia	GM
Georgia / Gjeorgjia	GE
Germany / Gjermania	DE
Ghana / Gana	GH
Giblartar / Gjibraltari	GI
Greece / Greqia	GR
Grenada / Granada	GD
Guatemala / Guatemala	GT
Guinea / Guinea	GN
Guinea Bissau / Guinea Bisao	GW
Guyana / Guajana	GY
Haiti / Haiti	HT
Honduras / Hondurasi	HN
Hong Kong / Hong Kongu	HK
Hungary / Hungaria	HU
Iceland / Islanda	IS
India / India	IN
Indonezia / Indonezia	ID
Iran / Irani	IR
Iraq / Iraku	IQ
Ireland / Irlanda	IE
Israel / Israeli	IL
Italy / Italia	IT
Jamaica / Xhamaika	JM
Japan / Japonia	JP
Jordan / Jordania	JO
Kazakhstan / Kazakistani	KZ
Kenya / Kenia	KE
Kiribati / Kiribati	KI
Korea / Korea	KR
Kyrgyzstan / Kirgistan	KG
Kwait / Kuvaiti	KW
Laos / Laosi	LA
Latvia / Letonia	LV
Lebanon / Libani	LB

Lesotho / Lesoto	LS
Liberia / Liberia	LR
Macau / Makau	MO
Madagascar / Madagaskari	MG
Malawi / Malavi	MW
Malaysia / Malaizia	MY
Maldives / Maldives	MV
Mali / Mali	ML
Malta / Malta	MT
Marshall Islands / Ishujt Marshall	MH
Mauritania / Mauritania	MR
Mauritius / Mauritius	MU
Mexico / Meksika	MX
Monaco / Monako	MC
Mongalia / Mongolia	MN
Montserrat / Montserrati	MS
Morocco / Maroku	MA
Mozambique / Mozambiku	MZ
Myanmar / Myanmar	MM
Namibia / Namibia	NA
Nauru / Nauru	NR
Nepal / Nepal	NP
Netherlands / Hollanda	NL
Netherlands Andilles /Antilet Hollandeze	AN
New Zealand / Zelanda e Re	NZ
Nicaragua / Nikaragua	NI
Niger / Nigeri	NE
Nigeria / Nigeria	NG
Norway / Norvegjia	NO
Oman / Omani	OM
Pakistan / Pakistani	PK
Palau / Palau	PW
Panama / Panamaja	PA
Papua New Guinea / Papua Guinea e Re	PG
Paraguay / Paraguai	PY
Peru / Peruja	PE
Philippines / Filipine	PH
Poland / Polonia	PL
Portugal / Portugalia	PT
Qatar / Katari	QA
Republik Of Moldova / Republika e Moldavise	MD
Romania / Rumania	RO
Russian Federation/Federata Ruse	RU
Rwanda / Ruanda	RW
Saint Helena / Shen Helena	SH
Saint Kitts and Nevis / Shen Kits dhe Nevis	KN
Saint Lucia / Shen Lucia	LC
Saint Vincent and the Grenadines / Shen Vinsenti dhe Grenadinet	VC
Samoa / Samoa	WS
San Marino / San Marino	SM
Sao Tome and Principe /Sao Tome dhe Principe	ST

Saudi Arabia / Arabia Saudite	SA
Senagal / Senegali	SN
Seychelles / Sejshellet	SC
Sierra Leone / Sierra Leone	SL
Singapore / Singapori	SG
Slovakia / Sllovakia	SK
Slovenia / Sllovenia	SI
Solomon Islans / Ishujt Solomone	SB
Somalia / Somalia	SO
South Africa / Afrika e Jugut	ZA
Spain / Spanja	ES
Sri Lanka / Sri Lanka	LK
Sudan / Sudani	SD
Suriname / Surinami	SR
Swaziland / Shvacilandi	SZ
Sweden / Suedia	SE
Switzerland / Zvicra	CH
Syria / Siria	SY
Taiwan / Taivani	TW
Thailand / Tailanda	TH
Togo / Togo	TG
Tonga / Tonga	TO
Trinidad and Tobago / Trinidad dhe Tobako	TT
Tinisia / Tunizia	TN
Turkey / Turqia	TR
Turkmenistan / Turkmenistani	TM
Turks and Caicis Islands / Ishujt Turk dhe Kaiko	TC
Tuvalu / Tuvalu	TV
Uganda / Uganda	UG
Ukraine / Ukraina	UA
United Arab Emirates /Emiratet e Bashkuara Arabe	AE
United Kingdom/ Mbreteria e Bashkuar	GB
United Republic of Tanzania / Republika e Bashkuar e Tanzanise	TZ
United States of America / Shtetet e Bashkuara te Amerikes	US
Uruguay / Uruguai	UY
Uzbekistan / Uzbekistani	UZ
Vanuatu / Vanuatu	VU
Vatican / Vatikani	VA
Venezuela / Venezuela	VE
Vietnam / Vietnami	VN
Virgin Islands / Ishujt Virxhin	VG
Yemen / Jemeni	YE
Yugoslavia / Jugosllavia	YU
Zaire / Zaireja	ZR
Zambia / Zambia	ZM
Zimbabwe / Zimbabve	ZW

# **PATENTA TË LËSHUARA**



(11) **8969**

(97) EP2343561 / 31/07/2019

(96) 10015851.8 / 21/12/2010

(22) 29/10/2019

(21) AL/P/ 2019/763

**(54) METODË DHE SISTEM PËR VERIFIKIMIN E GJËNDJES SË KALIBRIMIT TË NJË MATËSI TË ELEKTRICITETIT TË INSTALUAR NË BORDING E NJË MJETI HEKURUDHOR**

14/04/2020

(30) FRA 1000059 07/01/2010 FR

(71) COMECA POWER

62 avenue Pierre Piffault ZI Sud, 72100 Le Mans, FR

(72) Maurel, Alain (20 rue Claude Veyron, 69007 Lyon); Raullet, Claude (8 passage des clos, 69580 Sathonay village); Rigaud, Franck (31 impasse des Sables, 01600 Reyrieux)

(74) Ardit Loloçi

Rr.Fortuzi, nr. 137, Tiranë

(57)

1. Metodë për verifikimin e një matësi të energjisë elektrike ne bordin e një mjetei hekurudhor që është në gjëndje të mire të kalibrimit, mjetei hekurudhor që përmban një furnizim të energjisë me fërkim (3) me një lidhje elektrike tek një sensor i matjes së voltazhit (1) dhe një sensor i matjes së korrentit (4), si dhe një verifikues në bord (10), verifikuesi në bord (10) i përmendur që përmban një modelues referues (6), një njësi menaxhimi (5), një celës të parë (8) me një lidhje elektrike tek sensori i matjes së voltazhit (1), dhe një celës të dytë (9) me një lidhje elektrike tek sensori i matjes së korrentit (4), sensori i përmendur (1, 4) që është i lokalizuar jashtë verifikuesit në bord të përmendur (10) dhe me një lidhje elektrike tek furnizimi energjisë tërheqëse (3), ku:

- një urdhër testues i lëvizshëm ose loka është marrë;
- verifikimi i matësit të energjisë elektrike (2) është iniciuar, duke kryer hapat vijuese:

(A) dialogu është iniciuar ndërmjet matësit të energjisë elektrike (2) dhe verifikuesit në bord (10);  
(B) verifikuesi në bord (10) ndryshon nga një modë e quajtur “matëse” tek një modë e quajtur “verifikim”, duke ndryshuar celësin e parë dhe të dytë (8, 9) nga një pozicion i parë (a) tek një pozicion i dytë (b), në mënyrë të tillë që sinjalet elektrike vijnë nga sensorët (1, 4) dhe të dërguara më parë tek matësi i energjisë elektrike (2) janë zëvendësuar me sinjalet standarte E të gjeneruara nga modeluesi referues (6).

(C) hapat vijues janë kryer si vijon:

- (i) me anë të ndërmjetësit në bordin verifikues (10) të paktën një sinjal standart E të karakteristikave të njohura është aplikuar ose tek instrumenti matës i përmendur ose tek një qarka i lokalizuar në rrjedhën e sipërme të matësit të energjisë elektrike (2), sinjali standart E që është brenda një rangu të quajtur “rangu i kalibrimit”,
- (ii) përgjigja R(E) tek të dhënat e instrumentit matës është matur për cdonjë nga sinjalet standarte E;
- (iii) secila përgjigje R(E) e matur është e krahasuar me një interval sigurie të konsideruar si i pranueshëm të kombinuar me sinjalin standart E që ishte aplikuar,
- (iv) nëse për cdo sinjal standart E, kjo përgjigje R(E) është brenda intervalit të sigurisë të konsideruar si i pranueshëm, është vendosur që instrumenti matës i përmendur është ende në gjëndje kalibrimi të mirë,

(v) nëse për cdo sinjal standart E, kjo përgjigje  $R(E)$  është jashtë intervalit të sigurisë të konsideruar si i pranueshëm, është vendosur që instrumenti matës i përmendur nuk është më në gjëndje të mirë të kalibrimit;

(D) një raport testues është krijuar, ose lokalisht ose i lëvizshëm;

(E) verifikuesi në bord (10) ndryshon nga moda e verifikimit tek moda e matjes, duke ndryshuar celësin e parë dhe të dytë (8, 9) nga pozicioni i dytë (b) tek pozicioni i parë (a), në mënyrë të tillë që sinjalet standarte E vijnë nga modeluesi referues (6) që ishin në hapin (B) dërguar tek matësi i energjisë elektrike (2) janë zëvendësuar me sinjalet që vijnë nga sensorët (1, 4),

duke mbajtur parasysh që hapi (D) mund të kryhet përpara ose pas hapit (E), ose gjatë hapit (C-vi) dhe ose (C-v).

2. Metoda sipas pretendimit 1, ku një shumicë e  $n$  sinjaleve standarte  $E_1, \dots, E_n$  është përdorur të cilat janë shpërndarë sipas një skeme të paracaktuar mbi rangun e kalibrimit.

3. Metoda sipas pretendimit 1, ku sinjali standart E i përmendur është zgjedhur nga sinjalet direkte elektrike të korrentit dhe duke ndryshuar sinjalet elektrike të korrentit, dhe në rastin e mëvonshëm në mënyrë avancuese në grupin e formuar nga ndryshimet në sinjalet elektrike të korrentit me një frekuencë 50 Hz dhe duke ndryshuar sinjalet elektrike të korrentit me një frekuencë nominale prej 16 Hz  $2/3$ .

4. Metoda sipas ndonjë nga pretendimet 1 deri 3, **të karakterizuar në atë që** ajo përmban përvec hapit të transmetimit të informacionit në gjëndjen e kalibrimit të instrumentit matës në bord nga një transmetues sinjali pa tela në bord dhe të lidhur tek verifikuesi në bord (10) tek një marrës që është i jashtëm tek mjeti hekurudhor, transmetimi i përmendur i informacionit që është kryer me anë të mënyrave të një lidhje pa tela.

5. Mjeti hekurudhor që përmban një furnizim energjie elektrike me fërkim, në vecanti një mjetë fërkimi hekurudhor i tillë si një lokomotivë, vagon, motor i hekurudhës, mjetë vetëlëvizës, seri trenash shpërndarës energjie, mjeti hekurudhor që përmban mënyrat e konfiguruar për të implementuar metodat sipas ndonjë nga pretendimet 1 deri 4, furnizimi i energjisë me fërkim (3) që është me një lidhje elektrike tek një sensor i matjes së voltazhit (1) dhe një sensor i matjes së korrentit (4), mjeti hekurudhor përmban më tej:

- një verifikues në bord (10) i cili përmban një modelues referues (6), dhe i cili është i dizenuar për të kontrolluar nëse një matës energjie elektrike (2) në bordin e mjetit hekurudhor të përmendur është në gjëndje të mirë të kalibrimit,
- një njësi menaxhuese (5),
- një celës i parë (8) me një lidhje elektrike tek sensori i matjes së voltazhit (1),
- një celës i dytë (9) me një lidhje elektrike tek sensori i matjes së korrentit (4), sensorët e përmendur (1, 4) që është i lokalizur jashtë verifikuesit në bord (10) dhe me një lidhje elektrike tek furnizimi i energjisë me fërkim (3).

6. Mjeti hekurudhor sipas pretendimit 5, **të karakterizuar në atë që** përmban një transmetues sinjali pa tela që është i lidhur tek verifikues në bord (10) nga një lidhje me tel ose pa tel, dhe **në atë** transmetues

sinjali pa tel është i aftë të transferojë informacion në gjëndjen e kalibrimit të instrumentit matës (2) tek një marrës që është i jashtëm tek mjete hekurudhor, me anë të një lidhje pa tel.

(11) **8970**

(97) EP2931752 / 14/08/2019

(96) 13865442.1 / 17/12/2013

(22) 05/11/2019

(21) AL/P/ 2019/775

(54) **TRAJTIMI I QELIZAVE TË SËMURA CD47+ ME BASHKIMET SIRP ALPHA-FC**

14/04/2020

(30) USP201261738008 P 17/12/2012 US

(71) Trillium Therapeutics Inc.

2488 Dunwin Drive Mississauga Ontario, L5L 1J9 , CA

(72) UGER, Robert Adam (20 Reditt Court, Richmond Hill, ON L4C 7S4); SLAVOVA-PETROVA,

Penka Slavtcheva (1207-2261 Lake Shore Blvd West, Toronto, ON M8V 3X1) ;PANG, Xinli (190 Mountainash Road, Brampton, ON L6R 3H1)

(74) Ardit Loloçi

Rr.Fortuzi, nr. 137, Tiranë

(57)

1. Një protein humane bashkimi SIRP $\alpha$  e dobishme për të frenuar rritjen dhe/ose mbrojtjen e një qelize të sëmurë CD47+, ku proteina humane bashkuese SIRP $\alpha$  përmban SEQ ID Nr. 25.

2. Proteina humane bashkuese SIRP $\alpha$  sipas pretendimit 1, ku proteina bashkuese humane SIRP $\alpha$  konsiston në SEQ ID Nr. 25.

3. Proteina humane bashkuese SIRP $\alpha$  sipas pretendimit 1 ose 2, përmban më tepër një etiketë të detektueshme.

4. Një kompozim farmaceutik që përmban një transportues të pranueshëm farmaceutik dhe një sasi të një proteine humane bashkuese SIRP $\alpha$  efektive për të frenuar rritjen ose mbrojtjen e një qelize të sëmurë CD47+, ku proteina humane bashkuese SIRP $\alpha$  përmban SEQ ID Nr. 25.

5. Një kompozim farmaceutik sipas pretendimit 4, ku proteina bashkuese humane SIRP $\alpha$  konsiston në SEQ ID Nr. 25.

6. Një protein bashkuese humane SIRP $\alpha$  që përmban SEQ ID Nr. 25, për përdorim në frenimin e rritjes së qelizave të sëmurë CD47+ tek një subjekt në nevojë të tyre.

7. Një protein bashkuese humane SIRP $\alpha$  për përdorim sipas pretendimit 6, ku qeliza e sëmurë është një qelizë me kancer CD47+.

8. Proteina bashkuese humane SIRP $\alpha$  për përdorim sipas pretendimit 6 ose 7, ku qeliza e sëmurë është një qelizë kanceri hematologjike CD47+.

9. Proteina humane bashkuese SIRP $\alpha$  për përdorim sipas pretendimit 8, ku qeliza e sëmurë është një qelizë leucemike CD47+.
10. Proteina humane bashkuese SIRP $\alpha$  për përdorim sipas pretendimet 7, ku qeliza e sëmurë është një tumor i ngurt që përmban qeliza kanceroze CD47+.
11. Proteina humane bashkuese SIRP $\alpha$  për përdorim sipas ndonjë nga pretendimet 6-10, ku proteina humane bashkuese SIRP $\alpha$  konsiston në SEQ ID Nr. 25.
12. Një konstrukt DNA që përmban një sekuençë nukleotide që shifron një protein humane bashkuese SIRP $\alpha$  sipas pretendimit 1 ose 2.
13. Një qelizë pritëse prodhimit të proteinës, që përmban në mënyrë të shprehur një konstruk DNA të inkorporuar sipas pretendimit 12.
14. Një metodë për prodhimin e një proteine humane bashkuese SIRP $\alpha$ , që përmban kultivimin e një qelize pritëse prodhimit të proteinës që ka të inkorporuar për pasqyrimin në të të një polinukleotidi që shifron një proteinë humane bashkuese SIRP $\alpha$ Fc që përmban ose konsiston në SEQ ID Nr. 25.
15. Një protein bashkuese dimerike që përmban dy zinxhir të vetëm polipeptidi që bashkohet përmes komponentëve Fc respektive të tyre, secili zinxhir i vetëm polipeptid që është një protein humane bashkuese SIRP $\alpha$  e pretendimit 1 ose pretendimit 2.
16. Një kompozim farmaceutik që përmban një transportues të pranueshëm farmaceutik dhe një sasi të një proteine humane bashkuese SIRP $\alpha$  dimerike sipas pretendimit 15 efektive për të frenuar rritjen ose mbrojtjen e një qelize të sëmurë CD47+.
17. Një protein humane bashkuese SIRP $\alpha$  dimerike sipas pretendimit 15, për përdorim në frenimin e rritjes të qelizave të sëmura CD47+ tek një subjekt në nevojë të tyre.
18. Proteina bashkuese humane SIRP $\alpha$  dimerike për përdorim sipas pretendimit 17, ku qeliza e sëmurë është një qelizë kanceri CD47+.
19. Proteina humane bashkuese SIRP $\alpha$  dimerike për përdorim sipas pretendimit 17, ku qeliza e sëmurë është një qelizë kanceri hematologjike CD47+.
20. Një metodë për prodhimin e proteinës humane bashkuese SIRP $\alpha$  dimerike sipas pretendimit 15, që përmban kultivimin e një prodhimi të qelizës pritëse prodhimit të proteinës që ka të inkorporuar për pasqyrimin në të të një polinukleotidi që shifron një form të sekretueshme të një proteine humane bashkuese SIRP $\alpha$ Fc që përmban ose konsiston në SEQ ID Nr. 25.

(96) 13791584.9 / 17/05/2013

(22) 06/01/2020

(21) AL/P/ 2020/1

(54) **METODAT KOMPLEKSIT KELAT OLIGONUKLEOTID**

14/04/2020

(30) USP201261648694 P 18/05/2012 US

(71) Replicor Inc.

6100 Royalmount Avenue Suite D-101, Montréal, Québec H4P 2R2, CA

(72) VAILLANT, Andrew (74 11th Street, Roxboro, Québec H8Y 3E6) ;BAZINET, Michel (343 Avenue Brookfield, Montréal, Québec H3P 2A7)

(74) Ardit Loloçi

RR. "FORTUZI", nr. 137, Tiranë , Albania

(57)

1. Një formulim farmaceutik që përmban një kompleks kelat oligonukleotid anti-viral i përgatitur me një kation metali dyvalent për përdorim në një metodë për trajtimin e një infeksioni viral.

2. Formulimi farmaceutik i pretendimit 1 për t'u përdorur sipas pretendimit 1, ku kompleksi kelat oligonukleotid i përmendur është përgatitur me të paktën një kalcium, magnez, hekur (2+), mangan, bakër ose zink.

3. Formulimi farmaceutik i pretendimit 1 ose 2 për t'u përdorur sipas pretendimit 1, ku kelat oligonukleotid është i përgatitur me kalcium, magnez ose kalcium dhe magnez.

4. Formulimi farmaceutik i ndonjë nga pretendimet 1-3 për t'u përdorur sipas pretendimit 1, ku kompleksi kelat oligonukleotid përmban të paktën një oligonukleotid me të paktën një lidhje fosforotioate.

5. Formulimi farmaceutik i ndonjë nga pretendimet 1-4 për t'u përdorur sipas pretendimit 1, ku kompleksi kelat oligonukleotid përmban të paktën një oligonukleotid me një ribozë 2' të modifikuar.

6. Formulimi farmaceutik i ndonjë nga pretendimet 1-5 për t'u përdorur sipas pretendimit 1, ku kompleksi kelat oligonukleotid i përmendur përmban të paktën një oligonukleotid i cili ka secili ribozë 2' O-metilizuar.

7. Formulimi farmaceutik i ndonjë nga pretendimet 1-6 për t'u përdorur sipas pretendimit 1, ku kompleksi kelat oligonukleotid i përmendur përmban të paktën një oligonukleotid i cili ka të paktën një 5'metilcitosin.

8. Formulimi farmaceutik i ndonjë nga pretendimet 1-4 për t'u përdorur sipas pretendimit 1, ku kompleksi kelat oligonukleotid përmban të paktën një oligonukleotid të zgjedhur nga SEQ ID Nr: 1-6 dhe 10-18.

9. Formulimi farmaceutik i pretendimit 1 për t'u përdorur sipas pretendimit 1, ku kompleksi kelat oligonukleotid përmban të paktën një nga SEQ ID Nr:2, SEQ ID Nr:18 dhe SEQ ID Nr:11.

10. Formulimi farmaceutik i ndonjë nga pretendimet 1-4 për t'u përdorur sipas pretendimit 1, ku kompleksi kelat oligonukleotid përmban oligonukleotid SEQ ID Nr 18 (REP2139).

11. Formulimi farmaceutik i ndonjë nga pretendimet 1-9 për t'u përdorur sipas pretendimit 1, ku kompleksi kelat oligonukleotid është i formuluar për një administrim nënlëkurë ose një infuzion intravenoz.

12. Formulimi farmaceutik i pretendimit 1 për t'u përdorur sipas pretendimit 1, ku virusi që shkakton infeksionin është virus hepatiti B.

13. Formulimi farmaceutik i pretendimit 1 për t'u përdorur sipas pretendimit 1, ku metoda e trajtimit të një infeksioni viral është reduktimi i HBsAg tek një pacient me infeksion kronik HBV dhe ku kompleksi kelat oligonukleotid përmban SEQ ID Nr 18 (REP 2139) të formuluar si një kompleks kelat kalciumi.

14. Formulimi farmaceutik i pretendimit 1 për t'u përdorur sipas pretendimit 1, ku virusi që shkakton infeksionin është të paktën një nga hepadnavirus dhe virusi hepatitis delta.

15. Formulimi farmaceutik i pretendimit 1 për t'u përdorur sipas pretendimit 1, ku virusi që shkakton infeksionin është grip.

16. Formulimi farmaceutik i pretendimit 1 për t'u përdorur sipas pretendimit 1, ku virusi që shkakton infeksionin është i zgjedhur nga grupi që konsiston në: një anëtar i retroviridae, HIV-1, HIV-2, një anëtarë i herpesviridae, HSV-1, HSV-2, citomegalovirus, një anëtar i poxviridae, një anëtar i paramyxoviridae, virus sincitial respirator, virus paragripit, një anëtar i buniviridae, hantavirus, një anëtar i filoviridae, virusi Ebola, virusi Marburg, një anëtarë i flaviviridae, virusi i etheve të verdha, virusi ethe tropikale, virusi i Nilit Perendimore, virusi hepatitit C, një anëtarë i ortomiksoviridae, një anëtarë i togaviridae, një anëtarë i coronaviridae, një anëtarë i rhabdoviridae, dhe një anëtar i arenaviridae.

(11) **8972**

(97) EP2566505 / 16/10/2019

(96) 11720265.5 / 06/05/2011

(22) 06/01/2020

(21) AL/P/ 2020/4

(54) **DËRGIMI I ESTERIT KOLESTEROL NË INDET STEROIDOGJENE**

14/04/2020

(30) US 331909 P 06/05/2010 US

(71) Alphacore Pharma LLC

333 Parkland Plaza, Ann Arbor, MI 48103, US

(72) HOMAN, Reynold (2607 Tessmer Road, Ann ArborMichigan 48103); AUERBACH, Bruce. J. (2425 Meadowridge Court, Ann ArborMichigan 48105) ;KRAUSE, Brian (1984 Encore Ct., Ann ArborMichigan 48103)

(74) Krenar LOLOÇI

Rr. Ibrahim Rugova, P.1/1, Kati II, Tiranë, Shqipëri (Albania)

(57)

1. Lecitin: aciltransferaza e kolesterolit (LCAT) për përdorim në trajtimin e një pacienti që ka një gjendje ku funksioni i indeve steroidogjenik është zvogëluar, ku gjendja është një gjendje akute e zgjedhur nga

grupi i përbërë prej infeksion, sepsis, trauma, djegie, sëmundje të mëlçisë, transplant organesh, ose helmim nga metal i rëndë.

**2.** LCAT për përdorim në rritjen e steroidogjenezës së një steroidi në një pacient që vuan nga një gjendje ku funksioni i indeve steroideogjene është zvogëluar, ku gjendja e sipërpërmendur është një gjendje akute e zgjedhur nga grupi i përbërë prej infeksion, sepsis, trauma, djegie, sëmundje të mëlçisë, transplant organesh, ose helmim nga metal i rëndë.

**3.** LCAT për përdorim sipas pretendimit 2, ku steroidi është një kortikosteroid ose hormon seksual.

**4.** LCAT për përdorim sipas pretendimit 3, ku steroidi është kortizol, aldosteron, testosteron ose një estrogen.

**5.** LCAT për përdorim sipas çdo njërit prej pretendimeve 1-4, në kombinim me një grimcë të dorëzimit të kolesterolit (CDP).

**6.** LCAT për përdorim sipas pretendimit 5, ku CDP është HDL e lindur, HDL e rikonstruktuar ose HDL mimetik, ku HDL e lindur nënkupton HDL të izoluar nga plazma;

HDL i rikonstruktuar nënkupton një kompleks të apolipoproteinës AI, një fosfolipid dhe një ester kolesterol; ose një kompleks i apolipoproteinës AI, një fosfolipid, kolesterol dhe një ester kolesterol; dhe HDL mimetike nënkupton një kompleks të një ose më shumë peptideve amfipatik me 18-40 aminoacide në gjatësi, një fosfolipid dhe një ester kolesterol; ose një kompleks i një ose më shumë peptideve amfipatike me 18-40 aminoacide në gjatësi, një fosfolipid, kolesterol dhe një ester kolesterol.

**7.** LCAT për përdorim sipas pretendimit 5 ose pretendimit 6, ku CDP është administruar në një dozë bolus para administrimit të LCAT.

**8.** LCAT për përdorim sipas çdo njërit prej pretendimeve 2-4, ku niveli i steroideve është rritur në një nivel normal.

**9.** LCAT për përdorim sipas çdo njërit prej pretendimeve 2-4, ku niveli i steroideve është rritur mbi një nivel normal.

10. LCAT për përdorim sipas çdo njërit prej pretendimeve 1-6, ku gjendja është një sëmundje e mëlçisë e zgjedhur nga grupi i përbërë prej hepatiti, sindroma hepatorenale, fibroza, cirroza, hiperplazia e kanalit biliar, ose atresia e kanalit biliar.

(11) **8973**

(97) EP3137437 / 23/10/2019

(96) 15785632.9 / 01/05/2015

(22) 15/01/2020

(21) AL/P/ 2020/25

(54) **KOMPOZIMI I FRENUESIT TË NITRIFIKIMIT TË MIKROKAPSULUAR**

14/04/2020

(30) 201461988056 P 02/05/2014 US

(71) Dow AgroSciences LLC

9330 Zionsville Road, Indianapolis, IN 46268, US

(72) HITESHKUMAR, Dave (9330 Zionsville Road, Indianapolis, Indiana 46268); LIU, Lei (9330 Zionsville Road, Indianapolis, Indiana 46268); BOUCHER, Raymond E., Jr. (9330 Zionsville Road, Indianapolis, Indiana 46268); POWELS, Greg (9330 Zionsville Road, Indianapolis, Indiana 46268); WILLIAMS, Alex (9330 Zionsville Road, Indianapolis, Indiana 46268); BURKHART, Miriam (2246 South Beck Lane 209, Lafayette, Indiana 47909)

(74) Krenar LOLOÇI

Rr. Ibrahim Rugova, P.1/1, Kati II, Tiranë, Shqipëri (Albania)

(57)

1. Një formulim i ndërprerë i mikrokapsulës, që përfshin:

(a) një fazë ndërprerje, faza e ndërprerjes përmban një sasi të mikrokapsulave, mikrokapsulat që kanë një madhësi grimce mesatare vëllimi prej nga 1 deri në 10 mikronë, ku mikrokapsulat përfshijnë:

(1) një mur mikrokapsule të prodhuar nga një reaksion të polikondensuar interfacial ndërmjet një isocianati polimerik dhe një poliamine për të formuar një mbështjellje poliurea që ka një përqindje peshe prej 0.2 deri në 40 përqind prej një peshe totale të formulimit të ndërprerë të mikrokapsulës, dhe

(2) një bërthamë e lëngshme në mënyrë substanciale, bërthama e lëngshme në mënyrë substanciale është enkapsuluar brenda mbështjelljes poliurea, ku bërthama e lëngshme në mënyrë substanciale përmban 2-kloro-6-(triklorometil)piridine, por jo më shumë se 60 përqind të peshës së të gjithë mikrokapsulës dhe ku në një temperaturë prej të paktën 15 °C bërthama e lëngshme në mënyrë substanciale përmban jo më shumë se 1.0 përqind të peshës solide 2-kloro-6-(triklorometil)piridine; dhe

(b) një fazë të lëngshme, ku faza e lëngshme përmban të paktën 1.0 përqind të peshës së tretësirës aromatike prej një peshe totale të formulimit të ndërprerë të mikrokapsulës.

2. Formulimi i ndërprerë i mikrokapsulës sipas pretendimit 1, përmban më tej: të paktën një stabilizues jonik të pranishëm në fazën e lëngshme.

3. Formulimi i ndërprerë i mikrokapsulës sipas pretendimit 1, ku tretësi aromatik i pranishëm në fazën e lëngshme është të paktën një përbërje zgjedhur nga grupi i përbërë prej: aromatizues i lehtë, aromatizues të lehtë të varfëruar të naftalinës, aromatizues të rëndë, dhe aromatizues të rëndë të shteruar të naftalinës.

4. Formulimi i ndërprerë i mikrokapsulës sipas pretendimit 3, ku tretësi aromatik i pranishëm në fazën e lëngshme është aromatizues i rëndë C10-13 ose aromatizues i rëndë i shteruar i naftalinës C10-13.

5. Formulimi i ndërprerë i mikrokapsulës sipas pretendimit 4, ku tretësi aromatik i pranishëm në fazën e lëngshme përfshin ndërmjet rreth 1% të peshës dhe rreth 10% të peshës, në mënyrë të preferueshme



ndërmjet rreth 2% të peshës dhe rreth 5% të peshës, dhe më shumë në mënyrë të preferueshme ndërmjet rreth 2.5% të peshës dhe rreth 3.0% të peshës së aromatizuesit të rëndë C10-13 ose aromatizuesit të rëndë të shteruar të naftalinës C10-13, në mënyrë respektive.

**6.** Formulimi i ndërprerë i mikrokapsulës sipas pretendimit 1, ku mikrokapsulat kanë një madhësi grimce mesatare vëllimi prej nga 1 deri në rreth 5 mikronë.

**7.** Formulimi i ndërprerë i mikrokapsulës sipas pretendimit 1, ku raporti i fazës së ndërprerë a) te faza e lëngshme b) është nga 1:0.75 deri në 1:100.

**8.** Formulimi i ndërprerë i mikrokapsulës sipas pretendimit 1, ku raporti i fazës së ndërprerë a) te faza e lëngshme b) është nga rreth 1:1 deri në rreth 1:7, në mënyrë të preferueshme nga rreth 1:1 deri në rreth 1:4.

**9.** Formulimi i ndërprerë i mikrokapsulës sipas pretendimit 1, ku isocianati polimerik është polifenilisocianat polimetileni.

**10.** Një kompozim fertilizimi që përfshin: një fertilizues azoti dhe formulimin e ndërprerë të mikrokapsulës sipas pretendimit 1.

**11.** Kompozimi i fertilizimit sipas pretendimit 10, ku fertilizuesi i azotit është nitrati i amoniakut të uresë.

**12.** Një metodë e shtypjes së nitrifikimit të azotit të amoniakut në mjedisin e rritjes që përfshin hapat e aplikimit të formulimit të ndërprerjes së mikrokapsulave të pretendimit 1 në një mjedis rritje bime.

**13.** Metoda sipas pretendimit 12, ku formulimi është inkorporuar në mjedisin e rritjes, ose aplikuar në një sipërfaqe mjedisi rritje.

**14.** Metoda sipas pretendimit 12, ku formulimi është aplikuar në kombinim me një pesticide ose në mënyrë të ndarë me një pesticid.

**15.** Metoda sipas pretendimit 12, ku formulimi është aplikuar me një fertilizues azoti, ku fertilizuesi i azotit është në mënyrë të preferueshme nitrati amoniaku ureie.

(11) **8974**

(97) EP2933419 / 27/11/2019

(96) 14164606.7 / 14/04/2014

(22) 20/01/2020

(21) AL/P/ 2020/34

(54) **PRODUKTE FENESTRIMI**

14/04/2020

(30)

(71) Aperture Trading Limited

2 Highlands Court Cranmore Avenue, Solihull B90 4LE, GB

(72) Wain, Kevin (28 South Street Riddings, Alfreton, Derbyshire DE55 4EJ); Tabberer, Greg (14 Oakover Drive, Allestree, Derbyshire DE22 2PP)

(74) Fatos DEGA

Rr. "Nikolla Tupe", N.2, H.4, A.30, Tiranë, Tiranë

(57)

**1.** Një grup veshës për një produkt fenestrimi, ku grupi përmban:

një element bërthamë (2);

një element veshës (7);

një formacion mbërthyes të parë që përmban një të ngritur (të dalur) (15);

një formacion mbërthyes të dytë që përmban të paktën një sipërfaqe kapëse që të paktën pjesërisht rrethon një zgavër me fund të hapur (25), ku elementi bërthamë (2) mban njërin prej formacioneve mbërthyes të parë dhe të dytë dhe elementi veshës (7) mban formacionin mbërthyes të parë dhe të dytë tjetër në mënyrë të tillë që elementi veshës (7) mund të bashkohet lirisht ose përfundimisht te elementi bërthamë (2) me anë të formacioneve mbërthyes të para dhe të dyta;

një formacion mbërthyes të tretë që përmban një element të parë mbajtës (28), ku elementi i parë mbajtës (28) përmban një trup të zgjatur (29) me një kapës (mbërthyes) (30) kryesisht te ose pranë një skaji, formacioni mbërthyes i tretë përmban një element të dytë mbajtës (32) që është i ndarë me hapësirë nga elementi i parë mbajtës (28), elementi të dytë mbajtës (32) përmban një trup të zgjatur (33) me një kapës (34) kryesisht te ose pranë një skaji; dhe

një formacion mbërthyes i katërt përmban një element të tretë mbajtës (35), ku elementi i tretë mbajtës (35) përmban një trup të zgjatur (36) me një kapës (37) kryesisht te ose pranë një skaji dhe që është i pozicionuar nga njera anë e trupit të zgjatur (36), elementi i tretë mbajtës (35) përmban një trup tjetër të zgjatur (38) që është i pozicionuar nga ana tjetër e trupit të zgjatur (36) te kapësi (37),

**karakterizohet me atë** se zgavra me fund të hapur (25) ka një pjesë të zgjeruar dhe një pjesë të ngushtuar, ku e ngritura (15) konfigurohet në mënyrë të tillë që të futet të paktën pjesërisht te zgavra (25) për të bashkuar lirisht ose përfundimisht formacionin mbërthyes të parë me formacionin mbërthyes të dytë.

**2.** Grupi veshës sipas pretendimit 1, ku elementi bërthamë (2) mban formacionin mbërthyes të parë dhe elementi veshës (7) mban formacionin mbërthyes të dytë.

**3.** Grupi veshës sipas cilitdo prej pretendimeve paraprirëse, ku e ngritura (15) e formacionit mbërthyes të parë është një element kreshte e zgjatur që përfshin një pjesë kryesisht të rrumbullakuar (17).

**4.** Grupi veshës sipas cilitdo prej pretendimeve paraprirëse, ku e ngritura (15) e formacionit mbërthyes të parë përmban një element të deformueshëm (21), i cili konfigurohet që të deformohet kur ushtrohet një forcë çvendosëse tej një niveli të paracaktuar mbi elementin (21) prej sipërfaqes kapëse të formacionit mbërthyes të dytë, kur elementi veshës (7) bashkohet lirisht ose përfundimisht te elementi bërthamë (2).

**5.** Grupi veshës sipas cilitdo prej pretendimeve paraprirëse, ku sipërfaqja kapëse përmban një sipërfaqe të parë (22), një sipërfaqe të dytë (23) që del kryesisht perpendikularisht nga sipërfaqja e parë (22) dhe një sipërfaqe e tretë (24) që del kryesisht perpendikularisht nga sipërfaqja e dytë (23), ku sipërfaqja e parë (22) është e çvendosur me një kënd pjerrtësimi kundrejt planit kryesisht perpendikular që del nga sipërfaqja e dytë (23) për të krijuar zgavrën (25) me pjesën e zgjeruar dhe pjesën e ngushtuar.

**6.** Grupi veshës sipas pretendimit 5, ku këndi i pjerrtësimit është në intervalin nga rreth 0.5 deri në rreth 10 gradë.

**7.** Grupi veshës sipas pretendimit 5 ose pretendimit 6, ku këndi i pjerrtësimit është, ose është kryesisht, dy gradë.

**8.** Grupi veshës sipas cilitdo prej pretendimeve paraprirëse, ku formacioni mbërthyes i katërt përmban një sipërfaqe mbajtëse (39), e cila konfigurohet të takojë elementin e parë mbajtës (28) në anën e kundërt të elementit të parë mbajtës (28), te kapësi (30) i elementit të parë mbajtës (28), ku sipërfaqja mbajtëse (39) siguron një pengesë që të paktën pjesërisht bllokton lëvizjen e elementit të parë mbajtës (28) për të mbajtur formacionet mbërthyes të treta dhe të katërta të kapura me njëra tjetrën.

**9.** Grupi veshës sipas cilitdo prej pretendimeve paraprirëse, ku kapësi ose çdo kapës (30; 34; 37; 38) është një e ngritur mbërthyes që del nga njera anë e elementit mbajtës respektiv (28; 32; 35).

**10.** Grupi veshës sipas cilitdo prej pretendimeve paraprirëse, ku kapësi ose çdo kapës (30; 34; 37; 38) përmban të paktën një të ngritur tjetër kapëse që del nga një anë tjetër e çdo elementi mbajtës respektiv (28; 32; 35).

11. Grupi veshës sipas cilitdo prej pretendimeve paraprirëse, ku kapësi ose çdo kapës (30; 34; 37; 38) përmban një zgavër në çdo element mbajtës respektiv (28; 32; 35).

12. Një produkt fenestrimi që përmban grupin veshës sipas cilitdo prej pretendimeve paraprirëse.

(11) **8981**

(97) EP3143874 / 20/11/2019

(96) 15185505.3 / 16/09/2015

(22) 21/01/2020

(21) AL/P/ 2020/41

(54) **PREPARAT FEROMONE DHE METODA PER MBROJTJEN E SPECIEVE TE PEMEVE KUNDER MONOCHAMUS GALLOPROVINCIALIS**

15/04/2020

(30)

(71) Fytofarm, spol. s r.o.

Dúbravská cesta 21, 84508 Bratislava, SK

(72) VARKONDA, Stefan (Borodácova 17, 82103 Bratislava); UJHELYIOVÁ, Liana (Sládkovicova 1128/2, 925 23 Jelka) ;WITASEK, Peter (Dietrichsteinerstrasse 14, A-9560 Feldkirchen)

(74) Vladimir Nika

Bul. Gj.Fishta Pall.1 Jeshil prane Shallvareve, Kati 6, Ap. 16, Tirane

(57)

1. Avullues për mbrojtjen e specieve të drurit kundër dëmtuesve *Monochamus galloprovincialis*, në një formulim të zgjedhur nga formulimi i tubusit, formulimi i avulluesit me qese alufan me fitil, formulimi i avulluesit me qese plastike me tampon, karakterizuar në atë që përmban 2-dodeciloksi-1-etanol.

2. Përdorimi i 2-dodecil-1-etanol për mbrojtjen e specieve të drurit kundër dëmtuesve të llojit *Monochamus galloprovincialis* si një përgatitje e veçantë ose në përzierje me një ose disa përbërës nga grupi që përfshin ipsenol, ipsdienol, mircene,  $\alpha$ -pinene, etanol dhe metilbutenol.

3. Përdorimi i 2-dodecil-1-etanol për mbrojtjen e specieve të drurit kundër dëmtuesve të llojit *Monochamus galloprovincialis* sipas pretendimit 2, në përzierje me përmbajtjen e mëposhtme të përbërësve:

	Përmbajtja në %
2-dodeciloksi-1-etanol	0,8
ipsenol	1,3
ipsdienol	1,3
mircene	2,5
$\alpha$ -pinene	33
etanol	26,2
metilbutenol	34,9

(11) **8982**

(97) EP3161400 / 30/10/2019

(96) 15728007.4 / 11/06/2015

(22) 23/01/2020

(21) AL/P/ 2020/43

**(54) METODË PËR PËRDORIMIN E NXEHTËSINË NGA MBETJET NË NJË UZINË PRODHIMI TË ÇIMENTOS DHE UZINË PËR PRODHIMIN E ÇIMENTOS**

15/04/2020

(30) 102014010044 27/06/2014 DE

(71) KHD Humboldt Wedag GmbH

Colonia-Allee 3, 51067 Köln, DE

(72) SCHÜRMAN, Heiko (Heymannstraße 46, 51373 Leverkusen)

(74) Krenar LOLOÇI

Rr. Ibrahim Rugova, P.1/1, Kati II, Tiranë, Shqipëri (Albania)

(57)

1. Metodë për përdorimin e nxehtësisë së mbetjeve të një uzine të prodhimit të çimentos,

- kur impianti për prodhimin e çimentos ka të paktën një shkëmbyes nxehtësie (1) i përbërë nga një sekuencë ciklonesh (1a, 1b, 2, 3) për ngrohjen e pwrgratitjes sw papërpunuar, të paktën një kalkulator (4, 5) për deacidifikimin e vaktit të papërpunuar , së paku një furrë tubi rrotullues (7) për shkrirjen e pwrgratitjes sw papërpunuar të deacidifikuar për të formuar klinker çimentoje që ka një dhomë hyrëse furre rrotulluese (6), të paktën një ftohës klinker (8) për ftohjen e klinkerit të çimentos dhe të paktën një përcjellës ajri terciar (9) për shkarkimin e ajrit të ftohësit të nxehtë (ajri terciar) nga ftohësi i klinkerit (8) në të paktën një kalkulator (4), dhe
- kur gazi i procesit është hequr në një proces marrjeje të gazit (10a) në daljan e kalçifikuesit (5) dhe / ose në një proces marrjeje të gazit (10b) në daljen anësore të gazit të ciklonit të parë (1b) në drejtimin e rrjedhës së gazit në shkëmbyesin e nxehtësisë (1) dhe / ose në një proces të marrjes së gazit (10c) në dhomën e hyrjes së furrës rrotulluese (6), ushqehet në një bojler të parë me avull, bojlerin e anashkalimit (11), për shkëmbimin e nxehtësisë dhe për ngrohjen e avullit për qëllim të një konvertimi të mëvonshëm të nxehtësisë në energji elektrike, dhe më pas riciklohet në ciklon e dytë ose të tretë (1a, 2) në drejtim të rrjedhës së gazit të shkëmbyesit të nxehtësisë (1),

**e karakterizuar nga**

- heqja e ajrit të nxehtë terciar nga kanali i ajrit terciar (9) dhe futja e ajrit terciar në një bojler të dytë me avull, bojlerin e ajrit terciar (20), për shkëmbimin e nxehtësisë dhe ngrohjen e avullit,
- futja e avullit të nxehtë nga bojleri i ajrit terciar (20) në bojlerin e anashkalimit (11) për ngrohje të mëtejshme,
- riqarkullimi i proporcionit të ajrit terciar i cili ka kaluar në bojlerin e ajrit terciar (20) në kanalin e ajrit terciar (9) në një pikë të riqarkullimit të ajrit terciar (24) midis bojlerit të ajrit terciar (20) dhe kalçinerit (4, 5),
- përcjellja e gazit të shkarkuar të nxehtë nga shkëmbyesi i nxehtësisë ciklon (1) përmes një bojleri me avull, bojleri ftohës i klinkerit të shuar me ajër (bojleri SP) (29), i vendosur në rrjedhën e poshtme të shkëmbyesit të nxehtësisë ciklon (1) në drejtim të rrjedhës së gazit, për shkëmbimi i nxehtësisë dhe për ngrohjen e avullit,
- përcjellja e ajrit të nxehtë të shkarkimit nga zona e vendosur në fund, në drejtimin e rrjedhës së materialit, të ftohësit të klinkerit (8) përmes një bojleri me avull, bojler i ftohësit të klinkerit të shuar me ajër (bojler AQC) (30), për ngrohje shkëmbimi dhe për ngrohjen e avullit, dhe
- përcjellja e avullit të ngrohur nga bojleri SP (29) në bojlerin e anashkalimit (11) për ngrohje të mëtejshme dhe të avullit të ngrohur nga bojleri AQC (30) në bojlerin e ajrit terciar (20) për ngrohje të mëtejshme, ose përcimin e avullit të ndezur nga bojleri i SP (29) në bojlerin e ajrit terciar (20) dhe të avullit të ngrohur nga bojleri AQC (30) në bojlerin anashkalues (11).

2. Metodë sipas pretendime 1,

**e karakterizuar nga**

ndarja dhe heqja e pluhurit nga gazi i procesit në bojlerin e anashkalimit (11), ku pluhuri i cili është ndarë është i futur mundësisht në një dhomë hyrëse furre rrotulluese (6) të rregulluar në

hyrje, në drejtim të rrjedhës së materialit, të furra e tubit rrotullues (7) ose në një mulli çimentoje për komutim me riciklimin e mëpasshëm në procesin e prodhimit të çimentos.

**3. Metodë sipas çdonjërit prej pretendimeve 1 dhe 2,**

**e karakterizuar nga**

- rregullimi i sasisë së ajrit terciar të hequr nga kanali i ajrit terciar (9) me anë të një njësie kontrolli (26) të rregulluar në rrjedhën e sipërme të bojlerit të ajrit terciar (20) në drejtim të rrjedhës së gazit, dhe
- rregullimi i sasisë së gazit të procesit të hequr në prurjen e gazit në proces (10a) në prizën e kalcinerit (5) dhe / ose në procesin e marrjes së gazit (10b) në daljen anësore të gazit të ciklonit të parë (1b) në drejtimin e rrjedhës së gazit në shkëmbyesin e nxehtësisë (1) dhe / ose në procesin e marrjes së gazit (10c) në dhomën e hyrjes së furrës rrotulluese (6), ku pajisja kontrolluese (27) është një rregullator i gazit i cili është rregulluar midis bojlerit të anashkalimit (11) dhe shkëmbyesit të nxehtësisë (1) në procesin e përcjellësit të gazit (13) që përcjellë rrjedhën e gazit.

**4. Uzinë për prodhimin e cimentos,**

**që ka**

- të paktën një shkëmbyes nxehtësie (1) i përbërë nga një sekuençë ciklonesh (1a, 1b, 2, 3) për ngrohjen e përgatitjes së papërpunuar, të paktën një kalcinues (4, 5) për deacidifikimin e përgatitjes së papërpunuar, të paktën një furrë tub rrotulluese (7) për shkrirjen e përgatitjes së papërpunuar të deacidifikuar për të formuar klinker çimentoje që ka një dhomë hyrëse furre rrotulluese (6), të paktën një ftohës klinker (8) për ftohjen e klinkerit të çimentos dhe të paktën një përcjellës ajri terciar (9) për shkarkimin e ftohësit të nxehtë ajri (ajri terciar) nga ftohësi i klinkerit (8) në të paktën një kalkulator (4),
- një proces ndërprerjeje gazi (10a) në prizë të kalcinuesit (5) dhe / ose një marrje gazi procesi (10b) në daljen anësore të gazit të ciklonit të parë (1b) në drejtim të rrjedhës së gazit në shkëmbyesin e nxehtësisë (1) dhe / ose procesi i marrjes së gazit (10c) në dhomën e hyrjes së furrës rrotulluese (6), ku
- procesi i ndërprerjes së gazit (10a, 10b, 10c) është i lidhur me anë të një kanali të gazit të procesit të parë (12) me një bojler të parë me avull, bojlerin e anashkalimit (11), për shkëmbimin e nxehtësisë dhe ngrohjen e avullit me qëllim të një shndërrim i mëvonshëm i nxehtësisë në energji elektrike, dhe
- një pikë procesi riqarkullimi gazi (14a, 14b) direkt përpara, në drejtimin e rrjedhës së gazit, ciklon e dytë ose të tretë (1a, 2) të shkëmbyesit të nxehtësisë (1), ku
- bojleri i anashkalimit (11) është i lidhur me pikën e riciklimit të gazit të procesit (14a, 14b) me

**e karakterizuar në atë që**

- një bojler i dytë me avull, bojleri i ajrit terciar (20), për shkëmbimin e nxehtësisë dhe ngrohjen e avullit me ajër terciar të marrë nga kanali i ajrit terciar (9), ku
- një ndërprerje e ajrit terciar (21) të rregulluar në rrjedhën e sipërme, në drejtim të rrjedhës së gazit, të bojlerit të ajrit terciar (20) në kanalin e ajrit terciar (9) është i lidhur me bojlerin e ajrit terciar (20) me një gaz të parë të ajrit terciar përcjellësi (22) dhe një pikë e riciklimit të ajrit terciar (24) të rregulluar në drejtim të rrjedhës, në drejtim të rrjedhës së gazit, të bojlerit të ajrit terciar (20) në kanalin e ajrit terciar (9) është i lidhur me bojlerin e ajrit terciar (20) nga një përçues i dytë i gazit terciar të ajrit (23), dhe në atë që
- sigurohet një kanal i avullit (25) për ushqyerjen e avullit të nxehtë nga bojleri i ajrit terciar (20) në bojlerin e anashkalimit (11) për ngrohje të mëtejshme, - një bojler me avull, bojleri i paravezimit të bojlerit (bojler SP) (29), i vendosur në rrjedhën e poshtme, në drejtim të rrjedhës së gazit, i shkëmbyesit të nxehtësisë ciklon (1) sigurohet për shkëmbimin e nxehtësisë dhe për ngrohjen e avullit nga gazi i nxehtë i shkarkimit. nga shkëmbyesi i nxehtësisë ciklon (1), dhe në atë që
- një bojler me avull, bojleri i ftohjes së klinkerit të fikur me ajër (bojler AQC) (30), i vendosur në rrjedhën e poshtme të ftohësit të klinkerit është dhënë për shkëmbim të nxehtësisë dhe për

ngrohjen e avullit nga ajri i nxehtë i shkarkimit i hequr nga zona e vendosur, në rrjedhë drejtimi i materialit, në fund të ftohësit të klinkerit (8), ku

- bojleri SP (29) është i lidhur me bojlerin e bypass-it (11) me anë të një kanali avulli për përcjelljen e avullit të nxehtë nga bojleri i SP dhe bojleri AQC (30) është i lidhur me bojlerin e ajrit terciar (20) me anë të një kanali me avull për përcjelljen e avullit të ndezur nga bojleri AQC (30), ose bojleri SP (29) është i lidhur me bojlerin e ajrit terciar (20) me anë të një kanali me avull dhe bojlerja AQC (30) është e lidhur me bojlerin e anashkalimit (11) nga një kanal avulli.

5. Uzinë sipas pretendimit 4,

**e karakterizuar në atë që**

- është e pranishme një pajisje e parë rregulluese për rregullimin e sasisë së ajrit terciar të hequr nga kanali i ajrit terciar (9), ku pajisja kontrolluese është një njësi kontrolli (26) e rregulluar në rrjedhën e sipërme të bojlerit të ajrit terciar (20) në rrjedhë drejtimi i gazit, dhe

- një pajisje e dytë rregulluese për rregullimin e sasisë së gazit të procesit të marrë në prurjen e gazit në proces (10a) në prizën e kalsifikuesit (5) dhe / ose në procesin e marrjes së gazit (10b) në prizën e gazit cikloni i parë (1b) në drejtimin e rrjedhës së gazit në shkëmbyesin e nxehtësisë (1) dhe / ose në procesin e marrjes së gazit (10c) në dhomën e hyrjes së furrës rrotulluese (6) është e pranishme, ku pajisja kontrolluese (27) është një rregullator i gazit i cili është rregulluar midis bojlerit të anashkalimit (11) dhe shkëmbyesit të nxehtësisë (1) në përcjellësin e procesit të gazit (13) që përcjell rrjedhën e gazit..

**METHOD FOR USING WASTE HEAT IN A PLANT FOR PRODUCING CEMENT AND PLANT FOR PRODUCING CEMENT**

The invention relates to a method of utilizing the waste heat of a plant for producing cement, where the plant for producing cement has at least one heat exchanger consisting of a sequence of cyclones for heating raw meal, at least one calciner for deacidifying the raw meal, at least one rotary tube furnace for sintering the deacidified raw meal to form cement clinker having a rotary furnace inlet chamber, at least one clinker cooler for cooling the cement clinker and at least one tertiary air conduit for discharging heated cooler air (tertiary air) from the clinker cooler into the at least one calciner, and wherein process gas is taken off at a process gas offtake at the outlet of the calciner and/or at a process gas offtake at the gas-side outlet of the first cyclone in the flow direction of gas in the heat exchanger and/or at a process gas offtake at the rotary furnace inlet chamber, is fed to a first steam boiler, the bypass boiler, for heat exchange and for heating of steam for the purpose of a subsequent conversion of heat into electric energy and is then recirculated to the second or third cyclone in the flow direction of gas of the heat exchanger; the invention further relates to a corresponding plant for producing cement, having at least one heat exchanger consisting of a sequence of cyclones for heating raw meal, at least one calciner for deacidifying the raw meal, at least one rotary tube furnace for sintering the deacidified raw meal to form cement clinker having a rotary furnace inlet chamber, at least one clinker cooler for cooling the cement clinker and at least one tertiary air conduit for discharging heated cooler air (tertiary air) from the clinker cooler into the at least one calciner, a process gas offtake at the outlet of the calciner and/or at a process gas offtake at the gas-side outlet of the first cyclone in the flow direction of gas in the heat exchanger and/or at a process gas offtake at the rotary furnace inlet chamber, wherein the process gas offtake is connected by means of a first process gas conduit to a first steam boiler, the bypass boiler, for heat exchange and for heating of steam for the purpose of a subsequent conversion of heat into electric energy, and a process gas recirculation point directly before, in the flow direction of gas, the second or third cyclone of the heat exchanger, wherein the bypass boiler is connected to the process gas recirculation point by a second process gas conduit.

Large quantities of heat are used in the cement production process. In particular, deacidified cement raw meal is sintered to form cement clinker at high temperatures in rotary tube furnaces. The waste heat generated here can be used in part for recuperation, i.e. for recirculation into the process. Waste heat is

also generated, especially from heat sources with comparatively low temperatures, which are not suitable for recuperation. It is therefore obvious to attempt to use the waste heat that is not used for recuperation or other process steps, such as drying raw materials, by converting it into electric energy.

In plants for cement production, two steam boiler systems are known in plant for a corresponding use of waste heat. A first system consists of a steam boiler which is connected downstream of the heat exchanger (cyclone heat exchanger) formed by successive cyclones for heating the raw meal and is known as a suspension preheater boiler, or SP boiler for short. A second system consists of a steam boiler, which is arranged in the exhaust air path of the clinker cooler, relating to the exhaust air that is not suitable for recuperation and is generated in the final cooling area of the clinker cooler, and is known as an air quenched clinker cooler boiler, or AQC boiler for short. In both systems, the hot exhaust gases flow through the respective steam boiler, in which several heat exchangers are arranged for heating water, for evaporating the water and for heating the steam or superheating the steam beyond the evaporation temperature. The heated or superheated steam is then fed to a turbine, in which the steam is cooled again. This emits mechanical energy that can be converted into electric energy by a generator. However, in both cases, a problem is the relatively low temperatures of the exhaust gas or exhaust air, with which the heat that can be extracted from the cement production process is available, which additionally results in a comparatively low pressure (generated by the boiler water pumps). The generation of higher pressures would correspond to higher evaporation temperatures at which the water would evaporate partially or not at all and thus the turbine would not be able to be operated. Due to these thermodynamic steam parameters, the low calorific waste heat only provides a low degree of efficiency for the conversion of thermal energy into mechanical and thus into electric energy.

In order to improve the efficiency, i.e. in order to achieve the highest possible level of energy extraction for converting waste heat from a cement plant into electric energy, waste heat sources must be developed that provide a much higher temperature than is known from the systems shown above in cement plants. Patent DE102012020300A1 discloses a method of utilizing the waste heat of a plant for producing cement having such a high-temperature waste heat source, with which higher steam parameters are provided for the conversion of waste heat into electric energy. According to this method, process gas is removed at the outlet of the calciner and/or at the gas-side outlet of the first cyclone in the heat exchanger in the flow direction of gas and fed to a steam boiler, the so-called bypass boiler, for heating or superheating of steam for the purpose of a subsequent conversion of the thermal energy into electric energy. The process gas does not only have a particularly high temperature at the tapping points mentioned. Rather, it is also disclosed in DE102012020300A1 that, in contrast to other tapping points in the plant, the removal of hot process gas at these tapping points only has a slight influence on the method for producing cement. In addition, a third suitable tapping point for the hot process gas is disclosed in DE3341695A1 for the purpose of steam generation and subsequent generation of electrical energy, namely in the area between the sintering stage and the calcining stage.

In CN 101 013 002 A, a plant for producing cement clinker without the provision of a bypass boiler is provided, in which hot tertiary air is used to extract heat from the process.

Furthermore, as is shown in DE102012020300A1, it proves advantageous to recirculate the cooled process gas, which is passed through the bypass boiler, into the second or third cyclone of the cyclone heat exchanger in the flow direction of gas. Although a large amount of heat can be extracted from the cement production plant for conversion into electric energy in this way, it must be the aim, for economic and ecological reasons, on this basis, to extract even more heat to achieve even greater efficiency in the conversion into electric energy.

The object of the invention is therefore to provide a method for using the waste heat of a plant for producing cement, comprising a bypass boiler, in which a very large amount of heat is extracted to generate electrical energy; it is also an object of the invention to propose a plant for the production of cement corresponding to this method.

The object of the invention is achieved by a method for using the waste heat of a plant for producing cement with the features of claim 1 and by a plant for producing cement with the features of claim 4.

Further advantageous refinements are specified in the subclaims to claim 1 and in the subclaim to claim 4.

According to the invention, it is therefore intended to provide a further high-temperature waste heat source in the method, via a process gas offtake at the outlet of the calciner and/or at a process gas offtake at the gas-side outlet of the first cyclone in the flow direction of gas in the heat exchanger and/or at a process gas offtake at the rotary furnace inlet chamber and to advantageously interlock the heat production in this regard in the method of waste heat utilization with the heat production from the first high-temperature waste heat source. The three process gas offtakes of the first high-temperature waste heat source, which are known per se share the feature that the exhaust gases from the sintering stage which are present at high temperatures are removed. The person skilled in the art of operating a specific plant will determine from which of the three process gas offtakes the relative proportions of process gas will be taken. Although the differences are not decisive, since the exhaust gas always comes from the sintering stage, there is an argument in favour of a preferred extraction proportion in the rotary furnace inlet chamber that the comparatively highest gas temperatures and a low dust content (at least in the upper area of the rotary furnace inlet chamber) are in the gas. With regard to the further high-temperature waste heat source according to the invention, it should be noted that the hot tertiary air, which is taken off the clinker cooler in accordance with the known procedure and passed through the tertiary air conduit to the calciner, has temperatures of typically 700°C and often even higher temperatures. Basically, it can be considered as a high-temperature waste heat source. Tests and measurements have shown that a partial branching of the tertiary air for extracting heat from the tertiary air for energy extraction barely affects the process of cement production. The transfer of a remaining proportion of tertiary air with its heat to the calciner is sufficient for the process steps during the calcination step. It is therefore proposed to take tertiary air from a tertiary air offtake provided in the tertiary air conduit and to supply it through a tertiary air gas conduit to another steam boiler to be provided in the plant, the tertiary air boiler, for heat exchange. This causes heating and ultimately superheating of steam. The steam thus heated is then fed to the bypass boiler by a steam conduit, where it is superheated to an even higher temperature level due to the even higher temperatures prevailing there. Due to the additional heat thus entered into the bypass boiler from the high calorific tertiary air heat, a higher amount of heat is thus extracted from the system according to the invention in the method according to the invention than is the case in the plant described at the beginning with a bypass boiler (but without a tertiary air boiler). Due to the high steam parameters in the bypass boiler resulting from the high tertiary air temperatures, a high degree of efficiency for the heat conversion into mechanical and electrical energy is ensured by means of a downstream turbine and generator, and thus a particularly high yield of electrical energy is provided.

The use of the total waste heat from the plant for producing cement can be further improved if the method described above (and the corresponding plant) are combined with conventional steam boiler systems, SP boilers and AQC boilers, and at least one, preferably both, steam boiler systems are upstream of the bypass boiler or the tertiary air boiler. The invention therefore provides for the hot exhaust gas from the cyclone heat exchanger to be taken from the uppermost stage of the heat exchanger in the flow direction of gas and to be fed to a steam boiler, the SP boiler, for the evaporation of water and the heating or superheating of steam. The steam from the SP boiler, which has low temperatures due to the low-calorific waste heat from the extracted exhaust gas which is therefore only poorly suited in terms of efficiency for a possible subsequent conversion into electric energy, is now fed into the tertiary air boiler for heating with the heat from the hot process gas therein. Depending on the temperature distribution in the entire plant, the person skilled in the art may also be able to decide on the highest possible efficiency to also feed the steam from the SP boiler directly to the bypass boiler for heating to a higher temperature level.

For further use of low-temperature heat sources, i.e. initially also low-calorific waste heat from the plant for cement production, the invention provides for hot exhaust air to be taken from the zone in the flow direction of material (clinker) at the end of the clinker cooler and to be fed for heat exchange to a steam boiler, the AQC boiler, for the evaporation of water and heating or superheating of steam. Similar to the procedure described above when using an SP boiler, the steam heated in the AQC boiler, but with a low calorific value due to lower temperatures, is fed to the tertiary air boiler (or possibly directly to the bypass boiler) through a steam conduit. The colder steam is further heated here by the hot process gas and can thus input its heat with more favourable thermodynamic parameters into the subsequent process of



conversion into mechanical or electrical energy, which increases the energy extraction from the plant or the degree of utilization of the waste heat from the plant.

For a full example of the method for utilizing the waste heat from a plant for producing cement (and the corresponding cement production plant), according to the invention, both a boiler system with an SP boiler and a boiler system with an AQC boiler are provided in the process according to the invention or in the plant. The heated, but low-calorie steam from the SP boiler and the heated, but low-calorie steam from the AQC boiler are thereby led for further heating or superheating to the tertiary air boiler, and depending on the temperatures and gas quantities prevailing in the plant at the respective points, the person skilled in the art will advantageously decide to direct the steam directly from one of the two boiler systems (SP or AQC boiler) into the bypass boiler.

According to the invention, the tertiary air branched off from the tertiary air conduit is recirculated to the tertiary air conduit after passing through the tertiary air boiler. The heat that is still present, together with the value of the amount of total tertiary air, proves to be favourable for the subsequent calcination step.

For this purpose, the tertiary air boiler is connected by a tertiary air gas conduit to a tertiary air recirculation point arranged in the flow direction of gas behind the tertiary air boiler in the tertiary air conduit.

The process gas, which is taken at the outlet of the calciner and/or at the gas-side outlet of the first cyclone of the cyclone heat exchanger as seen in the flow direction of gas and/or at the rotary furnace inlet chamber and fed to the bypass boiler, contains a proportion of dust, which is disadvantageous for the further process path (recirculation). One embodiment of the invention therefore provides, by means of a dedusting device arranged on the bypass boiler, for example at the inlet, for the proportions to be at least partially separated from the process gas and to be removed by regular emptying or cleaning. Since it is a raw material for cement production, the dust should preferably be returned to the cement production process. For this purpose, it is preferably placed in the rotary tube furnace for sintering via the rotary furnace inlet chamber. If the dust agglomerates in a given plant prove to be too coarse-grained, the dust must first be placed in a cement mill for comminution before recirculation.

In order to be able to optimally adjust the numerous sub-processes in the plant, an embodiment of the invention provides a control of both the quantity of tertiary air taken from the tertiary air conduit and the amount of process gas, which is taken at the outlet of the calciner and/or at the gas-side outlet of the first cyclone of the cyclone heat exchanger as seen in the flow direction of gas and/or at the rotary furnace inlet chamber. For this purpose, on the one hand, a first control unit, for example a slide or a flap, is arranged in front of, or alternatively behind, the tertiary air boiler in the tertiary air gas conduit branching off from the tertiary air conduit. Furthermore, a second control unit or control device, for example a gas regulator designed as a slide, flap or control valve, is arranged between the bypass boiler and the cyclone heat exchanger. In this recirculation section, the gas has already cooled after passing through the bypass boiler, which is advantageous for the technical implementation of the gas quantity control.

In principle, the plant described here for producing cement should be considered (apart from the process steps for waste heat dissipation) as an exemplary basic type of such a plant, which is described in a simplified manner in parts. Deviations in details do not lead to any fundamental changes in the method proposed here for using the waste heat from the plant for cement production. Rather, adaptations to varying types of plant embodiments can be carried out by the person skilled in the art.

The invention will now be explained in greater detail on the basis of the following figures. In the drawings:

- Fig. 1 shows a plant for producing cement in a schematic representation with a thermal flow diagram,
- Fig. 2 shows a plant according to the invention for producing cement in a schematic representation with a thermal flow diagram in the exemplary embodiment with an SP boiler upstream of the tertiary air boiler and an AQC boiler upstream of the bypass boiler,
- Fig. 3 shows a plant according to the invention for producing cement in a schematic representation with a thermal flow diagram in the exemplary embodiment with an SP boiler upstream of the bypass boiler and an AQC boiler upstream of the tertiary air boiler,

Fig. 4 shows a plant for producing cement in a schematic representation with a thermal flow diagram in the exemplary embodiment with the SP boiler and AQC boiler upstream of the tertiary air boiler,

In **Figure 1**, a plant for producing cement and the method implemented therewith for utilizing the waste heat of the plant are outlined in a schematic representation with a thermal flow diagram. The plant for cement production initially has a heat exchanger 1, which consists of a sequence of cyclones (4 cyclones in the exemplary embodiment) 1a, 1b, 2, 3. Raw meal to be thermally treated flows from above through the cyclones 1a, 2, 3 to the (from below) second cyclone 1a and from there it is led (not shown) into the ascending branch of the calciner 4 (shown on the right) and deacidified there. From the process gas flow directed there upwards from below, the raw meal is passed through the calciner 4 (possibly through a swirl chamber) and through the descending branch of the calciner 5 as calcined raw meal into the bottom (first in the flow direction of gas) cyclone 1b of the heat exchanger 1, where it is separated off and passed through the rotary furnace inlet chamber 6 into the rotary tube furnace 7. There it is sintered to form cement clinker by the high temperatures in the rotary tube furnace 7. The hot process gas, which was separated from the calcined raw meal in the lowest or first cyclone 1b, flows upwards through the further cyclones 1a, 2, 3 (in the opposite direction to the raw meal) through the heat exchanger 1. After sintering in the rotary tube furnace 7, the hot clinker falls into the clinker cooler 8, where it cools very quickly, in particular by emitting heat to cooling air. The thus heated cooler air is partly guided into the rotary tube furnace 7 as so-called secondary air; in some cases, however, it is guided as tertiary air through a tertiary air conduit for conveying the calcination process into the ascending branch of the calciner 4.

A first high-temperature waste heat source is also provided for extracting heat for conversion into electric energy. In the exemplary embodiment shown, very hot process gas is taken off at the process gas offtake 10a at the outlet of the calciner 5. As an alternative or additional possibility, the process gas could also be taken off from the rotary furnace inlet chamber 6 through a process gas offtake 10b at the gas-side outlet of the first cyclone 1b and as a third alternative or additional possibility also at the process gas offtake 10c. (The possible process gas offtakes 10b and 10c are marked with reference numerals in the diagram.) The process gas offtake 10a, 10b, 10c is connected to a steam boiler, the bypass boiler 11, through a process gas conduit 12. The high-calorific heat of the very hot process gas leads in the bypass boiler 11 to heating and evaporation of water and to heating, including superheating of the steam. The cooled process gas is then recirculated to the heat exchanger 1 through a further process gas conduit 13 and is introduced into the heat exchanger 1 at a process gas recirculation point 14a directly in front of the third cyclone 2 in the flow direction of gas or alternatively at a process gas recirculation point 14b directly in front of the second cyclone 1a in the flow direction of gas. The very hot steam from the bypass boiler is cooled in a turbine 15 for the purpose of converting its thermal energy into mechanical energy, the mechanical energy being converted into electric energy by a subsequent generator G. The steam is directed into a condenser 16 for condensation, and the liquid water resulting thus is directed into a deaerator 17 (degasser) for removal of dissolved gases, where a plant 18 for the chemical treatment of the water is also typically used. The water is pumped back into the waste heat recovery circuit by means of a pump 19.

It is now provided that a further steam boiler, the tertiary air boiler 20, is connected upstream of the bypass boiler 11. To utilize a second high-temperature waste heat source, a proportion of hot tertiary air is diverted from the tertiary air conduit 9 at the tertiary air offtake 21 and directed in a tertiary air gas conduit 22 to the tertiary air boiler 20 for heat exchange. The high calorific heat leads here to evaporation of the water and superheating of the steam. In **Figure 1**, the usual case is shown in which the cooled tertiary air is recirculated into the tertiary air conduit 9 after passing through the tertiary air boiler 20 through a further tertiary air gas conduit 23 to the tertiary air recirculation point 24 in the flow direction of gas behind the tertiary air boiler 20, from said tertiary air conduit it is recirculated into the calciner 5.

According to the proposal according to the invention, the hot steam from the tertiary air boiler 20 is passed through a steam conduit 25 into the bypass boiler 11. As a result of the heat input and the further heating or superheating of the steam in the bypass boiler 11, a very high heat extraction takes place for subsequent conversion into electric energy.

In the illustrated plant, a control unit 26 and a control unit 27 (e.g. slide or flaps) are shown, which, which control, as part of regulating devices, the amount of tertiary air taken from the tertiary air conduit 9 and the amount of tertiary air taken off at the process gas offtake 10a (and/or 10b and/or 10c). This enables the person skilled in the art to efficiently adapt the method to the specific conditions of the plant. In addition, the bypass boiler has a dedusting device 28, with which dust components are removed from the process gas and can then be recirculated (not shown here) to the rotary tube furnace 7 via the rotary furnace inlet chamber 6 or initially placed in a cement mill for comminution.

**Figure 2** and **Figure 3** represent exemplary embodiments of the plant for cement production according to the invention and of the method for using the waste heat of this plant, in which two additional boiler systems known per se for utilizing low-temperature waste heat sources are integrated into the plant and the process flow: SP boiler 29 and AQC boiler 30. By connecting upstream the tertiary air boiler 20 and bypass boiler 11 connected with high-temperature waste heat sources, the relatively cool steam of the SP boiler 29 and the AQC boiler 30 can also be used efficiently for heat extraction from the plant.

**Figure 2** shows the exemplary embodiment of a plant for producing cement according to the invention in a schematic representation with a thermal flow diagram, in which an SP boiler 29 is connected upstream of the tertiary air boiler 20 and an AQC boiler 30 is connected directly upstream of the bypass boiler 11. For this purpose, the hot exhaust gas is taken off from the top stage of the heat exchanger 1 and fed to the SP boiler 29 for heat exchange and for heating steam. Then it leaves the system. The hot (but nevertheless comparatively cool) steam is supplied in the exemplary embodiment from the SP boiler 29 through a steam conduit 31 to the tertiary air boiler 20 for further heating or superheating. In addition, an AQC boiler 30 is connected downstream of the clinker cooler 8, from which exhaust air is extracted for heat exchange and for heating steam, which is discharged (as viewed in the flow direction of material) into the rear area of the clinker cooler 8 (and subsequently separated from dust components if necessary). Then it leaves the system. In the exemplary embodiment, the hot (but nevertheless comparatively cool) steam is passed through a steam conduit 32 to the bypass boiler 11 for further heating or superheating.

In **Figure 3**, an exemplary embodiment is shown with an otherwise identical arrangement, in which the SP boiler 29 is directly connected upstream to the bypass boiler 11 and the AQC boiler 30 is connected upstream to the tertiary air boiler 20 in the plant according to the invention. The principle of heat extraction remains the same. In **Figure 4**, a plant is shown with an otherwise identical arrangement in which the steam is directed initially into the tertiary air boiler 20 from both the SP boiler 29 and the AQC boiler 30, said tertiary air boiler also being connected upstream of the bypass boiler 11 here.

LIST OF REFERENCE SIGNS

1	Heat exchanger
1a	Cyclone
1b	Cyclone
2	Cyclone
3	Cyclone
4	Calciner (ascending branch)
5	Calciner (descending branch)
6	Rotary furnace inlet chamber
7	Rotary tube furnace
8	Clinker cooler
9	Tertiary air conduit
10a	Process gas offtake (1st alternative)
10b	Process gas offtake (2nd alternative)
10c	Process gas offtake (3rd alternative)
11	Bypass boiler
12	Process gas conduit
13	Process gas conduit
14a	Process gas recirculation point (1st alternative)
14b	Process gas recirculation point (2nd alternative)
15	Turbine
16	Capacitor
17	Deaerator
18	Water treatment plant
19	Pump
20	Tertiary air boiler
21	Tertiary air offtake
22	Tertiary air gas conduit
23	Tertiary air gas conduit
24	Tertiary air recirculation point
25	Steam conduit
26	Control unit
27	Control unit
28	Dedusting device
29	SP boiler
30	AQC boiler
31	Steam conduit
32	Steam conduit
G	Generator

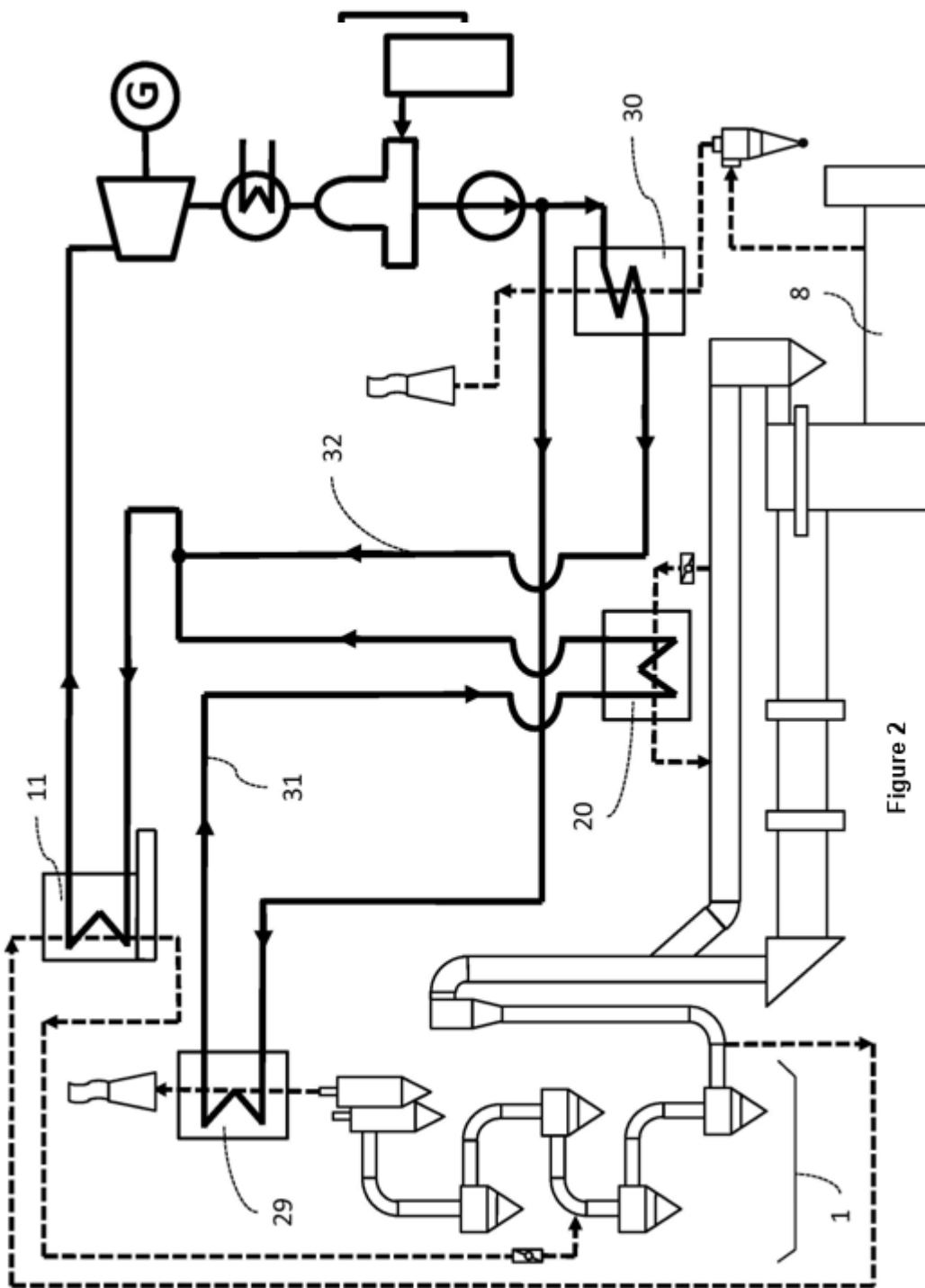


Figure 2

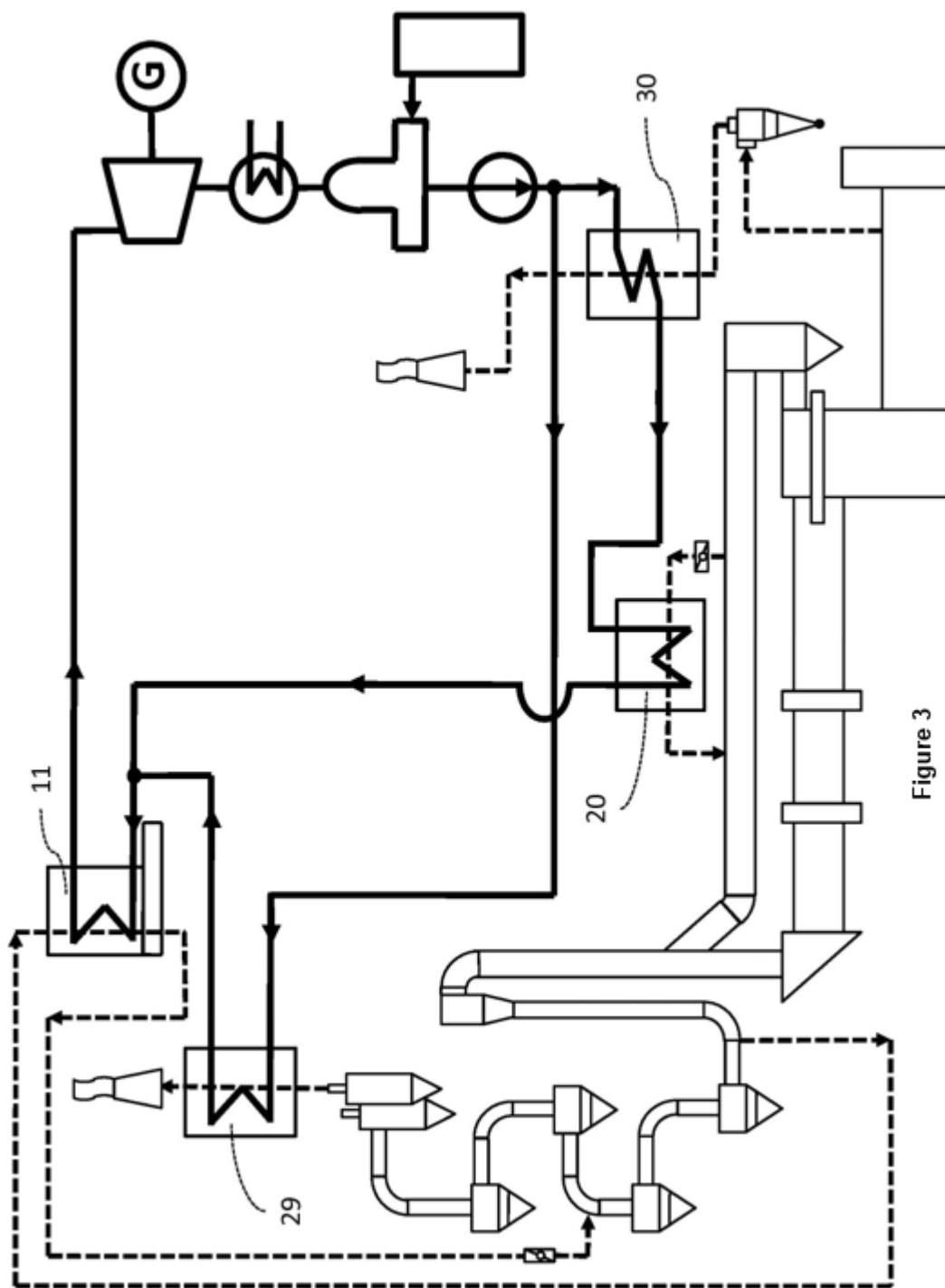


Figure 3

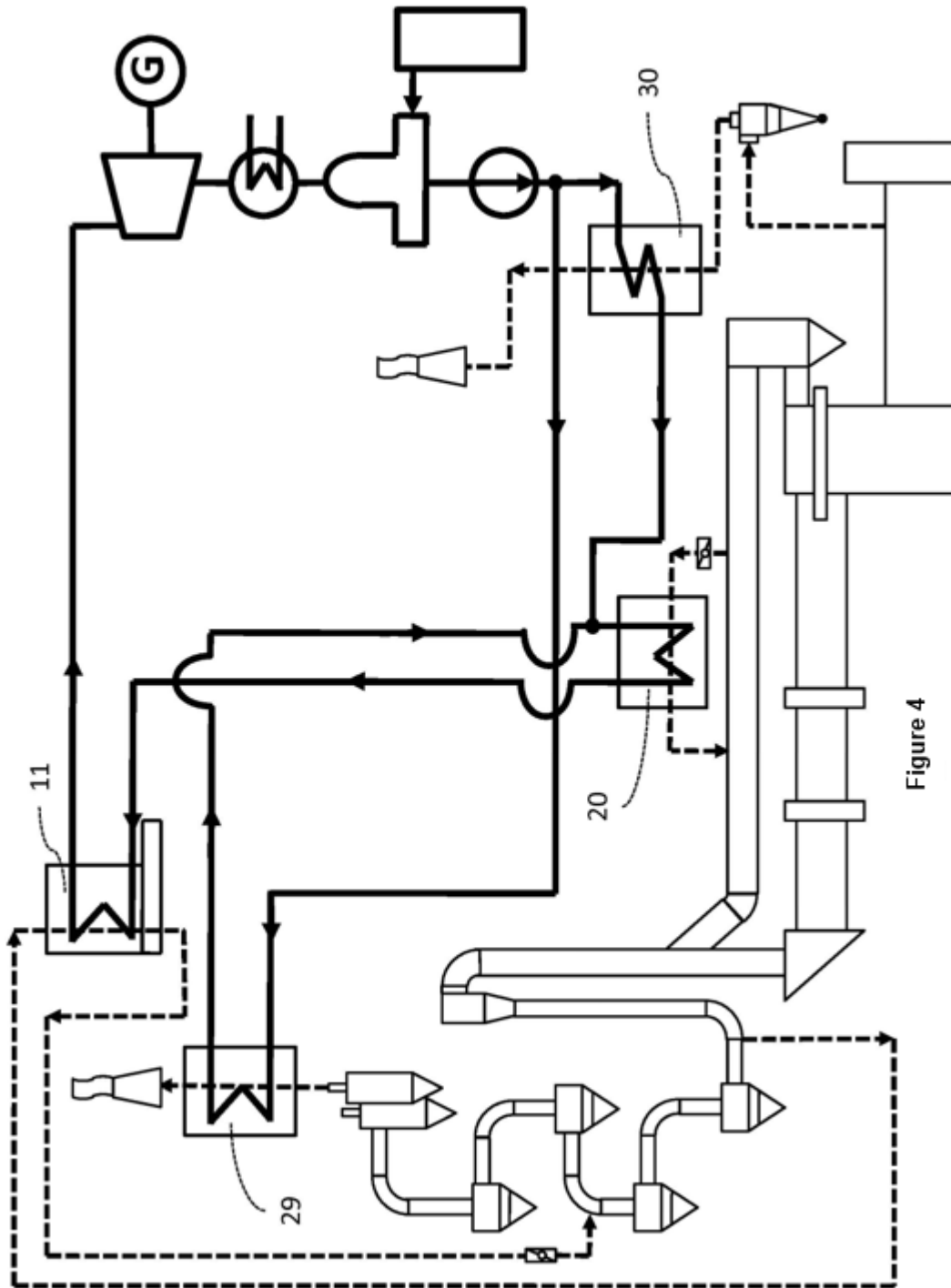


Figure 4

(11) **8983**

(97)

EP3071220 / 25/12/2019

(96) 14802642.0 / 21/11/2014

(22) 23/01/2020

(21) AL/P/ 2020/44

(54) **PREPARATE PËR TRAJTIMIN E NJË KANCERI GD2 POZITIV**

15/04/2020

(30) 2834000 21/11/2013 CA; 13193953 21/11/2013 EP; 201314086696 21/11/2013 US and 201414182776 18/02/2014 US

(71) Apeiron Biologics AG

Campus-Vienna-Biocenter 5, 1030 Wien, AT

(72) LOIBNER, Hans (Heimgasse 23, A-1230 Vienna); MUTSCHLECHNER, Oliver (Reisenbauerring 8/2/21, A-2351 Wiener Neudorf); LADENSTEIN, Ruth (Roterdstrasse 7-9/1/2/5, A-1160 Vienna); KLIER, Isabel (Fuhrmannsgasse 8/21, A-1080 Vienna)

(74) Krenar LOLOÇI

Rr. Ibrahim Rugova, P.1/1, Kati II, Tiranë, Shqipëri (Albania)

(57)

1. Një preparat për trajtimin e neuroblastomës në një pacient njeri që ka neuroblastomën e përmendur, ku:
  - (a) preparati përfshin një antitrop monoklonal të prodhuar në qeliza CHO, dhe përfshin zinxhirin e lehtë të SEQ ID N0:3 dhe zinxhirin e rëndë të SEQ ID N0:4 (ch14.18/CHO);
  - (b) preparati është për tu administruar te pacienti pa administruar njëkohësisht IL-2 brenda të njëjtit cikël trajtimi;
  - (c) antitropi ch14.18/CHO është administruar te pacienti si një infuzion i vazhdueshëm për 24 orë për ditë për 10 ditë të njëpasnjëshme për cikël; dhe
  - (d) antitropi ch14.18/CHO është për tu administruar në një dozë ditore prej 5 deri në 15 mg/m<sup>2</sup>/ditë dhe një dozë totale prej 50 deri në 150 mg/m<sup>2</sup>/cikël.
2. Preparati për përdorim sipas pretendimit 1, ku pacienti është për tu trajtuar një ose më shumë herë me një acid retinoik të mëparshëm, duke e shoqëruar, dhe/ose ndjekur administrimin e antitropit ch14.18/CHO, ku acidi retinoik dhe antitropi ch14.18/CHO janë për tu administruar brenda të njëjtit cikël trajtimi.
3. Preparati për përdorim sipas çdonjë prej pretendimeve parardhëse, ku preparati është për tu administruar te pacienti në një dozë prej 10 mg/m<sup>2</sup>/ditë për 10 ditë të njëpasnjëshme.
4. Preparati për përdorim sipas çdonjë prej pretendimeve parardhëse, ku antitropi ch14.18/CHO është për tu administruar te pacienti për dy ose më shumë cikle trajtimesh.
5. Preparati për përdorim sipas çdonjë prej pretendimeve parardhëse, ku pacienti nuk është trajtuar njëkohësisht me GMCSF në të njëjtin cikël trajtimi.
6. Preparati për përdorim sipas çdonjë prej pretendimeve parardhëse, ku pacienti nuk është trajtuar njëkohësisht me një citokine në të njëjtin cikël trajtimi.
7. Preparati për përdorim sipas çdonjë prej pretendimeve parardhëse, ku pacienti nuk është trajtuar me IL-2, dhe/ose GMCSF, dhe/ose një citokine në vazhdim të çdonjë cikli terapie të njëpasnjëshëm të kryer siç përcaktohet në pretendimet parardhëse.
8. Preparati për përdorim sipas çdonjë prej pretendimeve parardhëse, ku pacienti vuan nga neuroblastoma primare e fortë ose relapsi me rrezik të lartë.
9. Preparati për përdorim sipas çdonjë prej pretendimeve parardhëse, ku pacienti vuan nga sëmundja minimale e mbetur në neuroblastoma me rrezik të lartë.

(11) **8984**

(97) EP3435980 / 13/11/2019



(96) 17729822.1 / 01/06/2017

(22) 23/01/2020

(21) AL/P/ 2020/45

**(54) FORMULIME TË INJEKTUESHME TË BALANCUARA NË MËNYRË FIZIOLOGJIKE TË FOSNETUPITANT**

15/04/2020

(30) 201662345942 P 06/06/2016 US

(71) Helsinn Healthcare SA

Via Pian Scairolo 9, 6912 Lugano-Pazzallo, CH

(72) CANNELLA, Roberta (Via Al Colle 42, 21100 Varese) ; VENTURINI, Alessio (Via Majano 1, 21100 Varese)

(74) Krenar LOLOÇI

Rr. Ibrahim Rugova, P.1/1, Kati II, Tiranë, Shqipëri (Albania)

(57)

1. Një formulim i injektueshëm i fosnetupitant, i lëngshëm ose i liofilizuar, që përfshin:

- a) fosnetupitant ose një kripë farmaceutikisht të pranueshme e tij;
- b) në mënyrë opsionale palonosetron ose një kripë farmaceutikisht të pranueshme e tij;
- c) hidroksid natriumi;
- d) edetat dinatriumi;
- e) në mënyrë opsionale acid hidroklorik; dhe
- f) manitol.

2. Formulimi i pretendimit 1, ku kripa e sipërpërmendur fosnetupitant është kripë klorur hidroklorid e fosnetupitantit.

3. Formulimi i çdonjë prej pretendimeve të mësipërme, që përfshin hidroksi natriumi dhe acid hidroklorik.

4. Formulimi i çdonjë prej pretendimeve të mësipërme, që ka një pH prej nga 7.0 deri në 10.

5. Formulimi i çdonjë prej pretendimeve të mësipërme, që ka një pH prej nga 8.5 deri në 9.5.

6. Formulimi i çdonjë prej pretendimeve të mësipërme, ku formulimi i sipërpërmendur është izotonik.

7. Formulimi i çdonjë prej pretendimeve të mësipërme si një tretësirë uji, që përfshin:

- a) nga 2.3 deri në 30 mg/mL të fosnetupitant ose një kripë farmaceutikisht të pranueshme të tij, bazuar në peshën e bazës së lirë; dhe
- b) në mënyrë opsionale, nga 5 deri në 50 µg/mL të palonosetron ose një kripë farmaceutikisht të pranueshme të tij, bazuar në peshën e bazës së lirë;
- c) hidroksid natriumi;
- d) edetate dinatriumi;
- e) në mënyrë opsionale acid hidroklorik; dhe
- f) manitol.

8. Formulimi i pretendimit 7, që përfshin:

- a) nga 2.3 deri në 30 mg/mL të kripës hidrokloride të klorurit të fosnetupitant;
- b) në mënyrë opsionale nga 5 deri në 50 µg/mL hidrokloride palonosetron bazuar në peshën e bazës së lirë;
- c) hidroksid natriumi
- d) nga 0.05 deri në 0.9 mg/mL edetate dinatriumi;
- e) në mënyrë opsionale HCl q.s. deri në pH 7.0-10.0;
- f) nga 10 deri në 100 mg/mL manitol.

9. Formulimi i pretendimit 7, që përfshin:

- a) nga 5 deri në 30 mg/mL të kripës hidrokloride të klorurit të fosnetupitant;
- b) nga 5 deri në 50 µg/mL hidroklorid palonosetron bazuar në peshën e bazës së lirë;
- c) hidroksid natriumi;
- d) nga 0.05 deri në 0.9 mg/mL edetate dinatriumi;
- e) HCl q.s. deri në pH 7.0-10.0;
- f) nga 10 to 100 mg/mL manitol.

**10.** Formulimi i pretendimit 7, që përfshin:

- a) rreth 13.0 mg/mL të kripës hidrokloride të klorurit të fosnetupitant;
- b) rreth 14.04 µg/mL hidroklorid palonosetron
- c) hidroksid natriumi;
- d) rreth 0.16 mg/mL edetate dinatriumi;
- e) HCl q.s. to pH 7-10;
- f) rreth 38 mg/mL manitol.

**11.** Formulimi i pretendimit 7, që përfshin:

- a) rreth 26.0 mg/mL i kripës hidrokloride të klorurit të fosnetupitant;
- b) rreth 28.08 µg/mL hidroklorid palonosetron
- c) hidroksid natriumi;
- d) rreth 0.32 mg/mL edetate dinatriumi;
- e) HCl q.s. deri në pH 7-10;
- f) rreth 25 mg/mL manitol.

**12.** Formulimi i pretendimit 7, që përfshin:

- a) rreth 13 mg/mL i kripës hidrokloride të klorurit të fosnetupitant;
- b) rreth 14.04 µg/mL hidroklorid palonosetron
- c) hidroksid natriumi;
- d) rreth 0.16 mg/mL edetate dinatriumi;
- e) HCl q.s. deri në pH 8.5-9.5;
- f) rreth 38 mg/mL manitol.

**13.** Formulimi i çdonjë prej pretendimeve të mësipërme 1-6, në formë të liofilizuar, që përfshin:

- a) nga 2.3 deri në 30 mg/mL të fosnetupitant ose një kripë farmaceutikisht të pranueshme të tij;
- b) në mënyrë opsionale nga 5 deri në 50 µg/mL hidroklorid palonosetron bazuar në peshën e bazës së lirë;
- c) hidroksid natriumi;
- d) nga 0.1 deri në 2.0 mg/mL edetate dinatriumi;
- e) në mënyrë opsionale HCl q.s. deri në pH 7.0-10.0;
- f) nga 10 deri në 100 mg/mL manitol;

bazuar në rikonstrukcionin në një vëllim të përshtatshëm uji.

**14.** Formulimi i pretendimit 13, që përfshin:

- a) nga 2.3 deri në 30 mg/mL të kripës hidrokloride të klorurit të fosnetupitant;
- b) nga 5 deri në 50 µg/mL hidroklorid palonosetron bazuar në peshën e bazës së lirë;
- c) hidroksid natriumi;
- d) nga 0.1 deri në 2.0 mg/mL edetate dinatriumi;
- e) nga 10 deri në 100 mg/mL manitol;
- f) HCl q.s. deri në pH 7.0-10.0;

bazuar në rikonstrukcionin në një vëllim të përshtatshëm uji.

**15.** Formulimi i pretendimit 13, që përfshin:

- a) rreth 13.0 mg/mL të kripës hidrokloride të klorurit të fosnetupitant;
- b) rreth 14.04 µg/mL hidroklorid palonosetron based on the weight of the salt;
- c) hidroksid natriumi;
- d) rreth 0.32 mg/mL edetate dinatriumi;
- e) në mënyrë opsionale HCl q.s. deri në pH 8.5-9.5;
- f) rreth 38 mg/mL manitol;

bazuar në një rikonstrukcion në vëllimin e ujit prej 20 ml.

**16.** Formulimi i çdonjë prej pretendimeve të mësipërme, që përfshin më tej 0.9% wt. saline ose 5 % wt. glukozë.

**17.** Formulimi i çdonjë prej pretendimeve të mësipërme, në një shishe sterile të mbyllur.

**18.** Formulimi i çdonjë prej pretendimeve të mësipërme, që përfshin përafërsisht 260 mg të kripës hidrokloride të klorurit të fosnetupitant.

19. Një metodë e prodhimit të një formulimi të çdonjë prej pretendimeve të mësipërme, që përfshin:

- përzierjen e kripës hidroklorid klorur të fosnetupitantit me hidroksid natriumi në ujë me një pH bazë për të formuar një tretësirë;
- zvogëlimin e pH-it të tretësirës në një pH bazë duke shtuar një ose më shumë agjentë rregullues të acidit pH; dhe
- përzierjen e tretësirës me dinatrium edetat, manitol.

20. Formulimi i çdonjë prej pretendimeve të mësipërme 1-18, për përdorim në trajtimin e emesis në një subjekt në nevojë të tij.

(11) **8985**

(97) EP3290404 / 11/12/2019

(96) 17191362.7 / 05/06/2012

(22) 27/01/2020

(21) AL/P/ 2020/52

(54) **DERIVATET 5-((HALOFENIL)-3-HALO-PIRIDIN-2-IL)-NITRILE SI NDËMJETËSUES NË PËRGATITJEN E DERIVATËVE TË TË ACIDIT ALKANOIK [(5-(HALOFENIL)-3-HIDROKSIPIRIDINE-2-KARBONIL)-AMINO]**

15/04/2020

(30) 201161493536 P 06/06/2011 US

(71) Akebia Therapeutics Inc.

245 First Street, Suite 1100, Cambridge, MA 02142, US

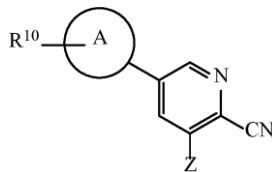
(72) OUDENES, Jan (12 Woodsend Crescent, Aurora, Ontario L4G 6W6); COPP, James, Densmore (1430 South Runyon Road, Greenwood, IN Indiana 46143); JANUSZ, John, Michael (7385 Desert Springs Court, West Chester, OH Ohio 45069); LANTHIER, Christopher, M. (3326 Aberdeen Avenue, Burlington, Ontario L7M 3YA); GORIN, Boris (2313 Grand Ravine Drive, Oakville, Ontario L6H 6A8); DIXON, Craig, Edward (30 Corvinnelli Drive, Brooklin, Ontario L1M 0G7); LU, Alan, Qingbo (5120 Oscar Peterson Blvd., Mississauga, Ontario L5M 7W4)

(74) Krenar LOLOÇI

Rr. Ibrahim Rugova, P.1/1, Kati II, Tiranë, Shqipëri (Albania)

(57)

1. Një përbërje që ka formulën:



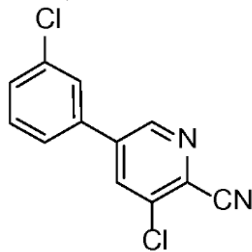
ose një kripë farmaceutikisht e pranueshme e saj,

ku A është një unazë zgjedhur nga:

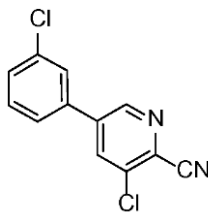
2-fluorofenil, 3-fluorofenil, 4-fluorofenil, 2,3-difluorofenil, 3,4-difluoro-fenil, 3,5-difluorofenil, 2-klorofenil, 3-klorofenil, 4-klorofenil, 2,3-diklorofenil, 3,4-diklorofenil, 2-bromofenil, 3-bromofenil, 4-bromo-fenil, 3,5-diklorofenil, 2,3,4-trifluorofenil, 2,3,5-trifluorofenil, 2,3,6-trifluorofenil, 2,4,5-trifluorofenil, 2,4,6-trifluorofenil, 2,4-diklorofenil, 2,5-diklorofenil, 2,6-diklorofenil, 3,4- diklorofenil, 2,3,4-triklorofenil, 2,3,5-triklorofenil, 2,3,6-triklorofenil, 2,4,5-triklorofenil, 3,4,5- trikloro-fenil, 2,4,6-triklorofenil, 2-kloro-3-metilfenil, 2-kloro-4-metilfenil, 2-kloro-5-metilfenil, 2-kloro-6-metilfenil, 3-kloro-2-metilfenil, 3-kloro-4-metilfenil, 3-kloro-5-metilfenil, 3-kloro-6-metil-fenil, 2-fluoro-3-metilfenil, 2-fluoro-4-metilfenil, 2-fluoro-5 -metilfenil, 2-fluoro-6-metilfenil, 3-fluoro-2-metilfenil, 3-fluoro-4-metilfenil, 3-fluoro-5-metilfenil, and 3 -fluoro-6- metilfenil;

Z është në mënyrë të pavarur kloro ose bromo; dhe  
R<sup>10</sup> mungon.

2. Përbërja sipas pretendimit 1, ku Z është kloro.
3. Përbërja sipas pretendimit 1, ku Z është bromo.
4. Përbërja sipas çdo njërit prej pretendimeve 1-3, ku unaza A është zgjedhur nga 2-fluorofenil, 3-fluorofenil, 4-fluorofenil, 2,3-difluorofenil, 3,4-difluoro-fenil, 3,5-difluorofenil, 2-klorofenil, 3-klorofenil, 4-klorofenil, 2,3-diklorofenil, 3,4-diklorofenil, 2-bromofenil, 3-bromofenil, 4-bromo-fenil, 3,5-diklorofenil, 2,3,4-trifluorofenil, 2,3,5-trifluorofenil, 2,3,6-trifluorofenil, 2,4,5-trifluorofenil, 2,4,6-trifluorofenil, 2,4-diklorofenil, 2,5-diklorofenil, 2,6-diklorofenil, 3,4-diklorofenil, 2,3,4-triklorofenil, 2,3,5-triklorofenil, 2,3,6-triklorofenil, 2,4,5-triklorofenil, 3,4,5-trikloro-fenil, dhe 2,4,6-triklorofenil.
5. Përbërja sipas çdo njërit prej pretendimeve 1-3, ku unaza A është zgjedhur nga 2-kloro-3-metilfenil, 2-kloro-4-metilfenil, 2-kloro-6-metilfenil, 3-kloro-2-metilfenil, 3-kloro-4- metilfenil, 3-kloro-5-metilfenil, 3-kloro-6-metil-fenil, 2-fluoro-3-metilfenil, 2-fluoro-4-metilfenil, 2-fluoro-5 -metilfenil, 2-fluoro-6-metilfenil, 3-fluoro-2-metilfenil, 3-fluoro-4-metilfenil, 3-fluoro5-metilfenil, dhe 3-fluoro-6-metilfenil.
6. Përbërja sipas çdo njërit prej pretendimeve 1-3, ku unaza A është 3-klorofenil ose 3-kloro-6-metilfenil.
7. Përbërja sipas çdo njërit prej pretendimeve 1-3, ku unaza A është 3-klorofenil.
8. Përbërja sipas pretendimit 1, që ka strukturën,



9. Përbërja sipas pretendimit 1, ku përbërja është një kripë farmaceutikisht e pranueshme e përbërjes që ka strukturën,



(11) **8986**

(97) EP3328874 / 06/11/2019

(96) 16757959.8 / 29/07/2016

(22) 27/01/2020

(21) AL/P/ 2020/54

(54) **METODE PER NDARJEN E PERBERSVE ISOPRENIK TE GUAYULE**

15/04/2020

(30) UB20152746 31/07/2015 IT

(71) Versalis S.p.A.

Piazza Boldrini 1, 20097 San Donato Milanese (MI), IT

(72) QUERCI, Cecilia (Via Donizetti 41, 28100 Novara (NO)); DEL PRETE, Danilo (Via Momo 130/G, 28047 Oleggio (NO)); CALDARARO, Maria (Via Vela 21, 28069 Trecate (NO)) ;GIROTTI, Gianni (Via Cervignano, 4, 20137 Milano)

(74)

(57)

1. Metodë për ndarjen e të paktën një përbërësi isoprenik nga rrëshira e një guayule dhe/ose bima e llojit guayule që përmban hapat e:

- a) dhënien e një rrëshire të payndyrë të guayule dhe/ose llojit guayule;
- b) duke nënshtruar rrëshin e payndyrshme për të ndarë llojin lëng-lëng me tretësit që janë të papërziesshëm me njëra tjetrën duke përfutuar kështu ekstrakt apolar që përmban përbërësit isoprenik guayulin A, guayulin B dhe argentatin B; dhe një ekstrakt polar që përmban përbërësit isoprenik argentatin A, argentatin C dhe argentatin D; dhe
- c) duke ndarë të paktën një përbërës isoprenik nga ekstrakti polar dhe/ose nga ekstrakti apolar i përfutuar kështu, ku hapi c) përmban një hap në të cilën ekstrakti polar i përmendur i është nënshtruar për të ndarë llojin lëng-lëng me tretësit e papërziesshëm me njëra tjetrën dhe/ose në të cilën ekstrakti apolar i përmendur është i nënshtruar për të ndarë llojin solid-lëng.

2. Metodë sipas pretendimit 1, ku të paktën një përbërës isoprenik është zgjedhur nga grupi që përmban guayulin A, guayulin B, argentatin A, argentatin B, argentatin C, argentatin D, dhe përzierësit e tyre.

3. Metodë sipas pretendimit 1 ose 2, ku rrëshira e payndyrë e hapit a) është marrë nga një hap i payndyrshëm, në mënyrë të preferuar më tepër një hap kristalizues të ndarë, të një ekstrakti të papërpunuar të një bime të guayule ose të llojit guayule.

4. Metoda sipas ndonjë nga pretendimet paraprijëse, ku, në hapin b), tretësi i papërziesshëm me të tjerë përmban një tretës polar dhe një tretës apolar, ku në mënyrë të preferuar tretësi polar dhe një tretës apolar, ku në mënyrë të preferuar tretësi polar është i zgjedhur nga grupi që konsiston në ujë, metanol, etanol, isopopropanol, tert-butanol, acetat etil, dhe kombinimet e tyre, në mënyrë të preferuar më tepër një solucion prej metanol dhe ujë, dhe tretësi apolar është i zgjedhur ndërmjet eter petroleum, n-heksane dhe kombinimet e tyre, më tepër në mënyrë të preferuar eter petroleum.

5. Metoda sipas ndonjë nga pretendimet paraprijëse, ku, në hapin c), ndarja e llojit solid-i lëngshëm përmban hapat e nënshtrimit të ekstraktit apolar të përfutuar në hapin b), të tretur në një kombinim të dy tretësve të përziesshëm me njëra tjetrën, tek adsorbimi i një matrice solide, në mënyrë të preferuar nga zënia selektive, dhe trajtimi, në mënyrë të preferuar shpëlarje, të matricës solide duke përfutuar kështu me një kombinim të dy tretësve të përziesshëm me njëri tjetrin, duke përfutuar kështu një solucion që përmban një përzierës të guayulin A dhe guayulin B, dhe një matricë solide që përmban argentatin B.

6. Metoda sipas pretendimit 5, ku matrica solide përmban argentatin B që është nënshtruar tek një trajtim i mëtejshëm, në mënyrë të preferuar shpëlarje me një tretës polar, duke përfutuar kështu një solucion argentatin B.

7. Metoda sipas ndonjë nga pretendimet e mëparshme, ku, në hapin c), ndarja e llojit lëng-lëng përmban hapin e nënshtrimit të ekstraktit polar të përfutuar në hapin b) tek ndarja në një kombinim me një tretës polar dhe një tretës apolar duke përfutuar kështu një fazë organike që përmban argentatin A dhe një fazë ujore që përmban një përzierës të argentatin C dhe argentatin D.

8. Metoda sipas pretendimit 7, ku hapi i ndarjes të llojit lëng-lëng i hapit c), tretësi apolar është zgjedhur nga grupi që përmban cikloheksanë, n-heksanë, eter petroleum, dhe kombinimet e tyre, në mënyrë të preferuar më tepër cikloheksane; dhe tretësi polar është zgjedhur nga grupi që përmban ujë, metanol, etanol, isopropanol, tert-butanol, dhe kombinimet e tyre, në mënyrë të preferuar etanol dhe ujë.

9. Metoda sipas ndonjë nga pretendimet paraprijëse, ku hapi c) është e ndjekur nga të paktën një hap d) të pastrimit të të paktën një përbërës isoprenik të përmendur.

10. Metoda sipas pretendimit 9 ku hapi d) i pastrimit përmban një hap kristalizimi të të paktën një përbërësi isoprenik, duke përfutur kështu të paktën një përbërës isoprenik të rrëshirës në formën kristalinë të pastër substancialisht.

11. Metoda sipas pretendimit 9 ose 10, ku hapi d) përmban një hap d1) ku përzierësi i përmendur i guayulin A dhe guayulin B të përfutur në hapin c) është nënshtruar tek reshjet e guayulin A nga trajtimi me një tretës apolar, në mënyrë të preferuar të zgjedhur nga grupi që përmban eter petroleum, n-heksane dhe kombinimet e tyre, në mënyrë më tepër të preferuar n-heksane, me ftohës, duke përfutur kështu një precipitat të guayulin A të pastër dhe një pluskues që përmban një përzierës të guayulin A dhe guayulin B; dhe ku në mënyrë të preferuar, precipitati i përmendur i guayulin A të pastër është nënshtruar tek kristalizimi i përfutur kështu nga kristalet të guayulin A të pastër.

12. Metoda sipas ndonjë nga pretendimet 9 deri 11, ku hapi d) i përmendur përmban një hap d2) ku argentatin B e përfutur në hapin c) është nënshtruar tek reshja me një tretës apolar, në mënyrë të preferuar të zgjedhur nga grupi që përmban eter petroleum, n-heksane dhe kombinimet e tyre, në mënyrë më tepër të preferuar eter petroleum, me ftohës, duke përfutur kështu një precipitat të argentatin B të pastruar; dhe ku në mënyrë të preferuar precipitati i përmendur i argentatin B të pastruar është nënshtruar tek kristalizimi i përfutur nga argentatin B të pastër.

13. Metoda sipas ndonjë nga pretendimet 9 deri 12, ku hapi d) i përmendur përmban një hap d3) ku argentatin A e përfutur në hapin c) është nënshtruar tek reshja me një tretës apolar, në mënyrë të preferuar të zgjedhur nga grupi që përmban cikloheksan, n-heksane, eter etil, eter petroleum, dhe kombinimet e tyre, në mënyrë më tepër të preferuar eter etil dhe n-heksane, me ftohës, duke përfutur kështu një precipitat të argentatin A të pastër; dhe ku në mënyrë të preferuar precipitati i përmendur i argentatin A të pastruar është nënshtruar tek kristalizimi i përfutur kështu nga kristalet të argentatin A të pastër.

14. Metoda sipas ndonjë nga pretendimet 9 deri 13, ku hapi d) i përmendur përmban një hap d4) ku përzierësi i argentatin C dhe argentatin D i përfutur në hapin c) është nënshtruar tek reshja e argentatin D me një tretës apolar, në mënyrë të preferuar të zgjedhur nga grupi që përmban eter petroleum, n-heksane dhe kombinimet e tyre, në mënyrë më tepër të preferuar eter petroleum, me ftohës, duke përfutur një precipitat të argentatin D dhe një pluskues që përmban argentatin C; dhe ku në mënyrë të preferuar precipitati i përmendur i argentatin D të pastruar është nënshtruar tek kristalizimi i përfutur kështu nga kristalet e argentatin D të pastër.

15. Metoda sipas pretendimit 14, ku hapi d4) i përmendur është ndjekur nga një hap d5) ku pluskuesi i përmendur që përmban argentatin C është nënshtruar tek avullimi i tretësit dhe mbetja është tretur në një

tretës polar, në mënyrë të preferuar të zgjedhur nga grupi që përmban cikloheksane, eter petroleum, eter etil, n-heksane dhe kombinimet e tyre, në mënyrë më tepër të preferuar eter etil, me ftohës, duke përfutur kështu një precipitat të argentatin C të pastruar; dhe ku në mënyrë të preferuar precipitati i përmendur i argentatin C të preferuar është nënshtruar tek kristalizimi i përfutur kështu nga kristalet e argentatin C të pastër.

16. Metoda sipas ndonjë nga pretendimet 5 deri 15, ku hapi c) i përmendur është ndjekur nga hapi e1) që përmban një reaksion bazë hidrolisis të guayulin A të përfutur në hapin d1) dhe/ose të përzierësit të guayulin A dhe guayulin B të përfutur në hapin c) duke përfutur kështu një solucion që përmban partheniol; ku në mënyrë të preferuar reaksioni bazës hidrolizis të përmendur është i kryer në një përzierës reaksioni që përmban guayulin A të përmendur dhe/ose përzierës të përmendur të guayulin A dhe guayulin B dhe një solucion bazik; dhe ku në mënyrë të preferuar solucionin i përmendur që përmban partheniol është i nënshtruar kristalizimit, me ftohës, duke përfutur kështu partheniol të pastër.

17. Metoda sipas pretendimit 16, ku hapi e1) është ndjekur nga një hap e2) i esterifikimit të partheniol të përfutur në këtë mënyrë, në mënyrë të preferuar me acid anisik ose kloride anisoi duke përfutur kështu një solucion që përmban guayulin B.

18. Metoda sipas pretendimit 17, ku solucionin në fjalë përmban guayulin B të marrë në këtë mënyrë në hapin e2) i është nënshtruar avullimit dhe mbetja është tretur në një tretës apolar, në mënyrë të preferuar të zgjedhur nga grupi që përmban cikloheksane, n-heksane, eter etil, eter petroleum dhe kombinimet e tyre, në mënyrë më tepër të preferuar eter petroleum, duke përfutur kështu një precipitat të guayulin B të pastër; dhe ku në mënyrë të preferuar precipitati i përmendur të guayulin B të pastruar është nënshtruar kristalizimit, me ftohës, duke përfutur kështu kristale të guayulin B të pastër.

19. Metoda sipas ndonjë nga pretendimet 5 deri 18 ku hapi c) i përmendur është ndjekur nga një hap e3) që përmban një reaksion reduktues të argentatin B të përfutur në hapin c) dhe/ose në hapin d2), në mënyrë të preferuar ku reaksioni reduktues është kryer në një përzierës reaksioni që përmban argentatin B të përmendur dhe litium alumin hidrid  $\text{LiAlH}_4$  ose borohidrid natriumi, në mënyrë më tepër të preferuar borohidrid natriumi  $\text{NaBH}_4$ , duke përfutur kështu një solucion që përmban argentatin D.

20. Metoda sipas pretendimit 19, ku, duke ndjekur reaksionin reduktues të përmendur, solucionin i përmendur që përmban argentatin D të përfutur në këtë mënyrë i është nënshtruar avullimit dhe mbetja është shpërbërë në një tretës apolar, në mënyrë të preferuar të zgjedhur nga grupi që përmban cikloheksane, eter etil, n-heksane, eter petroleum dhe kombinimet e tyre, në mënyrë më tepër të preferuar eter petroleum, duke përfutur kështu një precipitat të argentatin D të pastruar; dhe ku në mënyrë të preferuar precipitati i përmendur i argentatin D të pastruar i është nënshtruar kristalizimit, me ftohës, duke përfutur kështu kristalet e argentatin D të pastër.

(11) **8987**

(97) EP3472255 / 04/12/2019

(96) 17734652.5 / 15/06/2017

(22) 28/01/2020

(21) AL/P/ 2020/55

(54) **PËRBËRJE SHITESË KUNDËR NGRIRJES PËR KONGLOMERATE BITUMINOZE**  
15/04/2020

(30) UA20164510 20/06/2016 IT

(71) Iterchimica S.r.l.

Via G. Marconi 21, 24040 Suisio (BG), IT

(72) BERTULETTI, Elisa (c/o ITERCHIMICA S.r.l.Via G. Marconi 21, 24040 Suisio (BG)); BARUZZI, Piero (c/o ITERCHIMICA S.r.l.Via G. Marconi 21, 24040 Suisio (BG)) ;GIANNATTASIO, Federica (c/o ITERCHIMICA S.r.l.Via G. Marconi 21, 24040 Suisio (BG))

(74) Ela SHOMO PANIDHA.

Euromarkpat Albania SH.P.K , Rr. A.Z. Çajupi, Pall. 20/4, Ap.15, Tiranë, 100

(57)

1. Një përbërje kundër-ngrirjes e përshtatshme për tu përfshirë në konglomerate bituminoze për shtrimin e rrugëve, që përmban një klorur metali alkalin, një karbonat metali alkalino-tokësor, një format metali alkalin ose metali alkalino-tokësor, një polisiloksan dhe opsionalisht një klorur metali alkalino-tokësor, në të cilën polisiloksani është i pranishëm në një sasi ndërmjet 0.5 dhe 2.0% ndaj peshës së peshës së përgjithshme të përbërjes.
2. Përbërja kundër-ngrirjes sipas pretendimit 1, që përmban një klorur metali alkalin dhe një klorur metali alkalino-tokësor, ku kloruri i metalit alkalin të përmendur është klorur natriumi dhe kloruri i metalit alkalino tokësor është klorur kalciumi.
3. Përbërja kundër-ngrirjes sipas pretendimit 2, ku karbonati i metalit alkalino tokësor është karbonat kalciumi.
4. Përbërja kundër-ngrirjes sipas pretendimit 3, ku formati i përmendur është një format metali alkalin, preferueshëm format natriumi.
5. Përbërja kundër-ngrirjes sipas pretendimit 4, e cila konsiston në përbërësit si vijon, të treguar në përqindje ndaj peshës së peshës së përgjithshme të përbërjes:

klorur natriumi	60-84
format natriumi	5-15
klorur kalciumi	5-15

(vazhdon)

karbonat kalciumi	2-8
polisiloksan	0.5-2.0

6. Përbërja kundër-ngrirjes sipas secilit prej pretendimeve 1 deri në 5, ku polisiloksani i përmendur është një polidimetilsiloksan (dimetikon).
7. Përbërja kundër-ngrirjes sipas pretendimit 6, ku polidimetilsiloksani i përmendur ka një veshullli prej ndërmjet 300 dhe 400 mm<sup>2</sup>/s, preferueshëm ndërmjet 325 dhe 375 mm<sup>2</sup>/s.
8. Një formulim bituminoz kundër-ngrirjes që përmban 20 deri në 70% ndaj peshës së përbërjes kundër-ngrirjes sipas secilit prej pretendimeve 1 deri në 7 dhe 30 deri në 80% ndaj peshës së bitumit.



9. Formulimi bituminoz sipas pretendimit 8, që përmban 30 deri në 60% ndaj peshës së përbërjes kundër-ngrirjes së përmendur dhe nga 40 deri në 70% ndaj peshës së bitumit.
10. Një konglomerat bituminoz i përshtatur për të ofruar një shtrues rruge kundër-ngrirjes, që përmban agregate, bitum, mbushës dhe nga 2 deri në 6%, preferueshëm 3 deri në 5%, ndaj peshës së peshës së agregateve të përmendura, të përbërjes kundër-ngrirjes së përmendur sipas secilit prej pretendimeve 1 deri në 7.
11. Një konglomerat bituminoz i përshtatur për të ofruar një shtrues rruge kundër-ngrirjes, që përmban agregate, mbushës dhe nga 3 deri në 10%, ndaj peshës së peshës së agregateve të përmendura, të formulimit bituminoz kundër-ngrirjes të përmendur sipas pretendimit 8 ose 9.
12. Një metodë për të prodhuar një konglomerat bituminoz sipas pretendimit 10, që përmban një hap shtimi, në kushte përzierjeje dhe në një temperaturë që varion nga 130°C deri në 200°C, në një përzierje agregatesh dhe mbushësi, bitumi dhe një përbërje kundër-ngrirjes sipas secilit prej pretendimeve 1 deri në 7.
13. Një metodë për të prodhuar një konglomerat bituminoz sipas pretendimit 11, që përmban hapin e shtimit, në kushte përzierjeje dhe në një temperaturë që varion nga 130°C deri në 200°C, në një përzierje agregatesh dhe mbushësi, një formulim bituminoz kundër-ngrirjes sipas secilit prej pretendimeve 8-9.
14. Një metodë për të prodhuar një pëbërje kundër-ngrirjes sipas pretendimit 1, e cila përmban hapat e përzierjes së klorurit të metalit alkalik të përmendur, karbonatin e metalit alkalino-tokësor të përmendur, formatin e metalit alkalik ose të metalit alkalino-tokësor të përmendur, dhe opsionalisht klorurin e metalit alkalino-tokësor të përmendur për të përfutur një përzierje në formën e një pudre homogjene, dhe shtimin e polisiloksanit të përmendur të shpërndarë në një formë të ndarë imtësisht në përzierjen e përmendur në formën e një pudre homogjene.
15. Metoda sipas pretendimit 14, ku hapi i përmendur i shtimit të polisiloksanit kryhet nëpërmjet spërkatjes së polisiloksanit nëpërmjet një pajisjeje spërkatëse në përzierjen e përmendur në formën e një pudre homogjene ndërkohë që kjo e fundit mbahet në kushte përzierjeje në një përzierës, preferueshëm në një përzierës me vida.

**NDRYSHIMI I ADRESËS SË PRONARIT/APLIKANTIT**

( 11 ) 8970

( 21 ) AL/P/ 2019/775

( 54 ) TRAJTIMI I QELIZAVE TË SËMURA CD47+ ME BASHKIMET SIRP ALPHA-FC

( 97 ) EP2931752 / 14/08/2019

( 73 ) Trillium Therapeutics Inc.

2488 Dunwin Drive Mississauga Ontario, L5L 1J9 , CA

( 74 ) Ardit Loloçi

Rr. "Dëshmorët e 4 Shkurtit", Pall. 1/1, Kati 2, Tiranë

**KORRIGJIME (grant)**

( 11 ) **8792**

( 97 ) EP3079719 / 04/09/2019

( 96 ) 14869424.3 / 09/12/2014

( 22 ) 21/11/2019

( 21 ) AL/P/ 2019/822

( 54 ) **ANTITRUPA ANTI-SIGLEC -8 DHE METODAT E PERDORIMIT TE TYRE**

13/01/2020

( 30 ) USP201361913891 09/12/2013 US

( 71 ) Allakos Inc.

975 Island Drive, Suite 201 Redwood City, CA 94065, US

( 72 ) BEBBINGTON, Christopher R. (c/o Allakos Inc.75 Shoreway RoadSuite A, San Carlos, CA

94070); FALAHATI, Rustom (c/o Allakos Inc.75 Shoreway RoadSuite A, San Carlos, CA 94070);

SOUSA FERNANDES, Carolina Rita (c/o Allakos Inc.75 Shoreway RoadSuite A, San Carlos, CA

94070); MATTHEWS, David John (c/o Allakos Inc.75 Shoreway RoadSuite A, San Carlos, CA 94070);

TOMASEVIC, Nenad (c/o Allakos Inc.75 Shoreway RoadSuite A, San Carlos, CA 94070); WILLIAMS,

Jason (c/o Allakos Inc.75 Shoreway RoadSuite A, San Carlos, CA 94070) ;LEUNG, John (c/o Allakos

Inc.75 Shoreway RoadSuite A, San Carlos, CA 94070)

( 74 ) Raimonda KARAPICI

Rr. Ndreko Rino, Nd. 1, H. 34/Ap 28 Tiranë

( 57 )