



REPUBLIKA E SHQIPËRISË

MINISTRIA E FINANCAVE DHE EKONOMISË  
DREJTORIA E PËRGJITHSHME E PRONËSISË INDUSTRIALE



# **BULETINI I PRONËSISË INDUSTRIALE (Patenta)**

Nr. 5/2021  
Tiranë më, 15 Shkurt 2021

<b>Kodet e përdorura në gazette.....</b>	<b>3</b>
INID Codes used in gazette	
<b>Kodet e shteteve.....</b>	<b>4</b>
States codes	
<b>Patenta të lëshuara.....</b>	<b>9</b>
Granted Patents	
<b>Patenta të skaduara për mospagesën e ripërtëritjes.....</b>	<b>59</b>
Lapsed patents	
<b><i>Ndryshim i adreses</i>.....</b>	<b>61</b>
Change of address	
<b><i>Ndryshim i pretendimeve</i>.....</b>	<b>63</b>
Change of claim	

Kodet INID dhe minimumi i kërkuar për identifikimin e të dhënave bibliografike lidhur me:

**Patentat.**

- (11) Numri i patentës
- (21) Numri kombëtar i aplikimit
- (22) Data e depozitimit në Shqipëri
- (30) Prioriteti
- (54) Titulli i shpikjes
- (57) Pretendimet
- (71) Emri dhe adresa e aplikuesit
- (72) Emri/ Adresa e Shpikësit
- (73) Emri dhe adresa dhe pronarit të patentës
- (96) Numri dhe data ndërkombëtare e aplikimit
- (97) Numri dhe data Nderkombëtare e publikimit

### **Kodet e shteteve**

Afghanistan / Afganistani		AF
Albania / Shqipëria		AL
Algeria / Algjeria		DZ
Angola / Anguila		AI
Antigua and Barbuda / Antigua dhe Barbud		AG
Argentina / Argjentina	AR	
Aruba / Aruba	AW	
Australia / Australia	AU	
Austria / Austria		AT
Bahamas / Bahamas		BS
Bahrain / Bahrein		BH
Bangladesh / Bangladeshi		BD
Barbados / Barbados		BB
Belarus / Bjellorusia		BY
Belgium / Belgjika		BE
Belize / Belice		BZ
Benin / Benin		BJ
Bermuda / Bermuda		BM
Bhutan / Bhutan		BT
Bolivia / Bolivia		BO
Bosnia Herzegovina / Bosnja Hercegovina		
Bosnja Hercegovina		BA
Botswana / Botsvana		BW
Bouvet Islands / Ishujt Buver		BV
Brazil / Brazili		BR
Brunei Darussalam/Brunei Darusalem		BN
Bulgaria / Bullgaria		BG
Burkina Faso / Burkina Faso		BF
Burma / Burma		MM
Burundi / Burundi		BI
Cambodia / Kamboxhia		KH
Cameroon / Kameruni		CM
Canada / Kanada		CA
Cape Verde / Kepi i Gjelbër		CV
Cayman Islands / Ishujt Kaiman		KY
Central African Republic / Republika e Afrikës Qendrore		CF
Chad/ Cadi	TD	
Chile / Kili	CL	
China / Kina		CN
Colombia / Kolumbia		CO
Comoros / Komoros		KM
Congo / Kongo		CG

Cook Islands / Ishujt Kuk	
Costa Rica / Kosta Rika	CR
Cote d'Invore / Bregu I Fildishte	CI
Croatia / Kroacia	HR
Cuba / Kuba	CU
Cyprus / Qipro	CY
Czech Republic / Republika Çeke	CZ
Denmark / Danimarka	DK
Djibouti / Xhibuti	DJ
Dominika / Domenika	DM
Dominican Republic / Republika Domenikane	DO
Ecuador / Ekuadori	EC
Egypt / Egjipti	EG
El Salvador / El Salvadori	SV
Equatorial Guinea / Guinea Ekuatoriale	GQ
Erintrea / Erintrea	ER
Estonia / Estonia	EE
Ethiopia / Etiopia	ET
Falkland Islans / Ishujt Malvine	FK
Fiji / Fixhi	FJ
Finland / Findland	FI
France / Franca	FR
Gabon / Gaboni	GA
Gambia / Gambia	GM
Georgia / Gjeorgjia	GE
Germany / Gjermania	DE
Ghana / Gana	GH
Giblartar / Gjibraltari	GI
Greece / Greqia	
GR	
Grenada / Granada	
GD	
Guatemala / Guatemala	GT
Guinea / Guinea	GN
Guinea Bissau / Guinea Bisao	GW
Guyana / Guajana	GY
Haiti / Haiti	HT
Honduras / Hondurasi	HN
Hong Kong / Hong Kongu	HK
Hungary / Hungaria	HU
Iceland / Islanda	IS
India / India	IN
Indonezia / Indonezia	
ID	

Iran / Irani		
IR		
Iraq / Iraku		
IQ		
Ireland / Irlanda		IE
Israel / Israeli		IL
Italy / Italia		IT
Jamaica / Xhamaika		JM
Japan / Japonia		JP
Jordan / Jordania		JO
Kazakhstan / Kazakistani		KZ
Kenya / Kenia		KE
Kiribati / Kiribati		KI
Korea / Korea		KR
Kyrgyzstan / Kirgistan		KG
Kwait / Kuvaiti		KW
Laos / Laosi		LA
Latvia / Letonia		LV
Lebanon / Libani		LB
Lesotho / Lesoto		LS
Liberia / Liberia		LR
Macau / Makau		MO
Madagascar / Madagaskari		MG
Malawi / Malavi		MW
Malaysia / Malaizia		MY
Maldives / Maldives		MV
Mali / Mali		ML
Malta / Malta		MT
Marshall Islands / Ishujt Marshall		MH
Mauritania / Mauritania		MR
Mauritius / Mauritius		MU
Mexico / Meksika		MX
Monaco / Monako		MC
Mongalia / Mongolia		MN
Montserrat / Montserrati		MS
Morocco / Maroku		MA
Mozambique / Mozambiku		MZ
Myanmar / Myanmar		MM
Namibia / Namibia	NA	
Nauru / Nauru	NR	
Nepal / Nepal		NP
Netherlands / Hollanda		NL
Netherlands Andilles /Antilet Hollandeze		AN
New Zealand / Zelanda e Re		NZ

Nicaragua / Nikaragua	NI
Niger / Nigeri	NE
Nigeria / Nigeria	NG
Norway / Norvegjia	NO
Oman / Omani	OM
Pakistan / Pakistani	PK
Palau / Palau	PW
Panama / Panamaja	PA
Papua New Guinea / Papua Guinea e Re	PG
Paraguay / Paraguai	PY
Peru / Peruja	PE
Philippines / Filipine	PH
Poland / Polonia	PL
Portugal / Portugalia	PT
Qatar / Katari	QA
Republik Of Moldova / Republika e Moldavise	MD
Romania / Rumania	RO
Russian Federation/Federata Ruse	RU
Rwanda / Ruanda	RW
Saint Helena / Shen Helena	SH
Saint Kitts and Nevis / Shen Kits dhe Nevis	KN
Saint Lucia / Shen Lucia	LC
Saint Vincent and the Grenadines / Shen Vinsenti dhe Grenadinet	VC
Samoa / Samoa	WS
San Marino / San Marino	SM
Sao Tome and Principe /Sao Tome dhe Principe	ST
Saudi Arabia / Arabia Saudite	SA
Senagal / Senegali	SN
Seychelles / Sejshellet	SC
Sierra Leone / Sierra Leone	SL
Singapore / Singapori	SG
Slovakia / Sllovakia	SK
Slovenia / Sllovenia	SI
Solomon Islans / Ishujt Solomone	SB
Somalia / Somalia	SO
South Africa / Afrika e Jugut	ZA
Spain / Spanja	ES
Sri Lanka / Sri Lanka	LK
Sudan / Sudani	SD
Suriname / Surinami	SR

Swaziland / Shvacilandi	SZ
Sweden / Suedia	SE
Switzerland / Zvicra	CH
Syria / Siria	SY
Taiwan / Taivani	TW
Thailand / Tailanda	TH
Togo / Togo	TG
Tonga / Tonga	TO
Trinidad and Tobago / Trinidad dhe Tobako	TT
Tinisia / Tunizia	TN
Turkey / Turqia	TR
Turkmenistan / Turkmenistani	TM
Turks and Caicis Islands / Ishujt Turk dhe Kaiko	TC
Tuvalu / Tuvalu	TV
Uganda / Uganda	UG
Ukraine / Ukraina	UA
United Arab Emirates /Emiratet e Bashkuara Arabe	AE
United Kingdom/ Mbreteria e Bashkuar	GB
United Republic of Tanzania / Republika e Bashkuar e Tanzanise	TZ
United States of America / Shtetet e Bashkuara te Amerikes	US
Uruguay / Uruguai	UY
Uzbekistan / Uzbekistani	UZ
Vanuatu / Vanuatu	VU
Vatican / Vatikani	VA
Venezuela / Venezuela	VE
Vietnam / Vietnami	VN
Virgin Islands / Ishujt Virxhin	VG
Yemen / Jemeni	YE
Yugoslavia / Jugosllavia	YU
Zaire / Zaireja	ZR
Zambia / Zambia	ZM
Zimbabwe / Zimbabve	ZW



# **PATENTA TË LËSHUARA**

(11) **9621**

(97) EP2754553 / 22/01/2020

(96) 14150803.6 / 10/01/2014

(22) 21/04/2020

(21) AL/P/ 2020/251

(54) **MAKINE KONVERTIMI DHE METODA PER BERJEN E LETRES SE PASTRIMIT QE KA STAMPIME DEKORATIVE NGA TE DY ANET**

05/01/2021

(30) TRA 201300438 11/01/2013 TR

(71) HAYAT KIMYA SANAYI ANONIM SIRKETI

Sepetlipinar Mahallesi Hayat Caddesi No: 2 Basiskele, 41275 Kocaeli, TR

(72) Aydin, Lutfi (Sepetlip nar Mahallesi Hayat Caddesi No: 2Basiskele, 41275 Kocaeli)

(74) Ardit Loloçi

Rr.Fortuzi, nr. 137, Tiranë

(57) **1.** Një makinë konvertuese për prodhimin e një letre pastrimi (40) që përmban një shtresë të jashtme të poshtme (42), një shtresë të jashtme të sipërme (41), dhe një shtresë të ndërmjetme (43) të siguruara ndërmjet shtresave të jashtme (41, 42), makina konvertuese përmban:

një njësi të parë të petëzimit (20) që përfshin një rrotull stampimi fundore (21) e pajisur me ndërprerje (212) dhe skeda (213) në murin e jashtëm (211) për sigurimin e stampimeve dekorative në shtresën e poshtme të jashtme (42), një mekanizëm të parë të petëzimit (27) me kusht që të transferohet ngjitësi në anën e shtresës së jashtme të poshtme (42) në faqet e shtresës së ndërmjetme (43), dhe një rrotull bashkimi të parë (23) të pozicionuar në afërsi të rrotullës stampuese fundore (21) për bashkimin e shtresës së ndërmjetme (43) me shtresën e poshtme të jashtme (42); dhe

një njësi të dytë të petëzimit (30) që përmban një mekanizëm të dytë të petëzimi (35) me kusht që të transferojë ngjitësin nga jashtë drejt anës së shtresës së jashtme të sipërme (41) në faqet shtresës së ndërmjetme (43), një rrotull stampimi të sipërme (31) e pajisur me ndërprerje (312) dhe skeda (313) në murin e jashtëm (311) për sigurimin e stampimeve dekorative në shtresën e sipërme të jashtme (41) në një drejtim të kundërt me drejtimin e stampimit dekorativ të dhënë në shtresën e poshtme të jashtme (42) dhe një rrotull bashkimi të dytë (33) e pozicionuar në afërsi të rrotullës së sipërme stampuese (31) për bashkimin e shtresës së jashtme ngjitëse të poshtme (42) dhe shtresës së ndërmjetme (43) me shtresën e jashtme të sipërme (41), **të karakterizuar në atë** që sampimet dekorative në shtresën e poshtme të jashtme (42) sigurohet nga ndërprerjet (212) të rrotullës stampuese të poshtme (21) dhe projektin në pjesën e jashtme të letrës së pastrimit (40); dhe **në atë që** njësinë e parë të petëzimit (20) përmban një rrotull mikro stampues (24) dhe një rrotull të parë shtypëse (25) që ka një mur të jashtëm (251) në kontakt me murin e jashtëm (241) të rrotës mikro stampuese (24), shtresa e ndërmjetme (43) që kalon midis rrotullës mikro stampuese (24), dhe rrotullës shtypëse (25), rrotulla mikro stampuese (24) duke u siguruar e tillë që shtresa e jashtme e poshtme (42) dhe shtresa e ndërmjetme (43) mund të kalojë midis rrotullës stampuese fundore (21) dhe rrotullës mikro stampuese (24).

**2.** Një makinë konvertuese sipas Pretendimit 1, **që karakterizohet në atë** që njësia e parë e petëzimit (20) përmban një rrotull të dytë shtypëse (22) në afërsi të rrotullës stampuese

fundore (21) muri i jashtëm i të cilit (221) sigurohet në kontakt me murin e jashtëm (211) të rrotullës stampuese fundore (21).

**3.** Një makinë konvertuese sipas Pretendimit 1, **që karakterizohet në atë** që rrotulla mikro stampuese (24) përfshin shumicën e kreshtave në formë njollash në murin e jashtëm (241) të tyre.

**4.** Një makinë konvertuese sipas Pretendimit 1, **që karakterizohet në atë që** njësia e dytë e petëzimit (30) përmban një rrotull të tretë shtypëse (32) në afërsi të rrotullës së sipërme stampuese (31), muri i jashtëm i të cilit (321) sigurohet në kontakt me murin e jashtëm (311) të rrotullës së sipërme stampuese (31).

**5.** Një makinë konvertuese sipas çdo pretendimi të mësipërm, **që karakterizohet në atë që** njësiti e petëzimit (20, 30) përmbajnë shumicën e rrotullave të transferimit (26, 34) e pozicionuar në mënyrë të tillë që ekziston një distancë e caktuar ndërmjetse dhe kontrollojnë tensionin e shtresave (41, 42, 43) të letrës pastruese (40).

**6.** Një makinë konvertuese sipas Pretendimit 1, **që karakterizohet në atë** që një mur i jashtëm përkatës (231, 331) i rrotës bashkuese përkatëse (23, 33) është në kontakt me murin e jashtëm (211, 311) të rrotullës përkatëse stampuese (21, 31).

**7.** Një makinë konvertuese sipas Pretendimit 1, **që karakterizohet në atë** që mekanizmat e petëzimit (27, 35) ku secila përmban një dhomë përkatëse ngjitëse (271, 351) ku sigurohet ngjitësi, një rrotull aniloks përkatës (272, 352) të parashikuara në afërsi të dhomës ngjitëse përkatëse (271, 351) në mënyrë që të marrë ngjitësin nga dhoma ngjitëse përkatëse (271, 351), dhe një rrotull përkatëse shtypjeje (273, 353) e pozicionuar midis rrotullës aniloks përkatëse (272, 352) dhe rrotullën përkatëse stampuese (21, 31).

**8.** Një makinë konvertuese sipas Pretendimit 7, **që karakterizohet në atë** që distanca midis mekanizmit përkatës të petëzimit (27, 35) dhe pjesa ku shtresat e jashtme (41, 42) bashkohen në shtresën e ndërmjetme (43) është e shkurtër e tillë që ngjitësi që transferohet në anën e shtresave të jashtme (41, 42) në faqet e shtresës së ndërmjetme (43) nuk thahet në distancën e thënë.

**9.** Një makinë konvertuese sipas Pretendimit 7, **që karakterizohet në atë** që rrotullat aniloks (272, 352) përbëjnë shumicën e qelizave në sipërfaqen e tyre, të cilat janë në nivelin e mikronit.

**10.** Një makinë konvertuese sipas çdo prej pretendimeve të mësipërme, **që karakterizohet duke** përfshirë një njësi hapse (10) të pozicionuar para njësive të petëzimit (20, 30) dhe që ka të paktën një stacion shpëstjellimi (11).

**11.** Një proces konvertimi i kryer nga makina konvertuese për prodhimin e një letre pastrimi (40) sipas secilit prej pretendimeve të mëparshme që përmbajnë hapat e procesit të sigurimit të ngulitjes në shtresën e jashtme (42, 43) të një letre pastrimi (40) me anë të çarjeve (212,

312) dhe skedave (213, 313) të murit të jashtëm (211, 311) të paktën nga një rrotull stampuese fundore (21) dhe rrotulla e sipërme stampuese (31), dhe sigurimin e mikro stampimit në shtresën e ndërmjetme (43) nga rrotulla mikro stampuese (24), dhe bashkimi duke kaluar letra pastrimi (40) shtresat (41, 42, 43) ndërmjet të paktën një rrotull stampuese (21, 31) të përmendur dhe rrotës përkatëse bashkuese (23, 33) të pozicionuar në afërsi e të paktën një rrotulle stampuese (21, 31),

**që karakterizohet duke përfshirë hapat:**

a) duke siguruar stampime dekorative nga jashtë drejt shtresës së jashtme të poshtme (42), duke transferuar ngjitësin në anën e shtresës së jashtme të poshtme (42) në faqet e shtresës së ndërmjetme (43) nga mekanizmi i parë i petëzimit (27) dhe sigurimi i mikro stampimit në shtresën e ndërmjetme (43) nga njësia e parë e petëzimit (20),

b) duke siguruar stampime dekorative në shtresën e jashtme të sipërme (41) në një drejtim të kundërt me drejtimin e dhënë në shtresën e jashtme të poshtme (42), duke transferuar ngjitësin në anën e shtresës së jashtme të sipërme (41) përballë shtresës së ndërmjetme (43) nga mekanizmi i dytë i petëzimit (35) dhe bashkimi i shtresës së jashtme të sipërme (41) me shtresën e jashtme të poshtme (42) dhe shtresën e ndërmjetme (43) që vijnë nga njësia e parë e petëzimit (20) dhe njësia e dytë e petëzimit (30).

**12.** Një proces konvertimi sipas Pretendimit 11, **që karakterizohet në atë** qëhapi i përmendur (a) përfshin nën-hapat e mëposhtëm:

i) duke siguruar stampime dekorative në pjesën e jashtme të poshtme (42) me anë të nderprerjeve (212) dhe skedave (213) e siguruar në rrotullën e poshtme stampuese (21) pasi shtresa e jashtme e poshtme (42) kalon nëpër rrotullën stampuese të poshtme (21)

ii) transferimi i ngjitësit drejt pllakave të rrotullës stampuese të poshtme (21) nga mekanizmi i parë i petëzimit (27) dhe kështu, transferimi i ngjitësit në anën e shtresës së jashtme të poshtme (42) përballë shtresës së ndërmjetme (43)

iii) duke siguruar mikro stampime në shtresën e ndërmjetme (43) duke kaluar shtresën e ndërmjetme (43) ndërmjet rrotullës mikro stampuese (24) dhe rrotullës së parë të shtypit (25) duke pasur murin e jashtëm (251) në kontakt me murin e jashtëm (241) të rrotës mikro stampuese (24), rrotulla mikro stampuese (24) duke u siguruar e tillë që shtresa e jashtme e poshtme (42) dhe shtresa e ndërmjetme (43) mund të kalojnë midis rrotullës stampuese në fund (21) dhe rrotullës mikro stampuese (24)

iv) kalimi i shtresës së jashtme të poshtme (42) dhe shtresës së ndërmjetme (43) midis rrotullës stampuese fundore (21) dhe rrotës bashkuese (23) dhe aderimin e shtresave (42, 43) me njëra-tjetrën

v) transferimi i shtresës së ndërmjetme (43) dhe shtresës së jashtme të poshtme (42) në njësinë e dytë të petëzimit (30) me anën e të paktën një rrotull transferimi (34).

**13.** Një proces konvertimi sipas Pretendimit 12, **që karakterizohet në atë** që në hapin e përmendur (i), shtresa e jashtme e poshtme (42) kalon midis rrotullës stampuese fundore (21) dhe rrotullës së dytë të shtypjes (22), muri i jashtëm (221) i cilit është në kontakt me murin e jashtëm (211) të rrotullës stampuese fundore (21) dhe marrja e një stampimi dekorativ me

anë të presionit të aplikuar nga rrotullimi i dytë i shtypjes (22) në shtresën e jashtme të poshtme (42).

**14.** Një proces konvertimi sipas Pretendimit 12, **që karakterizohet në atë** që në hapin e përmendur (ii), ngjitësi transferohet nga dhoma ngjitëse (271) e pozicionuar në mekanizmin e parë të petëzimit (27) të rrotulla aniloks (272) dhënë në afërsi të dhomës ngjitëse të përmendur (271) dhe transferohet nga rrotulla aniloks i përmendur (272) në shtresën e jashtme të poshtme (42) me anë të rrotullës së shtypjes (273) e siguruar midis rrotullës stampuese të poshtme (21) dhe rrotullës aniloks të thënë (272).

**15.** Një proces konvertimi sipas Pretendimit 14, **që karakterizohet në atë** që thënë në rrotullën aniloks (272) merr ngjitësin nga dhoma ngjitëse në fjalë (271) të shumica e qelizave në nivelin e mikronit të dhënë në sipërfaqe dhe transferon ngjitësin në rrotullën e shtypjes në fjalë (273).

**16.** Një proces konvertimi sipas Pretendimit 12, **që karakterizohet në atë** që në hapin e përmendur (iii), stampimi në shtresën e ndërmjetme (43) realizohet me anë të pranisë së shumësit të kreshtave në formën vendore të dhënë në murin e jashtëm (241) të rrotës mikro stampuese (24) dhe me anë të presionit të aplikuar nga rrotullimi i parë i shtypjes (25) në shtresën e ndërmjetme (43).

**17.** Një proces konvertimi sipas Pretendimit 11, **që karakterizohet në atë** që hapi (b) përfshin nën-hapat e mëposhtëm:

- i) duke siguruar stampime dekorative të jashtme me anë të ndërprerjeve (312) dhe skedave (313) të siguruar në rrotullën e sipërme stampuese (31) në shtresën e jashtme të sipërme (41) pasi shtresa e jashtme e sipërme (41) kalon nëpër rrotullën e sipërme stampuese (31)
- ii) transferimi i ngjitësit në pllakat (313) e rrotullës së sipërme stampuese (31) nga mekanizmi i dytë i petëzimit (35) dhe kështu transferimin e ngjitësit në anën e shtresës së jashtme të sipërme (41) përballë shtresës së ndërmjetme (43)
- iii) bashkimi i shtresës së jashtme të sipërme (41) me shtresën e jashtme të poshtme (42) dhe shtresën e ndërmjetme (43) që vijnë nga njësia e parë e petëzimit (20) midis rrotullës së dytë të bashkimit (33) dhe rrotullës së sipërme stampuese (31).

**18.** Një proces konvertimi sipas Pretendimit 17, **që karakterizohet në atë** që në hapin (i), shtresa e jashtme e sipërme (41) kalon midis rrotullës së sipërme stampuese (31) dhe rrotullës së tretë të shtypjes (32) duke pasur murin e jashtëm (321) të siguruar në kontakt me murin e jashtëm (311) të rrotullës së sipërme stampuese (31) dhe stampimi dekorativ merret me anë të presionit të aplikuar nga rrotullimi i tretë i shtypjes (32) deri në shtresën e jashtme të sipërme (41).

**19.** Një proces konvertimi sipas Pretendimit 17, **që karakterizohet në atë** që në hapin (ii), ngjitësi transferohet nga dhoma ngjitëse (351), e siguruar në mekanizmin e dytë të petëzimit (35), tek rrotulla aniloks (352) dhënë në afërsi të dhomës ngjitëse të përmendur (351) dhe transferohet nga rrotulla aniloks e përmendur (352) në shtresën e jashtme të sipërme (41) me

anë të rrotullës së shtypjes (353) të dhene midis rrotullës së sipërme stampuese (31) dhe rrotullës aniloks të përmendur (352).

**20.** Një proces konvertimi sipas Pretendimit 19, **që karakteriohet në atë** që rrotulla aniloks të përmendur (352) merr ngjitësin nga dhoma ngjitëse (351) e përmendur të shumica e qelizave në nivelin e mikronit të dhënë në sipërfaqen e tyre dhe transferon ngjitësin në rrotullën e shtypjes në fjalë (353).

(11) **9687**

(97) EP3259549 / 29/01/2020

(96) 16704789.3 / 10/02/2016

(22) 10/08/2020

(21) AL/P/ 2020/517

(54) **MUNICION GJURMUES**

01/02/2021

(30) 15405012 18/02/2015 EP

(71) RUAG Ammotec AG

Uttigenstrasse 67, 3602 Thun, CH

(72) MUSTER, Michael (Dählenweg 8, 3054 Schüpfen); MEYER, Donald (Les Thurlings 63, 1772 Grolley) ;SPATZ, Peter (Auroraweg 24, 3185 Schmitten)

(74) Ela SHOMO PANIDHA

Euromarkpat Albania LTD , Rr. Pjeter BOGDANI, P.20/4, Ap.7/5, Tirane, 100

[0001] The present invention relates to tracer ammunition according to preamble of patent claim 1.

[0002] Tracer ammunition is often used in military exercises and operations, in order to allow the shooters and/or operations management to have the best possible chance of a hit. In most cases the illuminant consists of pyrotechnic combustible batches most of which are toxic.

[0003] The US patent no. 4,597,810 has disclosed a generic tracer ammunition, which is based on magnesium and strontium peroxide.

[0004] Pyrotechnic mixtures are disadvantageous for numerous reasons: using them often causes wildfires and/or severe injuries (burns); heavy-metal additives in pyrotechnics moreover cause long-lasting environmental damage; during transport these are classed as dangerous goods and require special transport means; their manufacture is relatively expensive and costly; the acquisition of raw materials is cost-intensive. A particular disadvantage consists in the considerable alteration of the external ballistics of this kind of projectile as a consequence of the combustion of the pyrotechnic batches and the associated shifts in the centre of gravity. As a result the actual objective of the tracer ammunition is not met, or, in other words,

the increase in hit accuracy of the service ammunition is largely lost as a result of the addition of tracer ammunition.

[0005] In consequence numerous alternatives have been tried with more or less success, for example chemo luminescence (US-B1-6,497,181), battery-fed LEDs, light-emitting diodes (US-A1-2004/0099173) and HLA – hybrid luminescence from photoluminescence and/or triboluminescence materials (US-B1-8,402,896).

[0006] The US-PS-8,007,608 has disclosed infrared tracer ammunition, which includes a pellet consisting of a tracer ignition composition, which contains boron, potassium chlorate as oxygen carrier and luminous tracer ammunition. The latter consists predominantly of magnesium and carbon-containing polymers and is used as combustible. Ammunition with oxygen carriers has the previously mentioned disadvantage that it continues to burn after arrival in the target until the integral oxygen carrier is spent, which may lead to severe injury and moreover presents a fire hazard.

[0007] Furthermore a projectile with an axial bore is known from the US H 489, which serves as a simple spectral analysis in that oxygen is supplied through the longitudinal bore to a generously dimensioned pyrotechnic mixture in the rear area and there generates a correspondingly large flame. This is meant to make the presence of chlorine compounds, mustard gas, phosgene, tear gas etc. detectable through colour changes. This projectile also continues to burn when hitting the ground and/or an object.

[0008] It is the objective of the invention to propose a kind of tracer ammunition, which ensures reliable flight tracing, but represents less of a fire hazard. In particular it shall become extinguished in the target and not cause any environmental damage as a result of toxic ingredients. The external ballistics of a projectile equipped with a tracer shall not be different or only minimally different from a customary mass-produced projectile. Oxygen carriers / pyrotechnic mixtures shall not be used.



[0009] This is met by the characteristics of claim 1.

[0010] Surprisingly a mixture of light metal and light-metal alloy and at least one carbon-containing substrate will ignite when firing a patronised projectile according to the invention. The oxygen required for combustion is supplied to the combustible mixture solely through a suitable design of the projectile during its flight.

[0011] Advantageous further developments of the subject according to the invention will be described further below in the dependent claims.

[0012] Combustible mixtures on the basis of magnesium and titanium have been experimentally proven according to claim 2.

[0013] The carbon-containing substrate according to claim 3 increases the combustion period of the light metal alloy thereby enabling tracking of the tracer of a projectile over its entire range of application.

[0014] The tear-off edge mentioned in claim 4 leads to intensive vortex formation in the combustible range of the projectile, thereby supplying the combustion chamber with air oxygen.

[0015] Suitable designs of the combustion chamber are revealed in claim 5, wherein the combustible mixture and the centre-of-gravity location of the projectile are taken account of when choosing the dimensions.

[0016] An advantageous design of the combustible is in the form of a sleeve because this means that combustion thereof is controllable within certain limits; in particular if this is concentrically, i.e. sandwich-like, layered.

[0017] The dimensions stated in claim 7 are in tune with small-calibre ammunition, claim 8. As regards relatively slow-flying projectiles up to approx. Mach 1.1, transverse bores according to claims 1 and 9 are suitable. Transverse bores which are offset from one another by a few millimetres, increase the reliability of the combustion of the combustible mixture because they compensate for the effects of the Taylor vortex flow; claim 10. The use of transverse bores is advantageous in particular for medium-calibre ammunition according to claim 11. Exemplary embodiments of the invention will now be described with reference to the drawings.

[0018] In the drawings:

Fig. 1 shows a sectional view of a non-inventive small-calibre projectile with its conventional cartridge and shot load,

Fig. 2 shows a sectional view of a non-inventive variant of a projectile, depicted after leaving the cartridge,

Fig. 2a shows an end-face view of the projectile of fig. 2,

Fig. 2b shows a partial section view through the projectile of fig. 2 and fig. 2a,

Fig. 3 shows a sectional view of an inventive projectile during its flight within the speed-of-sound range,

Fig. 4 shows a further development of the projectile of fig. 3, and

Fig. 4a shows a cross-section view through the projectile of fig. 4.

[0019] In figure 1 the projectile of an inventive small-calibre tracer ammunition is marked with 1. The front of the projectile is, as is usual, formed as an ogive and in its

external ballistics is substantially identical to habitually known service ammunition. At the rear the projectile 1 comprises a combustion chamber 5, into which a combustible 5' is inserted and which is sealed with a combustible sealing washer 6. The combustion chamber 5 comprises a sharp-edged bore, which serves as a tear-off edge 7 and, when in flight, generates turbulence formation which supplies air oxygen to the combustible 5'.

[0020] The projectile 1 is formed in the usual manner as a cartridge; the cartridge 9 with its shot load (propellant) 10 is shown in partial section.

[0021] This embodiment has the big advantage that in contrast to mass-produced service ammunition the projectile only requires minimal alterations to its rear by fitting a combustion chamber with combustible 5' and sealing washer 6.

[0022] The combustible consists of light metal such as magnesium or titanium, which for the purpose of surface enlargement is inserted in the form of powder or chip together with a carbon-containing substrate such as cotton, graphite fibres or nitro-cotton. The light metal or its metal alloy may also be processed to form a powder, foam or film together with a substrate in the same or another form, resulting in a "combustible pill". In order to achieve a satisfactory luminous effect over a shooting distance of 300 m, a filling quantity of 30 mg magnesium or 30 mg carbon-fibre is for example sufficient.

[0023] The typical pressure P generated in small 8.5 mm calibre ammunition when firing the load (shot load/propellant) is 350 to 500 Mpa. The gas temperature lies in the range from 2500 °C to 3000 °C. The normal firing speed is from 850 m/s to 950 m/s. Spin-stabilised small-calibre ammunition knowingly rotates at speeds of up to 250'000 1/min.

[0024] It is surprising that the above-mentioned relatively low physical values are sufficient for initiating the combustible, and that the combustible mixture burns for

the duration of the entire flight of the projectile without inherent oxygen carrier and provides sufficient illumination for target tracing.

[0025] In the figures hereunder identical parts are marked with identical reference symbols.

[0026] Fig. 2 shows, as an alternative to fig. 1, a non-inventive 8.5 mm calibre projectile 1', depicted at the moment of firing. Pressure P is depicted as a dual arrow, wherein here the projectile 1' has already been pressed out of the cartridge. The high gas temperature present in the gun barrel not shown ignites the sealing washer 6 and thus also the here sleeve-shaped combustible 5'. The oxygen supply of the combustible 5' takes place via a front-side supersonic diffuser 8 and a bore 3, which ends in a turbulence bore 4. The bore 3 has a diameter  $d_2$  of 3 mm, while the combustion chamber 5 has a diameter D of 5 mm. The change in diameter from  $d_1$  to  $d_2$  acts as a tear-off edge and causes the necessary turbulences in order to supply sufficient oxygen to the combustible 5'.

[0027] The above described internal ventilation of the projectile of fig. 2 is known as such from the DE-A1-102 32 441, according to which an axial channel is meant to lead to an enlargement of its range and to improved external ballistics. This hypothesis is of no importance here; the central longitudinal bore 3 serves to supply oxygen to the combustible mixture.

[0028] Fig. 2a and fig. 2b show the supersonic diffuser 8 and the bore 3, wherein fig. 2b is a partial section view along A-A.

[0029] Fig. 3 shows a sectional view of a medium-calibre projectile 1" according to claim 1 while in flight. This is a variant of the example shown in fig. 2, where the air oxygen due to dynamic pressure p flows through bores 3' into the turbulence bore 4. In order to concentrically intensify the turbulences favourable for burning the combustible 5', tear-off edges 7 are again provided in fig. 3 and fig. 4 analogously to

fig. 2. The angle between the facing bores 3' is  $\alpha = 160^\circ$ . The flight direction is denoted with F; the light beams are denoted with L, wherein in this state the previously present sealing washer 6 has already burnt off.

[0030] Whilst the exemplary embodiments in fig. 1 and fig. 2 refer to projectiles with at least 2.5 times the speed of sound, figs. 3 and 4 refer to those within the speed of sound. Accordingly a shock wave front ShW each has been plotted here, which in this case must lie behind the bores 3'/3" (fig. 3 and fig. 4) in order to generate the necessary internal ventilation. This means that these exemplary embodiments are suitable only up to approx. Mach 1.1, which generally speaking applies to medium-calibre projectiles.

[0031] The example shown in fig. 4 takes note of the fact that Taylor vortex flows (TVF) are generated in the case of spin-stabilised projectiles, which may lead to interference in the oxygen supply for bores 3' lying on the same circumference circle line. By offsetting the bores 3' by 1.5 mm relative to the bores 3", see fig. 4, this danger can be eliminated. In the partial section view B-B, fig. 4a, the horizontal transverse bores 3" can be recognised as lying behind the vertical bores 3'.

[0032] The above-described exemplary embodiments show that numerous constructional designs are possible, which optimise the ballistics of the projectile and in particular take into account the change in the centre of gravity of the projectile. It has proven to be of advantage that the external supply of air oxygen only requires small quantities of combustible, which can be introduced basically at the location of the centre of mass.

[0033] The subject of the invention prevents severe burns (wound ballistics) through extinguishing the flames in case of lack of oxygen supply in the target, which indicates considerable progress compared to conventional batches of tracer ammunition. Unfortunately it was found that ammunition with a built-in oxygen

carrier, in particular pyrotechnics, continues to burn in the human body until all the oxygen has been consumed, resulting in very severe injury.

### LIST OF REFERENCE SYMBOLS

[0034]

1, 1', 1"	small-calibre projectile (rifle cartridge 6.5mm)
2	ogive
3	central longitudinal bore
3'	transverse bore
3"	transverse bore offset relative to 3'
4	turbulence bore
5	combustion chamber
5'	combustible / combustible sleeve
6	sealing washer (gas seal, (combustible))
7	tear-off edge (sharp)
8	supersonic diffuser
9	cartridge sleeve
10	shot load (propellant)
$\alpha$	angle between bores 3'
d1	bore of 3
d2	bore of 4
D	outer diameter of 5
F	flight direction
L	light beams (beam bundle)
P	gas pressure at the moment of firing
p	partial dynamic pressure
ShW	shock wave front

(57)

1. Municion gjurmues që përmban një fishek që ka një kapak shkrepës, pluhur të ngarkesës shtytëse, dhe një trup predhe të ndërfutur në fishek, që ka një kanal në pjesën e pasme dhe një përzierje të djegshme të vendosur në të, që ka një vulë gazi të djegshëm të pjesës së pasme e cila ndizet kur predha shkrepet, ku përzierja e djegshme (5') përmban metal të lehtë ose aliazh metalik të lehtë në formën e pluhurit dhe/ose ciflave, shkumës ose filmit, dhe të paktën një shtresë që përmban karbon, dhe që të paktën një skaj i shkëputshëm (7) është i pranishëm në predhë (1) ose brenda në predhë (1), skaji i të cilit furnizon përzierjen e djegshme me oksigjen ajri, ku të paktën dy kanale anësore (3') që shtrihen përkundrejt njëri-tjetrit janë të pranishëm, ku këto kanale përfundojnë në një kanal turbullire (4) dhe ndërfusin një presion dinamik të pjesshëm (p) në këtë të fundit.
2. Municion gjurmues sipas pretendimit 1, ku metali i lehtë përmban magnez ose titan ose aliazhe të tyre.
3. Municion gjurmues sipas pretendimit 1, ku shtresa ka një vlerë kalorifike të ulët ashtu siç krahasohet me metalin e lehtë.
4. Municion gjurmues sipas pretendimit 1, ku në zonën e pasme të predhës, sigurohet një dhomë djegëse (5) që ka një skaj të shkëputshëm bashkëqendror (7).
5. Municion gjurmues sipas pretendimit 1, ku dhoma djegëse (5) është konfiguruar si një kanal pa dalje, ka një diametër prej 2.0 deri në 9.0 mm dhe një gjatësi prej 2.0 deri në 11.0 mm.
6. Municion gjurmues sipas pretendimit, ku përzierja e djegshme (5') është konfiguruar në formë mënge.
7. Municion gjurmues sipas pretendimit 4, ku kanali turbullirë (4) ka një diametër (d2) prej 2.0 mm deri në 6.0 mm, dhe dhoma djegëse (5') ka një diametër (D) prej 6.0 mm deri në 11.0 mm.
8. Municion gjurmues sipas pretendimeve 1 deri në 7, ku ai është një municion me kalibër të vogël.
9. Municion gjurmues sipas njërit prej pretendimeve të mëparshme, ku kanalet (3') janë të vendosur në një kënd (a) prej 120° deri në 180°.
10. Municion gjurmues sipas njërit prej pretendimeve të mëparshme, ku dy kanalet (3'; 3'') që shtrihen përkundrejt njëri-tjetrit, në secilin rast, janë të mënjanuar nga njëri-tjetri me të paktën 1 mm.

11. Municion gjurmues sipas njërit prej pretendimeve të mëparshme, i cili është një municion me kalibër të mesëm.



(11) **9622**

(97) EP3334422 / 01/07/2020

(96) 16747593.8 / 29/07/2016

(22) 16/09/2020

(21) AL/P/ 2020/624

(54) **PËRDORIMI I ACIDIT KANABIDIOLIK NË TRAJTIMIN E EPILEPSISË**  
05/01/2021

(30) 201514079 10/08/2015 GB

(71) GW Research Limited

Sovereign House, Vision Park, Histon, Cambridge, CB24 9BZ, GB

(72) STOTT, Colin (GW Pharma Limited Sovereign House, Vision Park, Chivers Way, Histon, Cambridge Cambridgeshire CB24 9BZ); JONES, Nicholas (GW Pharma Limited Sovereign House, Vision Park, Chivers Way, Histon, Cambridge Cambridgeshire CB24 9BZ); WILLIAMS, Robin (Centre for Biomedical Sciences, School of Biological Sciences, Royal Holloway, University of London, Egham Surrey TW20 0EX) ;WHALLEY, Benjamin (School of Pharmacy, Hopkins Life Sciences Building, University of Reading Whiteknights, Reading, Reading Berkshire RG6 6AP)

(74) Krenar LOLOÇI

Rr. Ibrahim Rugova, P.1/1, Kati II, Tiranë, Shqipëri

(57) **1.** Një sasi efektive në mënyrë terapeutike e acidit kanabidiolik (CBDA) për përdorim në trajtimin e epilepsisë, ku CBDA është në formën e një ekstrakti shumë të pastruar të kanabisit i tillë që CBDA është i pranishëm në më shumë se 98% të ekstraktit total (w/w) ose prodhohet sintetikisht.

**2.** Një sasi efektive në mënyrë terapeutike e CBDA për përdorim sipas pretendimit 1, ku epilepsia është një epilepsi e gjeneralizuar.

**3.** Një sasi efektive në mënyrë terapeutike e CBDA për përdorim sipas pretendimit 1 ose pretendimit 2, ku epilepsia **karakterizohet nga** kriza toniko-klonike.

**4.** Një sasi efektive në mënyrë terapeutike e CBDA për përdorim sipas çdonjë prej pretendimeve të mëparshme ku sasia nefektive në mënyrë terapeutike është të paktën 0.1mg.

**5.** Një sasi efektive në mënyrë terapeutike e CBDA për përdorim sipas pretendimit 1, ku ekstrakti shumë i pastruar përfshin më pak se 1% (w / w) tetrahidrokanabinol (THC) ose acid tetrahidrokanabolin (THCA).

**6.** Një sasi efektive në mënyrë terapeutike e CBDA për përdorim sipas çdonjë prej pretendimeve të mëparshme, ku CBDA është përdorur njëkohësisht me një ose më shumë kanabinoide të tjera.

**7.** Një sasi efektive në mënyrë terapeutike e CBDA për përdorim sipas pretendimit 6, ku CBDA përdoret me kanabidiol (CBD).

**8.** Një sasi efektive në mënyrë terapeutike e CBDA për përdorim sipas pretendimit 7, ku raporti CBDA: CBD është në rangun prej nga 9:1 deri në 1:9 (CBDA: CBD).

**9.** Një sasi efektive në mënyrë terapeutike e CBDA për përdorim sipas çdonjë prej pretendimeve të mëparshme, ku CBDA është përdorur njëkohësisht me një ose më shumë ilaçe të tjera anti-epileptike (AED).

**10.** Një sasi efektive në mënyrë terapeutike e CBDA për përdorim sipas çdonjë prej pretendimeve të mëparshme, ku CBDA është përdorur në një dozë prej më pak se 400 mg.

**11.** Një sasi efektive në mënyrë terapeutike e CBDA për përdorim sipas pretendimit 10, ku CBDA është përdorur në një dozë nga 1 mg deri në 100mg.

**12.** Një kompozim për përdorim në trajtimin e epilepsisë që përfshin një sasi efektive në mënyrë terapeutike të acidit kanabidiolik (CBDA), dhe një ose më shumë eksipientë farmaceutikisht të praueshëm, ku CBDA është në formën e një ekstrakti shumë të pastruar të kanabisit, i tillë që CBDA është i pranishëm në më shumë se 98% të ekstraktit total (w/w) ose prodhohet sintetikisht.

**13.** Një kompozim për përdorim sipas pretendimit 12, i cili është formuluar për shpërndarje si tretësirë e lëngshme orale, e ngurtë, gjysmë e ngurtë, xhel, spraj, aerosol, thithës, avullues, klizmë ose supozitor.

(11) **9609**

(97) EP3152176 / 05/08/2020

(96) 15732980.6 / 05/06/2015

(22) 01/10/2020

(21) AL/P/ 2020/671

(54) **METODË PËR PRODHIMIN E NJË PËRBËRJE ÇIMENTOJE**

24/12/2020

(30) 2012959 06/06/2014 NL

(71) Ascem B.v.

Schaarweg 4, 6991 GV Rheden, NL

(72) BUCHWALD, Anja (c/o ASCEM B.V., Schaarweg 4, NL-6991 GV Rheden);

WIERCX, Johannes Albertus Louis Marie (c/o ASCEM B.V., Schaarweg 4, NL-6991 GV Rheden); VAN MELICK, Bart Johannes Wilhelmus Maria (c/o ASCEM B.V., Schaarweg 4, NL-6991 GV Rheden)

(74) Krenar LOLOÇI

Rr. Ibrahim Rugova, P.1/1, Kati II, Tiranë, Shqipëri

(57)

**1.** Një metodë për prodhimin e një përbërje çimentoje, e cila përbërja e çimentos përfshin një përbërje xhami reaktive, mbushës, aktivizues alkaline dhe në mënyrë opsionale ngjitës, përbërja e xhamit reaktiv të sipërpërmendur që përfshin të paktën 35 wt% CaO, të paktën 25 wt% SiO<sub>2</sub> dhe të paktën 10 wt% Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>, dhe në mënyrë opsionale aktivizues të tjerë, metoda e të cilëve përfshin

- i) prodhimin e një përbërje xhami reaktiv nga një ose më shumë lëndë të parë, dhe
- ii) përzierjen e përbërjes së xhamit reaktiv me të paktën një mbushës dhe një aktivizues alkaline për të përfunduar përbërjen e sipërpërmendur të çimentos,

**karakterizuar në hapin i)** që përfshin një numër të nën-hapave:

- a) që siguron një ose më shumë lëndë të parë, që përfshin kryesisht lëndë të dytë;
- b) duke trajtuar termikisht një ose më shumë lëndë të parë për të marrë një përbërje xhami reaktive;
- c) kalkulimi në mënyrë opsionale i lëndëve të para;

**karakterizuar në përbërjen e çimentos së sipërpërmendur që përfshin 10-70 wt% përbërje xhami reaktiv, 10-70 wt% mbushës, 1-20 wt% aktivizues alkaline dhe në mënyrë opsionale 0,5-10 wt% ngjitës, wt% e sipërpërmendur që bazohet në peshën totale të përbërjes së çimentos së sipërpërmendur, përbërja e çimentos së sipërpërmendur që ka rezistencë në shtypje prej të paktën 30 MPa, matur sipas EN197, pas 28 ditëve fortësimi, ku në hapin a) një ose më shumë substance korrigjuese mund të shtohen te lënda e parë, ku aktivizuesi alkaline është zgjedhur nga të paktën një prej Na<sub>2</sub>CO<sub>3</sub>, K<sub>2</sub>CO<sub>3</sub>, Na<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> dhe K<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> në kombinim me të paktën një prej Ca(OH)<sub>2</sub>, CEM I, Ba(OH)<sub>2</sub> dhe çimento e bardhë, pas secilit hapi ii) është mbajtur.**

**2.** Një metodë sipas pretendimit 1, ku një ose më shumë substance korrigjuese janë zgjedhur nga grupi i përbërje prej oksideve të kalciumit, karbonateve të kalciumit, oksideve të silikonit dhe oksideve të aluminiut.

- 3.** Një metodë sipas pretendimit 1 ose 2, ku lënda djegëse e ngurtë përdoret si lëndë djegëse për kryerjen e hapit i), në veçanti karburantit organik i ngurtë, më shumë në veçanti qymyr kaf, qymyr gropë ose qymyr.
- 4.** Një metodë sipas një ose më shumë nga pretendimet e mësipërme 1-3, ku trajtimi termik në nën-hapin b) konkludohet me shuarjen termike të përbërjes së xhamit reaktiv.
- 5.** Një metodë sipas një ose më shumë nga pretendimet e mësipërme 1-4, që përfshin më tej përzierjen e përbërjes së çimentos me ujë, ku aktivizuesi alkalik shtohet në mënyrë opsionale vetëm pas përzierjes së përbërjes së xhamit reaktiv, mbushësit dhe ngjitësit opsionalë.
- 6.** Një metodë sipas çdonjërit prej pretendimeve të mësipërme, ku përbërja reaktive e xhamit përmban 35-50 wt% CaO, 25-45 wt% SiO<sub>2</sub> dhe 10-25 wt% Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>, dhe në mënyrë opsionale okside të tjera, në mënyrë të preferueshme 40-45 wt% CaO, 28-35 wt% SiO<sub>2</sub> dhe 13-20 wt% Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>, wt% e sipërpërmendur që bazohet në peshën totale të përbërjes reaktive të xhamit të sipërpërmendur.
- 7.** Një metodë sipas çdonjërit prej pretendimeve të mësipërme, ku pesha e një ose më shumë lëndëve të para dytësore, nga e cila merret përbërja reaktive e xhamit, është të paktën gjysma e masës totale të përbërjes së xhamit.
- 8.** Një metodë sipas çdonjërit prej pretendimeve të mësipërme, ku një ose më shumë lëndë të parë dytësore zgjidhen nga grupi që përbëhet nga hiri, përfshirë hirin e fluturimit dhe hirin e tokës të lëshuar në djegien e qymyrit, drurit, biomasës, mbeturinave të orizit, llumit të letrës, mbeturinave; substancat e lëshuara në riciklimin e betonit dhe produkteve të betonit, pllaka të lidhura me çimento, lesh xhami, lesh shkëmbi; filtroni substancat nga përpunimi i gurëve, prodhimi i çimentos ose prodhimi i gëlqeres; substancat e mbetura nga industria e metaleve, në veçanti skorjet, më shumë në veçanti skorjet në furrën e shpërthimit; substancat e mbetura nga industria e letrës; substancat e mbetura nga pastrimi i ujit (të pijshëm ose ujërave të zeza); tokë ose llum i trajtuar termikisht; substancat e mbetura nga rikuperimi i lëndëve të para primare si boksiti, argjila me tulla dhe korund; ose përzierjet e tyre.
- 9.** Një metodë sipas një ose më shumë prej pretendimeve të mësipërme, ku ngjitësi është zgjedhur nga grupi i përbërë prej Ca(OH)<sub>2</sub>, Ba(OH)<sub>2</sub>, CaCl<sub>2</sub>; BaCl<sub>2</sub>, polifosfat dhe tartrate, ose kombinim i tyre.
- 10.** Një metodë sipas çdonjërit prej pretendimeve të mësipërme, ku mbushësi është zgjedhur nga grupi i përbërë prej substancave filtruese; hiri fluturues, në veçanti hiri fluturues i qymyrit në pluhur; mikrosilikë; thërrmimi i mbetjeve dhe pluhurit të gurit; balta ose llumi i aktivizuar termikisht; substancat e mbetura nga industria e metaleve, në veçanti skorjet, më shumë në veçanti skorjet e furrës së furrës; dhe pozzolana, ose një kombinim i kësaj, sidomos ku mbushësi dhe një ose më shumë lëndë të parë dytësore kanë të njëjtin burim.

(11) **9610**

(97) EP3475183 / 15/07/2020

(96) 17731140.4 / 19/06/2017

(22) 01/10/2020

(21) AL/P/ 2020/672

(54) **ETIKETË VULOSËSE DHE KONTEJNER NUHATJEJE ME NJË ETIKETË VULOSËSE**

24/12/2020

(30) 1650890 22/06/2016 SE and 201615190050 22/06/2016 US

(71) Swedish Match North Europe AB

, 118 85 Stockholm, SE

(72) BEARDSALL, Philip (Skytteparksvägen 80, 286 37 Örkelljunga)

(74) Krenar LOLOÇI

Rr. Ibrahim Rugova, P.1/1, Kati II, Tiranë, Shqipëri

(57)

1. Një kontejner me nuhatje (100) që ka një lartësi (h) në një drejtim lartësie (H) dhe ka një perimetër (c) në një drejtim periferik (C) në një plan pingul me drejtimin e lartësisë së përmendur (H) dhe që përmban një bazë ene (102) që ka një mur të poshtëm (103) dhe një mur anësor bazë (104) dhe një kapak ene (106) që ka një mur të sipërm (107) dhe një mur anësor të kapakut (108), kapaku i kontejnerit (106) i bashkuar në mënyrë të lëvizshme me bazën e kontejnerit të përmendur (102) me një sipërfaqe të jashtme (109) të murit anësor të kapakut të përmendur (108) të rreshtuar me një sipërfaqe të jashtme (110) të murit anësor të bazës së përmendur (104), një vijë ndarëse (115) që rregullohet ndërmjet një buze të ulët (116) të murit anësor të kapakut të përmendur (108) dhe një buzë të sipërme (117) të murit bazë anësor të përmendur (104) linja ndarëse e përmendur (115) që shtrihet në drejtimin periferik të përmendur (C) të kontejnerit të nuhatjes së përmendur (100), kontejneri i nuhatjes i përmendur përmban një etiketë vulosëse (1) për vulosjen e enës së përmendur të nuhatjes (100), ku etiketimi i përmendur i vulosjes (1) është i bashkangjitur në kontejnerin e përmendur të nuhatjes (100) me drejtim të gjatësisë së përmendur (L) të vulosjes së etiketimit të përmendur (1) që përkon me drejtimin periferik të përmendur (C) të kontejnerit të nuhatjes të përmendur (100) dhe me drejtimin e lartësisë së përmendur (H) të kontejnerit të nuhatjes së përmendur (100) që përkon me drejtimin e përmendur të gjerësisë (W) të etiketës së nënshkrimit të përmendur (1), etiketa vulosëse e përmendur (1) që përmban një shtresë strukturore (2) dhe ka skajet anësore të para dhe të dyta (3,4) që shtrihen në një drejtim gjatësir (L) dhe skajet e fundit dhe të dytë (5,6) që shtrihen në një drejtim të gjerësisë (W) etiketa vulosëse e përmendur (1) duke u ndarë në drejtimin e përmendur të gjerësisë (W) në një zonë lidhëse të kapakut të kontejnerit (11) duke u bashkangjitur në murin anësor të kapakut (108), një zonë lidhëse e bazës së kontejnerit (12) që është e lidhur në murin anësor të bazës së përmendur (104) dhe një zonë të shiritit të ngjitjes (13) të rregulluar midis zonës së bashkuar të kapakut të kontejnerit (11) dhe zonës së përmendur të lidhjes së bazës së kontejnerit (12), zona e shiritit të ngjitjes (13) që përfundon nga një skedë tërheqëse (7) të rregulluar në skajin e parë të sipërm të përmendur (5), zona e shiritit të ngjitjes (13) që mbulon plotësisht vijën e ndarjes së përmendur (115) midis buzës së ulët e (116) e murit anësor të kapakut të përmendur (108) dhe buzës së

sipërme (117) të murit anësor të bazës së përmendur (104), etiketa vulosëse e përmendur (1) që ka një gjatësi (I) në drejtimin e gjatësisë së përmendur (L) dhe një gjerësi (w) në drejtimin e përmendur të gjerësisë (W), një raport (l/w) midis gjatësisë së përmendur (I) dhe gjerësisë së përmendur (w) që është nga 7 në 25, shtresa strukturore e përmendur (2) e etiketës vulosëse të përmendur (1) e përbërë nga një film polimer mono të orientuar që ka një drejtim orientimi që përkon me drejtimin e përmendur të gjatësisë (L) të etiketës vulosëse të përmendur (1), shtresa strukturore e përmendur (2) e etiketës vulosëse të përmendur (1) duke qenë një shtresë e vetme strukturore (2) e etiketës vulosëse të përmendur (1), karakterizuar në atë që linja e ndarë (115) midis buzës së poshtme të përmendur (116) të murit anësor të kapakut të përmendur (108) dhe buzës së sipërme të sipërme (117) të murit anësor bazës së përmendur (104) ka një gjerësi ( $w_s$ ) në lartësinë e përmendur të kontejnerit të nuhatjes të përmendur (100) prej 0.5 deri në 2.5 milimetra, të tilla si nga 0.7 milimetra në 1.5 milimetra dhe në atë që një gjerësi e zonës së shiritit të ngjitjes të përmendur (13) të etiketës vulosëse të përmendur (1) është nga 0.5 milimetra deri në 2.5 milimetra, të tilla si nga 0.6 milimetra në 1.5 milimetra, ku zona e shiritit të ngjitjes së përmendur (13) ka të njëjtën gjerësi me vijën e ndarjes së përmendur (115) ose është më së shumti 0.7 milimetra më e gjerë se linja e ndarë e përmendur (115) si p.sh. më së shumti 0.5 milimetra më të gjerë se linja e ndarë e përmendur (115) ose më së shumti 0.3 milimetra më e gjerë se linja e ndarë e përmendur (115), ku prerjet e shiritit të ngjitjes (14,15) janë rregulluar në shtresën strukturore të përmendur (2) në secilën anë të tërheqjes së skedës me gërvishtje (7) në skajin e parë të sipërm (5) të etiketës vulosëse të përmendur (1), një distancë midis prerjeve të shiritit të ngjitjes (14,15) që korrespondojnë me gjerësinë e thënë të zonës së shiritit të ngjitjes të përmendur (13).

2. Kontejner nuhatjeje (100) e pretendimit 1, ku një shtresë ngjitëse (18) aplikohet në një sipërfaqe të pasme (17) të shtresës strukturore të përmendur (2) të etiketës vulosëse të përmendur (1) dhe mbulon zonën e bashkuar të kapakut të kontejnerit (11) dhe zona e bashkuar e bazës së kontejnerit (12), veshja ngjitëse e përmendur (18) që rregullohet për të siguruar bashkim jo të lëvizshëm të zonës së lidhjes së kapakut të kontejnerit (11) dhe zonës së lidhjes së bazës së kontejnerit (12) në një kapak të kontejnerit (106) dhe përkatësisht një bazë kontejnerësh (102).

3. Kontejner nuhatjeje (100) e pretendimit 2, ku veshja ngjitëse e përmendur e etiketës vulosëse të përmendur (1) (18) zbatohet si një shtresë e vazhdueshme ngjitëse në zonën e lidhjes së kapakut të kontejnerit të përmendur (11) dhe në zonën e lidhjes së bazës së enës së përmendur (12).

4. Kontejner nuhatjeje (100) e pretendimit 3, ku veshja ngjitëse e vazhdueshme ngjitëse (18) e etiketës vulosëse të përmendur (1) aplikohet në zonën e përmendur të shiritit të ngjitjes (13).

5. Kontejneri i nuhatjes (100) i pretendimit 2 ose 3, ku sipërfaqja e pasme e përmendur e shtresës strukturore të përmendur të etiketës vulosëse të përmendur (1) është e lirë nga shiriti i ngjitjes së përmendur (18) brenda zonës së përmendur të veshjes ngjitëse (13) ose ku veshja ngjitëse e përmendur (18) është bërë jo-ngjitës brenda zonës së përmendur të shiritit të ngjitjes (13).

6. Kontejner nuhatjeje (100) e cilitdo prej pretendimeve të mëparshme, ku gjatësia e përmendur (I) e etiketës vulosëse të përmendur (1) është nga 80 milimetra në 250 milimetra

dhe gjerësia e përmendur (w) e etiketës vulosëse të përmendur (1) është nga 10 milimetra në 25 milimetra, të tilla si nga 15 milimetra në 19 milimetra.

7. Kontejner nuhatjeje (100) e cilitdo prej pretendimeve të mësipërme, ku zona e përmendur e shiritit të ngjitjes (13) e etiketës vulosëse të përmendur (1) përbën nga 2% në 20% të një zone të kombinuar të zonës së shiritit të ngjitjes të përmendur (13), zona e lidhjes e përmendur e kapakut (11) dhe zona e bashkimit të bazës së përmendur (12), të tilla si nga 5% në 15% të zonës së kombinuar të përmendur të zonës së përmendur të shiritit të ngjitjes (13), zona e përmendur të lidhjes së kapakut (11) dhe e zonës së përmendur të lidhjes së bazës (12) ose nga 7% në 10% të zonës së kombinuar të përmendur të zonës së përmendur të shiritit të ngjitjes (13), zona e përmendur e lidhjes së kapakut (11) dhe zonës së përmendur të bashkimit të bazës (12).

8. Kontejner nuhatjeje (100) e cilitdo prej pretendimeve të mëparshme, ku një sipërfaqe e përparme (16) e etiketës vulosëse të përmendur (1) përmban një tregues të shypur që shtrihet pjesërisht në zonën e përmendur të lidhjes së kapakut (11) dhe pjesërisht në zonën e përmendur të lidhjes së bazës (12).

9. Kontejner nuhatjeje (100) sipas cilitdo prej pretendimeve të mësipërme, ku një pjesë (120) e etiketës së vulosjes së përmendur (1) në skajin e parë të skajit (5) të etiketës së vulosjes së përmendur (1) mbivendoset me një pjesë (121) të etiketës vulosëse të përmendur (1) në fundin e dytë të skajit (6) të etiketës vulosëse të përmendur (1).

10. Kontejner nuhatjeje (100) sipas cilitdo prej pretendimeve të mësipërme, ku gjerësia e përmendur (w) e etiketës vulosëse të përmendur (1) është 60-100% e lartësisë së përmendur (h) të kontejnerit të nuhatjes së përmendur (100).

11. Kontejner nuhatjeje (100) sipas cilitdo prej pretendimeve të mësipërme, ku kontejneri i nuhatjes (100) së përmendur ka një formë cilindrike.

(11) **9611**

(97) EP3281636 / 05/08/2020

(96) 17192938.3 / 23/02/2011

(22) 02/10/2020

(21) AL/P/ 2020/673

(54) **PROCESI PËR PRODHIMIN DHE PASTRIMIN E ALFA-MANOSIDAZËS LISOZOMALE REKOMBINANTE**

24/12/2020

(30) 201070067 24/02/2010 DK and 307587 P 24/02/2010 US

(71) Chiesi Farmaceutici S.p.A.

Via Palermo 26/A, 43122 Parma, IT

(72) Fogh, Jens (Bjergagervej 37, 3540 Lyngø); Andersson, Claes (Tallåsvägen 5, 187 43 Täby); Weigelt, Cecilia (Banérgatan 27, 1 tr., 115 22 Stockholm); Hydén, Pia (Dalgången 6, 182 74 Stocksund); Reuterwall, Helena (Ripstigen 6, 1tr, 170 74 Solna) ;Nilsson, Stefan (Geijersgatan 35B, 752 31 Uppsala)

(74) Krenar LOLOÇI

Rr. Ibrahim Rugova, P.1/1, Kati II, Tiranë, Shqipëri

(57)

1. Një proces për pastrimin e alfa-manosidazës lizozomale humane rekombinante nga një kulturë qelizore, ku një fraksion i kulturës qelizore së sipërpërmendur që përfshin alfa-manosidazën lizozomale humane rekombinante i nënshtrohet kromatografisë në një rrëshirë që përmban një ligand multi-modal, ku ligandi multi-modal i lidhur me rrëshirë është një substancë që ka një grup acidi karboksilik ose acid sulfonik, ku procesi i sipërpërmendur rezulton në një përbërje që përmban alfa-manosidazë të pastruar **karakterizuar në atë që** të paktën 80% e alfa-manosidazës është e pranishme si 130 kDa glikoproteinë.

2. Një proces sipas pretendimit 1, ku kultura qelizore përfshin qeliza të dizenuara posaçërisht për të shprehur alfa-manosidazën rekombinante, ku qelizat e sipërpërmendura zgjidhen nga grupi i përbërë prej linjës CVI e veshkave të majmunit të transformuar nga SV40 (COS-7); vija e veshkave embrionale humane (293 ose 293 qeliza të nënklonuara për rritje në kulturën e pezullimit); qelizat e veshkave të brejtësit juvenil (BHK); qelizat vezore të brejtësit Kinez / -DHFR (CHO); qelizat e miut Sertoli (TM4); qelizat e veshkave të majmunit (CV I); qelizat e veshkave të majmunit jeshil Afrikan (VERO-76); qelizat e karcinomës së qafës së mitrës humane (HELA); qelizat e veshkave të kaninëve (MDCK); qelizat e mëlçisë së miut buall (BRL 3A); qelizat e mushkërive humane (W138); qelizat e mëlçisë humane (Hep G2, HB 8065); tumori i qumështit të miut (MMT 060562); Qelizat TRI; Qelizat MRC 5; Qelizat FS4; dhe një linjë hepatomike humane (Hep G2).

3. Një proces sipas çdo njërit prej pretendimeve 1 or 2, ku alfa-manosidaza rekombinante merret duke përdorur qelizat e transfektuara me një konstrukt të acidit nukleik dhe ku konstrukti i sipërpërmendur i acidit nukleik përfshin një sekuencë të acidit nukleik të zgjedhur nga grupi i përbërë prej:

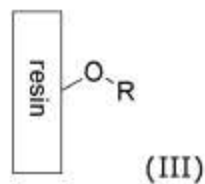
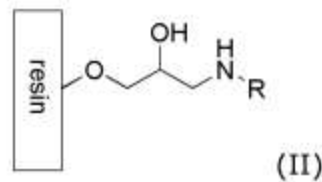
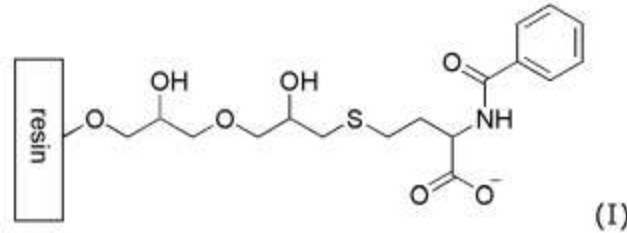
i) sekuenca e acidit nukleik të paraqitur në SEQ ID NR: 1; dhe

ii) një sekuencë e acidit nukleik që kodon për sekuencën e paraqitur në SEQ ID NO: 2 ose një nën-sekuencë ose analog të sekuencës të paraqitur në SEQ ID NO: 2.

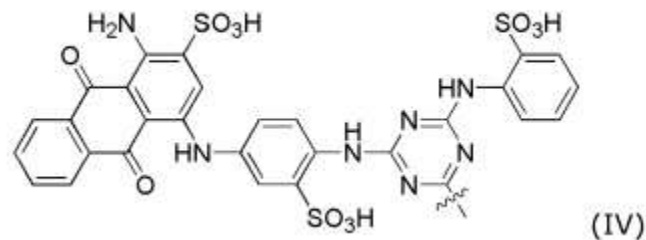


4. Një proces sipas çdo njërit prej pretendimeve 1-3, ku fraksioni i sipërpërmendur i kulturës qelizore që përfshin alfa-manosidazën lizomale humane rekombinante është një korrije e pastruar e paholluar.

5. Një proces sipas ndonjërit prej pretendimeve 1-4, ku ligandi multi-modal i lidhur me rrëshirë është një substancë e formulës (I), (II) or (III):



ku R e substancave të formulës (II) dhe (III) është një grup funksional i formulës (IV):



6. Një proces sipas ndonjërit prej pretendimeve 1-5, ku një eluat i parë që përfshin alfa-manosidazën lizomale humane rekombinante është elutuar nga rrëshira që përfshin një ligand multi-modal duke përdorur një tretësirë ujore që përfshin glikol etilen ose glikol propilen.

7. Një proces sipas ndonjërit prej pretendimeve 1-6, ku një eluat i parë që përfshin alfamanosidazën lizomale humane rekombinante të marrë nga rrëshira që përfshin një ligand multi-modal i nënshtrohet më tej një procesi që përfshin hapat e

- i) aplikimi të një fraksioni që përfshin alfa-manosidazën lizomale humane rekombinante në një rrëshirë kromatografie të bashkëveprimit hidrofobik për të siguruar një eluat që përfshin alfa-manosidazën lizomale humane rekombinante,
- ii) kalimi i një fraksioni që përfshin alfa-manosidazën lizomale humane rekombinante përmes një rrëshire jonike të llojit së përzier për të lejuar mbajtjen e

- ndotësve për të siguruar një rrjedhje përmes përfshirjes së alfa-manosidazës lizomale humane rekombinante; dhe
- iii) nënshtrimin të një fraksioni që përfshin alfa-manosidazën lizomale humane rekombinante në kromatografi në një rrëshirë shkëmbimi anionesh për të siguruar një eluat që përfshin alfa-manosidazën lizomale humane rekombinante.
8. Një proces sipas ndonjërit prej pretendimeve 1-7, ku alfa-manosidaza lizomale humane rekombinante ka një sekuençë të zgjedhur nga:
- A) sekuenca e përcaktuar në SEQ ID NO 2,
  - B) një sekuençë që ka të paktën 80% identitet të sekuençës me SEQ ID NO 2,
  - C) një nënrenditje e sekuençës në A) ose B).
9. Një kompozim që përfshin alfa-manosidazë lizomale të pastruar rikombinante të përfutueshme nga procesi i pastrimit sipas pretendimit 8, ku të paktën 80% e alfa-manosidazës është e pranishme si një glikoproteinë 130 kDa.
10. Një proces për prodhimin e grumbulluar ose prodhimin e vazhdueshëm të alfa-manosidazës lizomale humane rekombinante, që përfshin hapat e mëposhtëm:
- a. inokulimi i një reaktori prodhimi që përfshin një medium bazë me qeliza të afta të prodhojnë alfa-manosidazë lizomale humane rekombinante në ditën 0, për të siguruar një kulturë qelizore;
  - b duke shtuar një mjedis ushqyes në kulturën qelizore të sipërpërmendur të paktën një herë nga dita 1;
  - c. rregullimi i temperaturës së kulturës së qelizave të sipërpërmendur në maksimum 35 ° C, ose pas ditës 3 ose kur dendësia qelizore e qëndrueshme është më e lartë se 2.1 MVC / mL, cilado që të jetë e para.
  - d një proces pastrimi sipas ndonjërit prej pretendimeve 1-8.
11. Një proces sipas pretendimit 10, ku kultura qelizore në thelb është e lirë nga çdo suplement që rrjedh nga kafshët, siç janë suplementët e vajit të mëlçisë së merlucit.
12. Një proces sipas ndonjërit prej pretendimeve 10-11, ku qelizat janë zgjedhur nga grupi i përbërë prej linja CVI e veshkave të majmunit të transformuar nga SV40 (COS-7); linja embrionale e veshkave njerezore (293 ose 293 qeliza të nënk klonuara për rritje në kulturën e pezullimit); qelizat e veshkave të brejtësit juvenil (BHK); qelizat vezore të brejtësit Kinez / -DHFR (CHO); qelizat e miut Sertoli (TM4); qelizat e veshkave të majmunit (CV I); qelizat e veshkave të majmunit jeshil Afrikan (VERO-76); qelizat e karcinomës së qafës së mitrës humane (HELA); qelizat e veshkave të kaninëve (MDCK); qelizat e mëlçisë së miut buall (BRL 3A); qelizat e mushkërive humane (W138); qelizat e mëlçisë humane (Hep G2, HB 8065); tumori i qumështit të miut (MMT 060562); Qelizat TRI; Qelizat MRC 5; Qelizat FS4; dhe një linjë hepatomike humane (Hep G2)
13. Procesin sipas pretendimit 12, ku hapi d) është një proces pastrimi siç përcaktohet në pretendimin 7.
14. Një kompozim që përfshin alfa-manosidazën e përfutueshme nga procesi i prodhimit sipas pretendimit 13, ku të paktën 80% e alfa-manosidazës është e pranishme si një glikoproteinë 130 kDa.
15. Një kompozim sipas pretendimit 9 ose pretendimit 14, ku alfa-manosidaza rekombinante mbetet e qëndrueshme në tretësirë të lëngshme për të paktën 4 ditë kur ruhet në +5 ° C ose për të paktën 24 muaj kur ruhet në -20 ° C.

16. Një kompozim sipas ndonjërit prej pretendimeve 9, 14 ose 15, ku alfa-manosidaza ka një sekuençë të zgjedhur nga:

- A) sekuenca e përcaktuar në SEQ ID NO 2,
- B) një sekuençë që ka të paktën 80% identitet të sekuençës me SEQ ID NO 2,
- C) një nënrenditje e sekuençës në A) ose B).

17. Kompozimi sipas ndonjërit prej pretendimeve 9 and 14-16 për përdorim si mjekim.

18. Kompozimi sipas ndonjërit prej pretendimeve 9 and 14-16 për përdorim në trajtimin e alfa-manozidozës.

(11) **9612**

(97) EP2964258 / 02/09/2020

(96) 14761062.0 / 04/03/2014

(22) 06/10/2020

(21) AL/P/ 2020/681

(54) **ANTITRUPA QË LIDHIN IL-23**

28/12/2020

(30) 201361774732 P 08/03/2013 US

(71) Eli Lilly and Company

Lilly Corporate Center, Indianapolis, IN 46285, US

(72) BEIDLER, Catherine Brautigam (c/o Eli Lilly and Company P. O. Box 6288, Indianapolis Indiana 46206-6288); KIKLY, Kristine Kay (c/o Eli Lilly and Company P. O. Box 6288, Indianapolis Indiana 46206-6288); BRIGHT, Stuart Willis (c/o Eli Lilly and Company P. O. Box 6288, Indianapolis Indiana 46206-6288); GIRARD, Daniel Scott (c/o Eli Lilly and Company P. O. Box 6288, Indianapolis Indiana 46206-6288)

(74) Ela SHOMO PANIDHA

Euromarkpat Albania SH.P.K , Rr. A.Z. Çajupi, Pall. 20/4, Ap.15, Tiranë, 100

(57)

1. Një proces për pastrimin e alfa-manosidazës lizomale humane rekombinante nga një kulturë qelizore, ku një fraksion i kulturës qelizore së sipërpërmendur që përfshin alfa-manosidazën lizomale humane rekombinante i nënshtrohet kromatografisë në një rrëshirë që përmban një ligand multi-modal, ku ligandi multi-modal i lidhur me rrëshirë është një substancë që ka një grup acidi karboksilik ose acid sulfonik, ku procesi i sipërpërmendur rezulton në një përbërje që përmban alfa-manosidazë të pastruar **karakterizuar në atë që** të paktën 80% e alfa-manosidazës është e pranishme si 130 kDa glikoproteinë.

2. Një proces sipas pretendimit 1, ku kultura qelizore përfshin qeliza të dizenuara posaçërisht për të shprehur alfa-manosidazën rekombinante, ku qelizat e sipërpërmendura zgjidhen nga grupi i përbërë prej linjës CVI e veshkave të majmunit të transformuar nga SV40 (COS-7); vija e veshkave embrionale humane (293 ose 293 qeliza të nënklonuara për

rritje në kulturën e pezullimit); qelizat e veshkave të brejtësit juvenil (BHK); qelizat vezore të brejtësit Kinez / -DHFR (CHO); qelizat e miut Sertoli (TM4); qelizat e veshkave të majmunit (CV I); qelizat e veshkave të majmunit jeshil Afrikan (VERO-76); qelizat e karcinomës së qafës së mitrës humane (HELA); qelizat e veshkave të kaninëve (MDCK); qelizat e mëlçisë së miut buall (BRL 3A); qelizat e mushkërive humane (W138); qelizat e mëlçisë humane (Hep G2, HB 8065); tumori i qumështit të miut (MMT 060562); Qelizat TRI; Qelizat MRC 5; Qelizat FS4; dhe një linjë hepatomike humane (Hep G2).

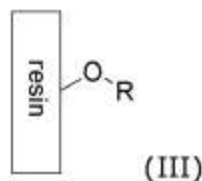
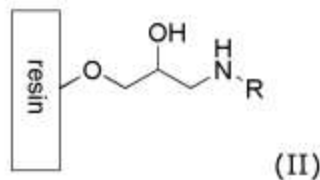
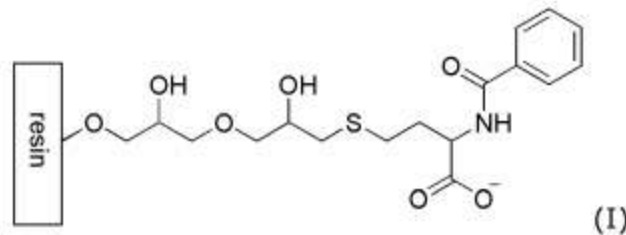
3. Një proces sipas çdo njërit prej pretendimeve 1 or 2, ku alfa-manosidaza rekombinante merret duke përdorur qelizat e transfektuara me një konstrukt të acidit nukleik dhe ku konstrukti i sipërpërmendur i acidit nukleik përfshin një sekuencë të acidit nukleik të zgjedhur nga grupi i përbërë prej:

i) sekuenca e acidit nukleik të paraqitur në SEQ ID NR: 1; dhe

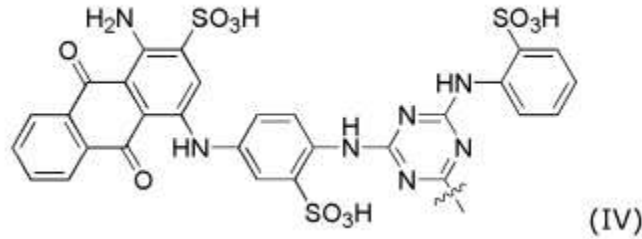
ii) një sekuencë e acidit nukleik që kodon për sekuencën e paraqitur në SEQ ID NO: 2 ose një nën-sekuencë ose analog të sekuencës të paraqitur në SEQ ID NO: 2.

4. Një proces sipas çdo njërit prej pretendimeve 1-3, ku fraksioni i sipërpërmendur i kulturës qelizore që përfshin alfa-manosidazën lizozomale humane rekombinante është një korrije e pastruar e paholluar.

5. Një proces sipas ndonjërit prej pretendimeve 1-4, ku ligandi multi-modal i lidhur me rrëshirë është një substancë e formulës (I), (II) or (III):



ku R e substancave të formulës (II) dhe (III) është një grup funksional i formulës (IV):



6. Një proces sipas ndonjërit prej pretendimeve 1-5, ku një eluat i parë që përfshin alfa-manosidazën lizomale humane rekombinante është elutuar nga rrëshira që përfshin një ligand multi-modal duke përdorur një tretësirë ujore që përfshin glikol etilen ose glikol propilen.
7. Një proces sipas ndonjërit prej pretendimeve 1-6, ku një eluat i parë që përfshin alfamanosidazën lizomale humane rekombinante të marrë nga rrëshira që përfshin një ligand multi-modal i nënshtrohet më tej një procesi që përfshin hapat e
- i) aplikimi të një fraksioni që përfshin alfa-manosidazën lizomale humane rekombinante në një rrëshirë kromatografie të bashkëveprimit hidrofobik për të siguruar një eluat që përfshin alfa-manosidazën lizomale humane rekombinante,
  - ii) kalimi i një fraksioni që përfshin alfa-manosidazën lizomale humane rekombinante përmes një rrëshire jonike të llojit së përzier për të lejuar mbajtjen e ndotësve për të siguruar një rrjedhje përmes përfshirjes së alfa-manosidazës lizomale humane rekombinante; dhe
  - iii) nënshttrimin të një fraksioni që përfshin alfa-manosidazën lizomale humane rekombinante në kromatografi në një rrëshirë shkëmbimi anionesh për të siguruar një eluat që përfshin alfa-manosidazën lizomale humane rekombinante.
8. Një proces sipas ndonjërit prej pretendimeve 1-7, ku alfa-manosidaza lizomale humane rekombinante ka një sekuençë të zgjedhur nga:
- A) sekuenca e përcaktuar në SEQ ID NO 2,
  - B) një sekuençë që ka të paktën 80% identitet të sekuençës me SEQ ID NO 2,
  - C) një nënrenditje e sekuençës në A) ose B).
9. Një kompozim që përfshin alfa-manosidazë lizomale të pastruar rikombinante të përftueshme nga procesi i pastrimit sipas pretendimit 8, ku të paktën 80% e alfa-manosidazës është e pranishme si një glikoproteinë 130 kDa.
10. Një proces për prodhimin e grumbulluar ose prodhimin e vazhdueshëm të alfa-manosidazës lizomale humane rekombinante, që përfshin hapat e mëposhtëm:
- a. inokulimi i një reaktori prodhimi që përfshin një medium bazë me qeliza të afta të prodhojnë alfa-manosidazë lizomale humane rekombinante në ditën 0, për të siguruar një kulturë qelizore;
  - b duke shtuar një mjedis ushqyes në kulturën qelizore të sipërpërmendur të paktën një herë nga dita 1;
  - c. rregullimi i temperaturës së kulturës së qelizave të sipërpërmendur në maksimum 35 ° C, ose pas ditës 3 ose kur dendësia qelizore e qëndrueshme është më e lartë se 2.1 MVC / mL, cilado që të jetë e para.
  - d një proces pastrimi sipas ndonjërit prej pretendimeve 1-8.

11. Një proces sipas pretendimit 10, ku kultura qelizore në thelb është e lirë nga çdo suplement që rrjedh nga kafshët, siç janë suplementët e vajit të mëlçisë së merlucit.
12. Një proces sipas ndonjërit prej pretendimeve 10-11, ku qelizat janë zgjedhur nga grupi i përbërë prej linja CVI e veshkave të majmunit të transformuar nga SV40 (COS-7); linja embrionale e veshkave njerezore (293 ose 293 qeliza të nënk klonuara për rritje në kulturën e pezullimit); qelizat e veshkave të brejtësit juvenil (BHK); qelizat vezore të brejtësit Kinez / -DHFR (CHO); qelizat e miut Sertoli (TM4); qelizat e veshkave të majmunit (CV I); qelizat e veshkave të majmunit jeshil Afrikan (VERO-76); qelizat e karcinomës së qafës së mitrës humane (HELA); qelizat e veshkave të kaninëve (MDCK); qelizat e mëlçisë së miut buall (BRL 3A); qelizat e mushkërive humane (W138); qelizat e mëlçisë humane (Hep G2, HB 8065); tumori i qumështit të miut (MMT 060562); Qelizat TRI; Qelizat MRC 5; Qelizat FS4; dhe një linjë hepatomike humane (Hep G2)
13. Procesi sipas pretendimit 12, ku hapi d) është një proces pastrimi siç përcaktohet në pretendimin 7.
14. Një kompozim që përfshin alfa-manosidazën e përfutueshme nga procesi i prodhimit sipas pretendimit 13, ku të paktën 80% e alfa-manosidazës është e pranishme si një glikoproteinë 130 kDa.
15. Një kompozim sipas pretendimit 9 ose pretendimit 14, ku alfa-manosidaza rekombinante mbetet e qëndrueshme në tretësirë të lëngshme për të paktën 4 ditë kur ruhet në +5 ° C ose për të paktën 24 muaj kur ruhet në -20 ° C.
16. Një kompozim sipas ndonjërit prej pretendimeve 9, 14 ose 15, ku alfa-manosidaza ka një sekuencë të zgjedhur nga:
- A) sekuenca e përcaktuar në SEQ ID NO 2,
  - B) një sekuencë që ka të paktën 80% identitet të sekuencës me SEQ ID NO 2,
  - C) një nënrenditje e sekuencës në A) ose B).
17. Kompozimi sipas ndonjërit prej pretendimeve 9 and 14-16 për përdorim si mjekim.
18. Kompozimi sipas ndonjërit prej pretendimeve 9 and 14-16 për përdorim në trajtimin e alfa-manozidozës.

(11) **9613**

(97) EP2972359 / 23/09/2020

(96) 14721102.3 / 14/03/2014

(22) 06/10/2020

(21) AL/P/ 2020/682

(54) **PASURIMI I QELIZAVE TUMORALE NËPËRMJET SHTERIMIT TË QELIZAVE TË BARDHA TË GJAKUT**

28/12/2020

(30) 201361787611 P 15/03/2013 US

(71) Menarini Silicon Biosystems S.p.A.

Via G. di Vittorio, 21 B/3, 40013 Castel Maggiore (BO), IT

(72) RAO, Galla Chandra (9 Haverford Road, Princeton Junction, New Jersey 08550); FOULK, Brad (112 Circle Drive, Chalfont, Pennsylvania 18914); SMIRNOV, Denis (841 Parkridge Drive, Media, Pennsylvania 19063) ;NIELSEN, Karl (112 9th Avenue, Pitman, NJ 08071)

(74) Ela SHOMO PANIDHA

Euromarkpat Albania SH.P.K , Rr. A.Z. Çajupi, Pall. 20/4, Ap.15, Tiranë, 100

(57) 1. Një metodë për të larguar qelizat e bardha të gjakut nga një mostër që përmban qeliza të rralla të pasuruara dhe qeliza të bardha gjaku ku kjo metodë përmban

(a) trajtimin e një mostre të pasuruar nga metodat imunomagnetike dhe që përmban qeliza të rralla të pasuruara të etiketuara me një shenjues imunomagnetik dhe qeliza të bardha gjaku me një shenjues leukocitar që është i konjuguar tek një hapten në kushtet që shenjon këto qeliza të bardha gjaku me këtë shenjues leukocitar të konjuguar tek hapteni, ku shenjuesi leukocitar është një antittrup ose fragment antitrupi që bashkohet tek CD45; dhe

(b) trajtimin e përbërjes së hapit (a) me një ambjent të dytë që bashkohet tek këto qeliza të bardha të gjakut të shenjuara, dhe ndarjen e ambjentit të dytë dhe të qelizave të tij të bardha të gjakut të shenjuara të bashkuara nga përbërja e hapit (a) ku qelizat e rralla të pasuruara janë përzgjedhur nga grupi që konsiston në CTCs, CECs, CMMCs, dhe CMCs; dhe ku metoda e largimit të qelizave të bardha të gjakut nga një mostër e pasuruar nuk përmban metoda imunomagnetike.

2. Metoda e pretendimit 1, ku qelizat e rralla të pasuruara janë përzgjedhur nga grupi që konsiston në CTCs, dhe CECs.
3. Metoda e pretendimit 1, ku qelizat e rralla të pasuruara janë CTCs.
4. Metoda e pretendimit 1, ku qelizat e rralla të pasuruara janë CECs.
5. Metoda e pretendimit 1, ku shenjuesi leukocitar është një fragment që bashkon CD45.
6. Metoda e pretendimit 1, ku hapteni është përzgjedhur nga grupi që konsiston në bojë fluoreshente ("FITC"), fikoeritrin ("PE"), alofikocianin ("APC") dhe biotin.
7. Metoda e pretendimit 1, ku hapteni është FITC.
8. Metoda e pretendimit 1, ku qelizat e rralla të pasuruar janë CTCs, dhe hapteni është biotin.

9. Përdorimi i një kiti në metodën e pretendimit 1, ku ky kit përmban një shenjues leukocit i cili është konjuguar tek një hapten dhe një shenjues të dytë, të ndryshëm nga shenjuesi leukocitar, ku shenjuesi leukocitar është një antitrop ose fragment antitropi që bashkohet tek CD45, dhe ku shenjuesi i dytë përmban antitropa tek hapteni.
10. Përdorimi i një kiti në metodën e pretendimit 1, ku ky kit përmban reagentët për të shenjuar imunomagnetikisht qelizat e rralla dhe qelizat e bardha të gjakut, një shenjues leukocitar që është konjuguar tek një hapten, ku shenjuesi leukocitar është një antitrop ose fragment antitropi që bashkon CD45, dhe një shenjues të dytë, të ndryshëm nga shenjuesi leukocitar ku shenjuesi i dytë përmban antitropa të tillë si haptenet.

(11) **9614**

(97) EP3473619 / 09/09/2020

(96) 18204389.3 / 06/11/2015

(22) 06/10/2020

(21) AL/P/ 2020/683

(54) **FRENUES I KINASËS AURORA A**

28/12/2020

(30) 201462079742 P 14/11/2014 US

(71) ELI LILLY AND COMPANY

Lilly Corporate Center, Indianapolis, IN 46285, US

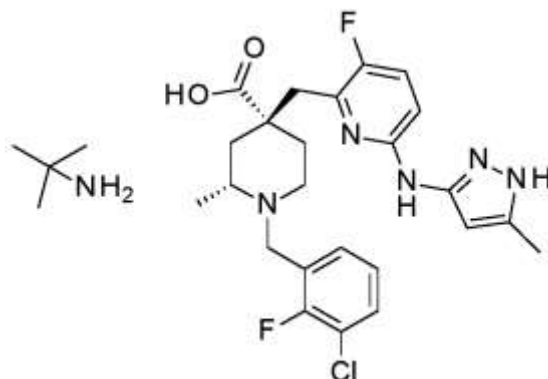
(72) Henry, James Robert (c/o Eli Lilly and Company P.O. Box 6288, Indianapolis, 46206-6288)

(74) Ela SHOMO PANIDHA

Euromarkpat Albania SH.P.K , Rr. A.Z. Çajupi, Pall. 20/4, Ap.15, Tiranë, 100

(57)

1. Një kripë *tert*-butilamine e acidit (2R,4R)-1-[(3-kloro-2-fluoro-fenil)metil]-4-[[3-fluoro-6[(5-metil-1H-pirazol-3-il)amino]-2-piridil]metil]-2-metil-piperidinë-4-karboksilik që ka formulën:





2. Kripa sipas Pretendimit 1 në një formë kristalore **të karakterizuar nga** një model i difraksionit të pudrës së rrezeve-X që ka pikat kulmore karakteristike në  $2\theta \pm 0.2^\circ$ , që shfaqet në  $17.0^\circ$  në kombinim me një ose më shumë pikë kulmore të përzgjedhura nga grupi që konsiston në  $11.5^\circ$ ,  $23.2^\circ$ , dhe  $15.0^\circ$ .
3. Një përbërje farmaceutike që përmban kripën sipas Pretendimit 1, dhe një transportues, tretës, ose mbushës farmaceutikisht i pranueshëm.
4. Kripa sipas Pretendimit 1 për tu përdorur në terapi.
5. Kripa sipas Pretendimit 1 për tu përdorur në trajtimin e kancerit.
6. Kripa për tu përdorur sipas Pretendimit 5 në administrim të njëkohshëm, të ndarë ose të njëpasnjëshëm në kombinim me një ose më shumë agjentë kemioterapeutik.
7. Kripa për tu përdorur sipas Pretendimit 5 ku kanceri është përzgjedhur nga grupi që konsiston në kancerin e mushkërisë me qeliza të vogla, kancerin kolorektal, kancerin gastrik, kancerin e prostatës, kancerin e gjirit, kancerin e gjirit negativ-të trefishtë, kancerin e qafës së mitrës, kancerin e kokës dhe të qafës, kancerin e ezofagut, kancerin e vezoreve, kancerin e mushkërisë me qeliza jo të vogla, dhe limfomën jo-Hodgkin.
8. Kripa për përdorim sipas Pretendimit 7, ku kanceri është kanceri i mushkërisë me qeliza të vogla.
9. Kripa për përdorim sipas Pretendimit 7, ku kanceri është kanceri i prostatës.
10. Kripa për përdorim sipas Pretendimit 7, ku kanceri është kanceri i gjrit negativ-i trefishtë.
11. Kripa për përdorim sipas Pretendimit 7, ku kanceri është kanceri i i qafës së mitrës.
12. Kripa për përdorim sipas Pretendimit 7, ku kanceri është kanceri i i kokës dhe i qafës.

(11) **9615**

(97) EP2675827 / 05/08/2020

(96) 12705776.8 / 17/02/2012

(22) 06/10/2020

(21) AL/P/ 2020/684

(54) **MODULATORË TË RINJ DHE METODAT E PËRDORIMIT**

28/12/2020

(30) 201161444614 P 18/02/2011 US and PCT/US2011/050451 02/09/2011 WO

(71) AbbVie Stemcentrx LLC

1 North Waukegan Road, North Chicago, IL 60064-6400, US

(72) FOORD, Orit (712 Cayman Lane, Foster City, California 94404); DYLLA, Scott J.

(743 Wake Forest Drive, Mountian View, California 94043); STULL, Robert A. (1519

Fifth Street, Alameda, California 94501); BANKOVICH, Alex (635 Tennessee Street No.

204, San Francisco, California 94107); LAZETIC, Alexandra Leida Liana (1256 Echo

Ridge Ct., San Jose, California 95120); BERNSTEIN, Jeffrey (70 Clipper Street, San

Francisco, California 94114)

(74) Ela SHOMO PANIDHA

Euromarkpat Albania SH.P.K , Rr. A.Z. Çajupi, Pall. 20/4, Ap.15, Tiranë, 100

(57) **1.** Një antittrup njerëzor kimerik, CDR-i transplantuar, i humanizuar ose rekombinant, ose fragmenti i tij antigjen-bashkues, që specifikisht bashkohet tek PTK7 njerëzore dhe i cili përmban zona të ndryshueshme zinxhiri të lehtë dhe të rëndë, ku:

(a) zona e ndryshueshme e zinxhirit të lehtë përmban tre CDR të përcaktuara si mbetjet 24-34 të SEQ ID NO: 62 për V<sub>L</sub> CDR1, mbetjet 50-56 të SEQ ID NO: 62 për V<sub>L</sub> CDR2, dhe mbetjet 89-97 të SEQ ID NO: 62 për V<sub>L</sub> CDR3, dhe zona e ndryshueshme e zinxhirit të rëndë përmban tre CDR të përcaktuara si mbetjet 31-35 të SEQ ID NO: 63 për V<sub>H</sub> CDR1, mbetjet 50-65 të SEQ ID NO: 63 për V<sub>H</sub> CDR2, dhe mbetjet 95-102 të SEQ ID NO: 63 për V<sub>H</sub> CDR3, ku numërimi CDR është sipas Kabat;

(b) zona e ndryshueshme e zinxhirit të lehtë që përmban tre CDR të përcaktuara si mbetjet 23-34 të SEQ ID NO: 62 për V<sub>L</sub> CDR1, mbetjet 50-56 të SEQ ID NO: 62 për V<sub>L</sub> CDR2, dhe mbetjet 89-97 të SEQ ID NO: 62 për V<sub>L</sub> CDR3, dhe zona e ndryshueshme e zinxhirit të rëndë përmban tre CDR të përcaktuara si mbetjet 26-32 të SEQ ID NO: 63 për V<sub>H</sub> CDR1, mbetjet 50-58 të SEQ ID NO: 63 për V<sub>H</sub> CDR2, dhe mbetjet 95-102 të SEQ ID NO: 63 për V<sub>H</sub> CDR3, ku numërimi CDR është sipas Chothia; ose

(c) zona e ndryshueshme e zinxhirit të lehtë përmban tre CDR të përcaktuar si mbetjet 30-36 të SEQ ID NO: 62 për V<sub>L</sub> CDR1, mbetjet 46-55 të SEQ ID NO: 62 për V<sub>L</sub> CDR2, dhe mbetjet 89-96 të SEQ ID NO: 62 për V<sub>L</sub> CDR3, dhe zona e ndryshueshme e zinxhirit të rëndë përmban tre CDR të përcaktuara si mbetjet 30-35 të SEQ ID NO: 63 për V<sub>H</sub> CDR1, mbetjet 47-58 të SEQ ID NO: 63 për V<sub>H</sub> CDR2, dhe mbetjet 93-101 të SEQ ID NO: 63 për V<sub>H</sub> CDR3, ku numërimi CDR është sipas MacCallum.

2. Një antitруп njerëzor kimerik, CDR-i transplantuar, i humanizuar ose rekombinant, ose fragmenti i tij antigjen-bashkues, që specifikisht bashkohet tek PTK7 njerëzore dhe i cili përmban zona të ndryshueshme zinxhiri të lehtë dhe të rëndë, ku:

(a) zona e ndryshueshme e zinxhirit të lehtë përmban tre CDR të përcaktuara si mbetjet 24-34 të SEQ ID NO: 64 për V<sub>L</sub> CDR1, mbetjet 50-56 të SEQ ID NO: 64 për V<sub>L</sub> CDR2, dhe mbetjet 89-97 të SEQ ID NO: 64 për V<sub>L</sub> CDR3, dhe zona e ndryshueshme e zinxhirit të rëndë përmban tre CDR të përcaktuara si mbetjet 31-35 të SEQ ID NO: 65 për V<sub>H</sub> CDR1, mbetjet 50-65 të SEQ ID NO: 65 për V<sub>H</sub> CDR2, dhe mbetjet 95-102 të SEQ ID NO: 65 për V<sub>H</sub> CDR3, ku numërimi CDR është sipas Kabat;

(b) zona e ndryshueshme e zinxhirit të lehtë që përmban tre CDR të përcaktuara si mbetjet 23-34 të SEQ ID NO: 64 për V<sub>L</sub> CDR1, mbetjet 50-56 të SEQ ID NO: 64 për V<sub>L</sub> CDR2, dhe mbetjet 89-97 të SEQ ID NO: 64 për V<sub>L</sub> CDR3, dhe zona e ndryshueshme e zinxhirit të rëndë përmban tre CDR të përcaktuara si mbetjet 26-32 të SEQ ID NO: 65 për V<sub>H</sub> CDR1, mbetjet 50-58 të SEQ ID NO: 65 për V<sub>H</sub> CDR2, dhe mbetjet 95-102 të SEQ ID NO: 65 për V<sub>H</sub> CDR3, ku numërimi CDR është sipas Chothia; ose

(c) zona e ndryshueshme e zinxhirit të lehtë përmban tre CDR të përcaktuar si mbetjet 30-36 të SEQ ID NO: 64 për V<sub>L</sub> CDR1, mbetjet 46-55 të SEQ ID NO: 64 për V<sub>L</sub> CDR2, dhe mbetjet 89-96 të SEQ ID NO: 64 për V<sub>L</sub> CDR3, dhe zona e ndryshueshme e zinxhirit të rëndë përmban tre CDR të përcaktuara si mbetjet 30-35 të SEQ ID NO: 65 për V<sub>H</sub> CDR1, mbetjet 47-58 të SEQ ID NO: 65 për V<sub>H</sub> CDR2, dhe mbetjet 93-101 të SEQ ID NO: 65 për V<sub>H</sub> CDR3, ku numërimi CDR është sipas MacCallum.

3. Antitrupi ose fragmenti i tij antigjen-bashkues i pretendimit 1 ose 2, që përmban:

(a) një zonë të ndryshueshme zinxhiri të lehtë që ka një sekuencë aminoacide që është të paktën 60% identike me SEQ ID NO: 62 dhe një zonë të ndryshueshme zinxhiri të rëndë që ka një sekuencë aminoacide që është të paktën 60% identike me SEQ ID NO: 63; ose

(b) një zonë të ndryshueshme zinxhiri të lehtë që ka një sekuencë aminoacide që është të paktën 60% identike me SEQ ID NO: 64 dhe një zonë të ndryshueshme zinxhiri të rëndë që ka një sekuencë aminoacide që është të paktën 60% identike me SEQ ID NO: 65.

4. Antitrupi ose fragmenti i tij antigjen bashkues i pretendimit 1, që përmban një zonë të ndryshueshme zinxhiri të lehtë të përcaktuar si SEQ ID NO: 62, dhe një zonë të ndryshueshme zinxhiri të rëndë të përcaktuar si SEQ ID NO: 63.

5. Antitrupi ose fragmenti i tij antigjen-bashkues i pretendimit 2, që përmban një zonë të ndryshueshme zinxhiri të lehtë të përcaktuar si SEQ ID NO: 64, dhe një zonë të ndryshueshme zinxhiri të rëndë të përcaktuar si SEQ ID NO: 65.
6. Antitrupi ose fragmenti i tij antigjen-bashkues i secilit prej pretendimeve 1-5, i cili është një antitруп neutralizues, antitруп shterues, dhe/ose antitруп i brendësuar.
7. Antitrupi ose fragmenti i tij antigjen-bashkues i secilit prej pretendimeve 1-6, i cili specifikisht lidhet tek një izoform PTK7 e përzgjedhur nga grupi që konsiston në izoform a, izoform b, izoform c, dhe izoform d.
8. Një konjugat antitрупi që përmban antitрупin ose fragmentin e tij antigjen-bashkues të secilit prej pretendimeve 1-7, ku ky antitруп është i konjuguar, i lidhur, ose ndryshe i shoqëruar me një agjent citotoksik.
9. Një përbërje farmaceutike që përmban antitрупin ose fragmentin antigjen bashkues të secilit prej pretendimeve 1-7, ose konjugatin e antitрупit të pretendimit 8.
10. Një acid nukleik që kodon zonën e ndryshueshme të zinxhirit të rëndë dhe/ose zonën e ndryshueshme të zinxhirit të lehtë të antitрупit ose të fragmentit të tij antigjen-bashkues të secilit prej pretendimeve 1-7.
11. Një vektor ose qelizë pritëse që përmban acidin nukleik të pretendimit 10.
12. Një qelizë që përmban një antitруп që lidhet specifikisht tek PTK7 njerëzor, ku qeliza përmban një ose më shumë acide nukleike që kodojnë:
  - (a) një zonë të ndryshueshme zinxhiri të lehtë të përcaktuar si SEQ ID NO: 62 dhe një zonë të ndryshueshme zinxhiri të rëndë të përcaktuar si SEQ ID NO: 63; ose
  - (b) një zonë të ndryshueshme zinxhiri të lehtë të përcaktuar si SEQ ID NO: 64 dhe një zonë të ndryshueshme zinxhiri të rëndë të përcaktuar si SEQ ID NO: 65.
13. Antitrupi ose fragmenti i tij antigjen-bashkues i secilit prej pretendimeve 1-7 ose konjugati i antitрупit i pretendimit 8 për tu përdorur si një produkt farmaceutik.
14. Antitrupi ose fragmenti i tij antigjen-bashkues i secilit prej pretendimeve 1-7 për tu përdorur në zbulimin, diagnostikimin, ose monitorimin e një çrregullimi të shoqëruar me PTK7 tek një subjekt, ku çrregullimi i shoqëruar me PTK7 është një çrregullim proliferues, i cili është opsionalisht një çrregullim neoplastik që përmban një tumor të ngurtë, i tillë si kancer gjiri, kancer i

vezoreve, kancer kolorektal, kancer pankreatik, kancer mushkërie, ose kancer lëkure.

15. Antitrupi ose fragmenti i tij antigjen-bashkues i secilit prej pretendimeve 1-7 ose konjugati i antitrupit i pretendimit 8 për tu përdorur në trajtimin e një çrregullimi të shoqëruar me PTK7, ku çrregullimi i shoqëruar me PTK7 është një çrregullim proliferues, i cili është opsionalisht një çrregullim neoplastik që përmban një tumor të ngurtë, i tillë si kancer gjiri, kancer i vezoreve, kancer kolorektal, kancer pankreatik, kancer mushkërie, ose kancer lëkure.
16. Antitrupi ose fragmenti i tij antigjen-bashkues i secilit prej pretendimeve 1-7 ose konjugati i antitrupit të pretendimit 8 për përdorim në reduktimin e frekuencës së qelizave filluese të tumorit tek një subjekt.
17. Antitrupi ose fragmenti i tij antigjen-bashkues i secilit prej pretendimeve 1-7 për tu përdorur në një metodë *in vivo* për të zbuluar, për të diagnostikuar, ose për të monitoruar një çrregullim të shoqëruar me PTK7 tek një subjekt, ku çrregullimi i shoqëruar me PTK7 është një çrregullim proliferues, i cili është opsionalisht një çrregullim neoplastik që përmban një tumor të ngurtë, i tillë si kancer gjiri, kancer i vezoreve, kancer kolorektal, kancer pankreatik, kancer mushkërie, ose kancer lëkure.
18. Një metodë *in vitro* për të zbuluar, për të diagnostikuar, ose për të monitoruar një çrregullim të shoqëruar me PTK7 duke përdorur antitrupin ose fragmentin e tij antigjen-bashkues të secilit prej pretendimeve 1-7, ku çrregullimi i shoqëruar me PTK7 është një çrregullim proliferues, i cili është opsionalisht një çrregullim neoplastik që përmban një tumor të ngurtë, i tillë si kancer gjiri, kancer i vezoreve, kancer kolorektal, kancer pankreatik, kancer mushkërie, ose kancer lëkure.
19. Antitrupi ose fragmenti i tij antigjen-bashkues për tu përdorur sipas secilit prej pretendimeve 14-15 ose 17 ose konjugati i antitrupit për tu përdorur sipas pretendimit 15 ose sipas metodës së pretendimit 18, ku çrregullimi i shoqëruar me PTK7 është kancer.

(11) **9616**

(97) EP3413320 / 12/08/2020

(96) 18190872.4 / 25/08/2018

(22) 06/10/2020

(21) AL/P/ 2020/685

(54) **PAJISJE MROJTËSE NGA MBITENSIONI QË PËRFSHIN DISA MSHA VARISTORI**

28/12/2020

(30) 201715795986 27/10/2017 US

(71) RIPD Research and IP Development Ltd.

66 Akropoleos Avenue Strovolos, 2012 Nicosia, CY

(72) XEPAPAS, Fotis (13 Redestou Str., 66132 Drama); TAVCAR, Tine (Kamnkarjeva Ulica 17, 1291 Skofljica); RUSTJA, Sasa (Marinovseva Cesta 3a, 1000 Ljubljana);

CHOROZOGLOU, Alexis (Samohtarakis 2A, 66100 Drama); PEPPAS, George (3 Sinopis Str., 66133 Drama); POLITIS, Zafiris G. (5, 25th Martiou Str., 14565 St. Stefanos)

(74) Krenar LOLOÇI

Rr. Ibrahim Rugova, P.1/1, Kati II, Tiranë, Shqipëri

(57) **1.** Një pajisje mbrojtëse nga mbitensioni (100) që përmban:

një përbërje varistori (150) e përbërë:

- një shumicë meshash varistori (152, 154, 156) secila e formuar nga një material varistor;
- të paktën një element ndërlidhjeje elektrikisht përçues (160, 162) që lidh meshat e varistorit në paralele elektrike; dhe
- një agjent lidhës (164, 164') që lidh të paktën dy mesha të varistorit në përbërjen e varistorit nga njera të tjetra;

në të cilin meshat e varistorit dhe të paktën një element ndërlidhës janë vendosur përgjatë në mënyrë aksiale; një element i parë elektrode (122); dhe

një element i dytë elektrodë (124); në të cilin

të paktën një element ndërlidhjeje elektrikisht përçues lidhet ose lidh meshat e varistorit në një paralele elektrike ndërmjet elementëve elektrodë të parë dhe të dytë; dhe në të cilin meshat e varistorit janë vendosur përgjatë në mënyrë aksiale ndërmjet elektrodës së parë dhe të dytë.

**2.** Pajisja e mbrojtjes nga mbitensioni i pretendimit 1 ku agjenti lidhës (164, 164') është të paktën një nga një ngjitës me bazë ciano-akrilate dhe një ngjitës me bazë epoksi.

**3.** Pajisja e mbrojtjes nga mbitensioni i pretendimit 1 ose pretendimit 2, në të cilin agjenti lidhës (164, 164') është i lidhur në skajet periferike (152E, 154E, 156E) të meshave të varistorit dhe / ose ku agjenti lidhës (164, 164') përfshin një shumicë të masave të agjentit lidhës të distancuar nga periferia, të lidhura në skajet periferike të meshave të varistorit.

**4.** Pajisja për mbrojtjen nga mbitensioni të cilin do prej pretendimeve 1 deri 3, ku agjenti i lidhjes (164, 164') përfshin një shumicë masash të agjentit lidhës të distancuar nga distanca, të lidhura në skajet periferike të meshave të varistorit.

**5.** Pajisja për mbrojtjen nga mbitensioni të cilin do pretendimi paraardhës, në të cilin:

secila prej meshave të varistore (152, 154, 156) përfshin faqe të kundërta të planit (152U, 152L, 154U, 154L, 156U, 156L);

secili prej elementeve të ndërlidhjes (160, 162) përfshin dy pjesë të kontaktit të planit (160U, 160L, 162U, 162L) dhe një pjesë të urës (160B, 162B) që shtrihen midis dhe që

- lidhin elektrikisht pjesët e kontaktit; dhe pjesët e kontaktit përfshijnë ato përkatëse të faqeve të kontaktit të planit të meshave të varistorit; opsionalisht ku secila pjesë e kontaktit përfshin të paktën 40 përqind të secilës faqe kontakti të përfshirë në të.
- 6.** Pajisja për mbrojtjen nga mbitensioni i çdo pretendimi të mëparshëm, ku secila meshë varistore përfshin shtresa metalizimi (157) duke formuar faqe të kundëra të planit të rrafshëta të meshës së varistorit.
- 7.** Pajisja për mbrojtjen nga mbitensioni sipas cilitdo pretendimi të mëparshëm, ku montimi i varistorit (450) përfshin një meshë izolator (457) të ndërvepruar në mënyrë aksiale dhe të vendosur përgjatë midis të paktën dy prej shumësisë së meshave varistore (452, 454).
- 8.** Pajisja për mbrojtjen nga mbitensioni të cilitdo pretendimi të mëparshëm, në të cilën: shumësia e meshave varistore përfshin meshët e parë, të dytë dhe të tretë të varistorit (152, 154, 156); dhe të paktën një element i ndërlidhjes përfshin të paktën elementët e parë dhe të dytë të ndërlidhjes (160, 162) që lidhin meshat e varistorit në paralele elektrike midis elementëve të elektrodës së parë dhe të dytë.
- 9.** Pajisja e mbrojtjes nga mbitensioni i pretendimit 8, në të cilën: elementi i parë i ndërlidhjes (160) kontakton dhe lidh elektrikisht secilin nga elementët e parë të elektrodës (122) dhe meshat e parë, të dytë dhe të tretë të varistorit (152, 154, 156); dhe elementi i dytë i ndërlidhjes (162) kontakton dhe lidh elektrikisht secilën nga elementet e dytë të elektrodës (124) dhe meshat e parë, të dytë dhe të tretë të varistorit (152, 154, 156).
- 10.** Pajisja për mbrojtjen nga mbitensioni të çdo pretendimi të mëparshëm, në të cilën: elektroda e parë (122) përmban një elektrodë strehimi duke përfshirë një mur fundor (122A) dhe një mur anësor integral (122B) duke përcaktuar së bashku një zgavër (122C); elektroda e dytë (124) që shtrihet brenda zgavrës; montimi i varistorit vendoset në zgavër; dhe elektroda e strehimit formohet në mënyrë të njëjtë prej metalit.
- 11.** Pajisja për mbrojtjen nga mbitensioni të cilitdo pretendimi të mëparshëm, përfshirë: një pajisje ndarëse (128E) që aplikon një ngarkesë boshtore shtypëse në montimin e varistorit; dhe/ose një element të shkrirshëm elektrikisht të përçueshëm (632), ku elementi i shkrirshëm i përgjigjet nxehtësisë në pajisjen mbrojtëse ndaj mbitensionit për t'u shkrirë dhe për të formuar një rrugë elektrike të qarkut të shkurtër nëpër elementin e elektrodës së parë dhe të dytë.
- 12.** Pajisja e mbrojtjes nga mbitensioni i pretendimit 11 duke përfshirë një element mbushës të zbrazëtisë (636) që rrethon të paktën një pjesë të montimit të varistorit, ku elementi i mbushjes së zbrazëtisë formohet nga një material izolues elektrik; në të cilin elementi i mbushjes së pavlefshme (636) përfshin një ndërprerje të marrësit (636E) dhe një pjesë (660B) e ndërlidhjes (660) shtrihet nga jashtë përtej shumësisë së varistorëve (652, 654, 656) dhe vendoset në gropën e marrësit.
- 13.** Pajisja për mbrojtjen nga mbitensioni i pretendimit 12, në të cilën: elektroda e parë (622) përfshin një elektrodë strehimi duke përfshirë një mur fundor dhe një mur anësor integral (622B) që së bashku përcaktojnë një dhomë (627); dhoma përfshin një nën-dhomë të parë (627A) dhe një nën-dhomë të dytë (627B) në komunikimin fluid me nën-dhomën e parë;

elementi i shkrirshëm (632) vendoset në dhomën e parë;  
montimi i varistorit (650) vendoset në dhomën e dytë dhe përcaktohet një vëllim boshllëku (627C) midis montimit të varistorit dhe murit anësor; dhe  
elementi mbushës i zbrazëtisë (636) vendoset në vëllimin e boshllëkut për të kufizuar një rrjedhje të elementit të shkrirshëm në vëllimin e boshllëkut;  
opsionalisht ku elementi i mbushjes së boshllëkut (636) zë të paktën 50 përqind të vëllimit të boshllëkut.

**14.** Pajisja e mbrojtjes nga mbitensioni i pretendimit 8 ose ndonjë pretendim i varur nga Pretendimi 8 në të cilën:

elektroda e parë (223) është një elektrodë unike e strehimit, elektroda e strehimit duke përfshirë zgavrat e parë dhe të dytë (222C);

montimi i varistorit (250) vendoset në zgavrën e parë; dhe  
pajisja mbrojtëse nga mbitensioni përfshin më tej:

një montim i dytë i varistorit (250) i vendosur në zgavrën e dytë, në të cilin përfshihet montimi i dytë i varistorit:

një shumicë meshash të varistorit secila e formuar nga një material varistor; dhe  
të paktën një element i ndërlidhjes elektrikisht të përçueshëm; dhe

një element i tretë i elektrodës, ku meshat e varistorit të montimit të dytë të varistorit janë vendosur përgjatë në mënyrë aksiale midis elektrodës së strehimit dhe elektrodës së tretë; dhe  
në të cilën të paktën një element i ndërlidhur i montimit të dytë të varistorit lidhet me meshat e varistorit të montimit të dytë të varistorit në paralele elektrike midis elektrodës së strehimit dhe elektrodës së tretë.

(11) **9617**

(97) EP3337462 / 30/09/2020

(96) 16805903.8 / 29/11/2016

(22) 08/10/2020

(21) AL/P/ 2020/691

(54) **MINI-TABLETA TË MELATONINËS DHE METODA E PËRPUNIMIT TË TYRE**  
28/12/2020

(30) 201662415014 P 31/10/2016 US

(71) Neurim Pharmaceuticals Ltd.

27 HaBarzel Street, 6971039 Tel Aviv, IL

(72) LAUDON, Moshe (c/o Neurim Pharmaceuticals Ltd. 27, HaBarzel Street, 6971039 Tel Aviv) ;ZISAPEL, Nava (c/o Neurim Pharmaceuticals Ltd. 27, HaBarzel Street, 6971039 Tel Aviv)

(74) Krenar LOLOÇI

Rr. Ibrahim Rugova, P.1/1, Kati II, Tiranë, Shqipëri

(57)

**1.** Një mini-tabletë me çlirim të kontrolluar të melatoninës që përfshin:

një sasi terapeutikisht efektive të melatoninës; dhe

një ose më shumë mbartës farmaceutikisht të pranueshëm;



ku mini-tableta ka një diametër prej më pak se ose të barabartë me 4 mm; dhe ku mbartësit farmaceutikisht të pranueshëm përfshijnë një ose më shumë prej kalcium hidrogjen fosfat dihidrat, amonio metakrilat kopolimer dhe laktozë monohidrat, dhe ku raporti mes melatoninës, amonio metakrilat kopolimer, kalcium hidrogjen fosfat dihidrat dhe laktozë monohidrat nga pesha është 1: 1.1-5.9 : 0.8-8.3 : 1.8-8.8.

**2.** Mini-tableta me çlirim të kontrolluar të melatoninës e pretendimit 1 e cila ka një profil çlirimi prej më pak se 50% çlirim melatonine brenda 1 ore, dhe rreth më shumë se 70% çlirim melatonine brenda 6 orësh.

**3.** Mini-tableta me çlirim të kontrolluar të melatoninës e pretendimeve 1 ose 2, ku mini-tableta është formuluar në mënyrë të tillë që ajo prodhon një nivel gjaku minimal prej rreth 60 deri në rreth 200 pikogramë, në mënyrë të preferuar rreth 100 deri në rreth 200 pikogramë melatoninë për milliliter mbi të paktën katër orë pas pirjes orale të mini-tabletës me çlirim të kontrolluar të melatoninës nga një pacient human.

**4.** Mini-tableta me çlirim të kontrolluar të melatoninës e çdo njërit prej pretendimeve 1 deri në 3, ku mini-tableta është veshur me një veshje farmaceutikisht të pranueshme.

**5.** Një metodë e përpunimit të një mini-tablete me çlirim të kontrolluar të melatoninës, metoda që përfshin: kombinimin e një sasive terapeutikisht efektive të melatoninës dhe një ose më shumë mbartës farmaceutikisht të pranueshëm për të prodhuar një përzierje; dhe kompresimin e përzierjes në mini-tableta që secila kanë një diametër prej më pak se ose të barabartë me 4 mm, ku mbartësit farmaceutikisht të pranueshëm përfshijnë një ose më shumë prej kalcium hidrogjen fosfat dihidrat, amonio metakrilat kopolimer dhe laktozë monohidrat, dhe ku raporti mes melatoninës, amonio metakrilat kopolimer, kalcium hidrogjen fosfat dihidrat dhe laktozë monohidrat nga pesha është 1: 1.1-5.9 : 0.8-8.3 : 1.8-8.8.

**6.** Metoda e pretendimit 5, më tej që përfshin një hap të veshjes së tabletave me një veshje farmaceutikisht të pranueshme.

- 7.** Metoda e pretendimeve 5 ose 6 ku kompresimi është në mënyrë të tillë që mini-tableta ka një profil të çlirimit të kontrolluar prej më pak se 50% melatoninë të çliruar brenda 1 ore të shpërbërjes, dhe rreth më shumë se 70% melatoninë të çliruar brenda 6 orëve të shpërbërjes.
- 8.** Metoda e çdo njërit prej pretendimeve 4 deri në 7, ku hapi kombinues përfshin përzierje në të thatë të sasisë terapeutikisht efektive të melatoninës dhe një ose më shumë mbartësit farmaceutikisht të pranueshëm.
- 9.** Mini-tableta me çlirim të kontrolluar e melatoninës e çdo njërit prej pretendimeve 1 deri në 4 ose metoda e çdo njërit prej pretendimeve 5 deri në 8, ku mini-tableta ose një ose më shumë mbartësit farmaceutikisht të pranueshëm përfshijnë një sheqer të tretshëm shpejtë ose alkool që nuk është laktozë.
- 10.** Mini-tableta me çlirim të kontrolluar e çdo njërit prej pretendimeve 1 deri në 4 për përdorim:
- a) në një metodë të induktimit të gjumit në një pacient në nevojë të tij, metoda që përfshin administrimin oral të mini-tabletave me çlirim të kontrolluar te pacienti, ku gjumi është induktuar te pacienti,
  - b) në një metodë të administrimit oral të melatoninës te një pacient i cili ka vështirësi në qëllitjen e tabletave ose kapsulave, metoda që përfshin administrimin oral të mini-tabletave me çlirim të kontrolluar te pacienti, ose
  - c) në një metodë të induktimit të një ndërrimi të fazës të ritmit cirkadian të një pacienti në nevojë të tij, metoda që përfshin administrimin oral të mini-tabletave me çlirim të kontrolluar te pacienti, ku një ndërrim i fazës në ritmin cirkadian të pacientit është induktuar.
- 11.** Mini-tableta me çlirim të kontrolluar për përdorim si në pretendimin 10 a), ku pacienti është një pacient pediatrik ose një pacient geriatrik, dhe/ose ku mini-tableta është administruar përpara gjumit ose mes një periudhe të parë të gjumit dhe një periudhe të dytë të gjumit.
- 12.** Mini-tableta me çlirim të kontrolluar të melatoninës e çdo njërit prej pretendimeve 1-4 ose mini-tableta me çlirim të kontrolluar për përdorim si në pretendimet 10 ose 11, ku sasia

terapeutikisht efektive e melatoninës është 1 mg, 2 mg, 3 mg, 4 mg, ose 5 mg.

**13.** Mini-tableta me çlirim të kontrolluar të melatoninës e çdo njërit prej pretendimeve 1 deri në 4, ku amonio metakrilat kopolimeri është amonio metakrilat kopolimer tipi A ose amonio metakrilat kopolimer tipi B.

**14.** Produkti farmaceutik që përfshin një ose më shumë mini-tableta të melatoninës të afta për të induktuar gjumin në një pacient dhe për të arritur një nivel gjaku minimal prej rreth 60 deri në rreth 200 pikogramë melatoninë për milliliter mbi të paktën katër orë duke ndjekur administrimin pa induktuar efekte anësore të papranueshme në një human për përdorim në një metodë të induktimit në mënyrë të sigurtë dhe mbajtjen e gjumit në një pacient në nevojë të tij, metoda që përfshin:

(a) sigurimin e produktit farmaceutik, dhe

(b) administrimin oral të një ose më shumë mini-tabletave te pacienti,

ku produkti farmaceutik i sipërpërmendur është përpunuar nga kombinimi i një sasive terapeutikisht efektive të melatoninës dhe një ose më shumë mbartës farmaceutikisht të pranueshëm për të prodhuar një përzierje, kompresimin e përzierjes në një ose më shumë mini-tableta që secila kanë një diametër prej më pak se ose të barabartë me 4 mm në mënyrë të tillë që mini-tableta ka një profil çlirimi prej më pak se 50% çlirim melatonine brenda 1 ore, dhe rreth më shumë se 70% çlirim melatonine brenda 6 orësh, dhe opsionalisht mbushjen e një shumice të mini-tabletave në një kapsulë, dhe ku mbartësit farmaceutikisht të pranueshëm përfshijnë një ose më shumë prej kalcium hidrogjen fosfat dihidrat, amonio metakrilat kopolimer dhe laktozë monohidrat, dhe ku raporti mes melatoninës, amonio metakrilat kopolimer, kalcium hidrogjen fosfat dihidrat dhe laktozë monohidrat nga pesha është 1: 1.1-5.9 : 0.8-8.3 : 1.8-8.8.

(11) **9618**

(97) EP3413941 / 09/09/2020

(96) 17861487.1 / 19/10/2017

(22) 09/10/2020

(21) AL/P/ 2020/693

(54) **MBJELLJA E POPULLATËS QELIZORE NË MATRICAT DERMALE PËR MENAXHIMIN E ÇRREGULLIMEVE ENDOKRINE**

28/12/2020

(30) 2016904244 19/10/2016 AU

(71) Beta Cell Technologies Pty Ltd

Level 1 170 Greenhill Road, Parkside, South Australia 5063, AU

(72) GREENWOOD, John (Level 1, 170 Greenhill Road, Parkside South Australia 5063)

;COATES, Patrick Toby Hewlett (Level 1, 170 Greenhill Road, Parkside South Australia 5063)

(74) Krenar LOLOÇI

Rr. Ibrahim Rugova, P.1/1, Kati II, Tiranë, Shqipëri

(57)

**1.** Qelizat që prodhojnë insulinë për përdorim në parandalimin dhe/ose trajtimin e diabetit, para-diabetit ose rezistencës ndaj insulinës në një subjekt, ku qelizat e sipërpërmendura që prodhojnë insulinë futen në një vend intrakutan në subjekt, ku një matricë imlantohehet në vendin e sipërpërmendur intrakutan të subjektit për të lejuar neovaskularizimin e vendit intrakutan me matricën e implantuar, ku matrica përfshin një poliuretane të biodegradueshëm; duke parandaluar kështu dhe/ose trajtuar subjektin duke shpërndarë insulinën e prodhuar nga qelizat tek subjekti.

**2.** Qelizat që prodhojnë insulinë për përdorim sipas pretendimit 1, ku qelizat përfshijnë qeliza alogjenike.

**3.** Qelizat që prodhojnë insulinë për përdorim sipas çdonjërit prej pretendimeve 1 ose 2, ku qelizat përfshijnë ishuj të qelizave Langerhans, qelizave beta pankreatike dhe/ose një qelizë të llojit progenitor të tyre.

**4.** Qelizat që prodhojnë insulinë për përdorim sipas çdonjërit prej pretendimeve 1 deri në 3 ku matrica përmban më tej një ose më shumë prej një kolagjeni, një glikosaminoglican, një kolagjen-GAG ko-polimer dhe/ose përzierje, një mukopolisakaride, një poli(acid alfa-hidroksi), një poli (acid laktik) dhe/ose një izomer struktural i tyre, një acid poliglikolik, një kitozan, një polimer poliglikolik-polilaktik, dhe një polikaprolaktone.

**5.** Qelizat që prodhojnë insulinë sipas çdonjërit prej pretendimeve 1 deri në 4, ku vendi intrakutan përfshin një prerje ose boshllëk të bërë në ind dhe matrica imlantohehet në prerje ose boshllëk.

**6.** Qelizat që prodhojnë insulinë për përdorim sipas pretendimit 5, ku matrica përfshin më tej një material jo të biodegradueshëm bashkangjitur.

**7.** Qelizat që prodhojnë insulinë për përdorim sipas çdonjërit prej pretendimeve 1 deri në 6, ku matrica nuk prodhon një reaksion inflamator thelbësor kur imlantohehet.

**8.** Qelizat që prodhojnë insulinë për përdorim sipas çdonjërit prej pretendimeve 1 deri në 7, ku  $1 \times 10^3$  deri në  $1.2 \times 10^4$  ekuivalentë të ishullit për kg peshë trupore të subjektit futen në subjekt.

**9.** Qelizat që prodhojnë insulinë për përdorim sipas çdonjërit prej pretendimeve 1 deri në 8, ku përdorimi përfshin administrimin e një angjenti imunosupresiv te subjekti.

**10.** Qelizat që prodhojnë insulinë për përdorim sipas çdonjërit prej pretendimeve 1 deri në 9, ku subjekti vuan nga, ose dyshohet për, diabet të lloji 1, diabet të llojit 2, rezistencë ndaj insulinës dhe para-diabet ose është një subjekt që i nënshtrohet pankreatektomisë.

(11) **9619**

(97) EP3468878 / 15/07/2020

(96) 17805366.6 / 13/11/2017

(22) 09/10/2020

(21) AL/P/ 2020/694

(54) **AGJENTË TË ÇLIRIMIT TË GAZIT ANTIMIKROB DHE SISTEME DHE METODA PËR PËRDORIMIN E TYRE**

30/12/2020

(30) 201662421348 P 13/11/2016 US

(71) CSP Technologies, Inc.

960 West Veterans Boulevard, Auburn, Alabama 36832, US

(72) FREEDMAN, Jonathan R. (2213 Brenton Lane, Auburn Alabama 36830); GUPTA, Deepti S. (11801 Brandons Court, Glenn Allen Virginia 23059); JOHNSTON, Michael A. (3197 Ivory Trail SW, Marietta Georgia 30060) ;BELFANCE, John (5201 Summer Brooke Lane, Phenix City Alabama 36867)

(74) Krenar LOLOÇI

Rr. Ibrahim Rugova, P.1/1, Kati II, Tiranë, Shqipëri

(57) **1.** Një paketim për frenimin ose parandalimin e rritjes së mikrobeve dhe / ose për ngordhjen e mikrobeve në një enë të mbyllur që ka një produkt të vendosur në të, paketimi përfshin:

- a. një kontejner të mbyllur që përcakton një hapësirë të brendshme në të;
- b. një produkt i siguar brenda hapësirës së brendshme;
- c. një hapësirë boshe e formuar brenda një vëllimi të hapësirës së brendshme që nuk është e zënë nga produkti; dhe
- d. një agjent çlirues antimikrobik i vendosur brenda hapësirës së brendshme, agjent çlirues antimikrobik që çliron gaz dioksid klorin në hapësirën boshe nga reagimi i lagështisë me agjentin çlirues antimikrobik,

në të cilin agjenti çlirues antimikrobik sigurohet në të paktën një artikulum polimer të zënë brenda në hapësirën e brendshme, artikulimi polimer i zënë brenda përmban një material monolit që përfshin një polimer bazë, agjent çlirues antimikrobik dhe një agjent kanalizues, ku materiali monolit përmban kanale përmes polimerit të zënë brenda të formuar nga agjenti kanalizues, ku polimeri bazë është një polipropilen, polietilen, polizopren, polibutadinë, polibuten, polisiloksan,

polikarbonat, poliamide, kopolimer etilen-vinil kopolimer, kopolimer etilen-metakrilat, poli (klorid vinil), poliester, polianhidrid, poliakrilonitril, polisulfon, ester poliakrilik, poliuretani, poliezetal, ose një kopolimer ose përzierje e tyre dhe, në të cilin agjenti kanalizues është një glikol polietileni (PEG), alkool etilen-vinil (EVOH), alkool polivinil (PVOH), glicerinë poliamine, poliuretani, acid polikarboksilik, oksid propileni polimerizat-eter monobutil, pro polimerizat oksid pileni, acetat etilen-vinil, najlon 6, najlon 66, ose një përzierje e tyre.

**2.** Paketimi i pretendimit 1, ku agjenti çlirues antimikrobik sigurohet në një sasi që çliron gazin e dioksidit klorin për të siguruar një përqendrim hapësire prej 10 pjesëve për milion (PPM) në 35 PPM për një periudhë prej 16 orësh deri në 36 orë.

**3.** Paketimi i pretendimit 1 ose 2, ku në kohën kur produkti sigurohet brenda hapësirës së brendshme, produkti është i ndotur nga të paktën një lloj patogjeni, agjenti antimikrobik i çlirimit që siguron një çlirim të kontrolluar të gazit të dioksidit klorin për t'u kryer, pas një hapësire prej 13 ditësh nga kur produkti sigurohet brenda hapësirës së brendshme dhe në kushte ruajtjeje prej 7 °C, të paktën një reduktim prej 2 log baze 10 në njësitë formuese të kolonive për gram (CFU/g) të të paktën një lloji të patogjenit.

**4.** Paketimi i pretendimit 3, në të cilin të paktën një lloj i patogjenit zgjidhet nga grupi i përbërë nga: Salmonella, E. coli, Listeria dhe Geotrichum.

**5.** Paketimi sipas çdonjërit prej pretendimeve të mëparshëm, ku produkti është një produkt ushqimor.

**6.** Paketimi i pretendimit 3 ose 4, ku produkti është një produkt ushqimor dhe sasia e agjentit antimikrobik të çlirimit dhe / ose gazit të dioksidit të klorit që është i pranishëm është një sasi e mjaftueshme për të kryer zvogëlimin e të paktën 2 log bazë 10 në CFU / g të të paktën një lloj patogjeni, pa shkaktuar degradim organoleptik të produktit ushqimor.

**7.** Paketimi sipas çdonjërit prej pretendimeve të mëparshëm, ku artikulli polimer i rrenjosur është një film me një trashësi prej 0,1 mm deri 1,0 mm.

**8.** Paketimi sipas çdonjërit prej pretendimeve të mëparshëm, në të cilin kontejneri përfshin një bazë dhe një ose më shumë mure anësorë që shtrihen vertikalisht nga baza që çojnë në një hapje të sipërme dhe një mbulesë që mbyll dhe / ose vulos hapjen e sipërme për të bërë enën e mbyllur

**9.** Paketimi i pretendimit 8, në të cilin artikulli polimeri i zënë brenda është një film i vendosur në të paktën një mur anësor, të paktën një mur anësor ka një vijë të mesit të murit anësor që është në distancë të barabartë nga baza dhe hapja, filmi ka një vijë mes të filmit që është në distancë të barabartë me një buzë të sipërme dhe një buzë tëposhtme të filmit, ku vija e mesit të filmit është e vendosur të paktën aq lart sa vija e mesit të murit anësor.

**10.** Paketimi i pretendimit 9, në të cilin filmi është i pozicionuar në një lartësi vertikale që është 80% deri 100% e lartësisë totale të murit anësor të matur nga sipërfaqja e poshtme e bazës.

**11.** Paketimi i çdonjërit prej pretendimeve të mëparshëm, ku agjenti çlirues antimikrobik është një përzierje pluhur që përmban një klorit metali alkalik, një katalizator dhe një shkas të lagështisë.

**12.** Paketimi i pretendimit 11, ku kloriti i metaleve alkaline është klorit natriumi ose klorit kaliumi, katalizatori është balta e acidit sulfurik dhe shkaktari i lagështisë është klorur kaliumi

**13.** Paketimi i çdonjërit prej pretendimeve të mëparshëm, ku artikulli i polimerit të zbrazët është i veshur me një shtresë polimeri të konfiguruar për të kontrolluar marrjen e lagështisë në polimerin e zënë nga brenda.

**14.** Paketimi i çdonjërit prej pretendimeve të mëparshëm, ku polimeri bazë është një polipropilen, polietilen, polisopren, polibutadinë, polibuten, kopolimer etilen-vinil acetat, kopolimer etilen-metakrilat, poli (klorur vinil), polistiren, ose një kopolimer ose përzierje e tyre.

**15.** Paketimi i çdonjërit prej pretendimeve të mëparshëm, ku agjenti kanalizues është një glikol polietileni (PEG), alkool etilen-vinil (EVOH), alkool polivinil (PVOH), ose një përzierje e tyre.

**16.** Një metodë për frenimin ose parandalimin e rritjes së mikrobeve dhe / ose për ngordhjen e mikrobeve në një enë të mbyllur që ka brenda tij një produkt ushqimor, metoda që përfshin:

- a. një kontejner të mbyllur që përcakton një hapësirë të brendshme në të;
- b. parashikimin e një produkti ushqimor brenda hapësirës së brendshme;
- c. parashikimin e një hapësire boshe të formuar brenda një volumi të hapësirës së brendshme që nuk është i zënë nga produkti; dhe
- d. parashikimin e një agjenti çlirues antimikrobik brenda hapësirës së brendshme që çliron dioksidin klorin në hapësirën boshe nga reagimi i lagështisë me agjentin çlirues antimikrobik, ku agjenti çlirues antimikrobik sigurohet në një sasi të mjaftueshme për të çliruar gazin e dioksidit klorin për të siguruar një përqendrim të dëshiruar të hapësirës boshe të gazit të dioksidit klorin për një kohë të paracaktuar;

në të cilin agjenti çlirues antimikrobik sigurohet në të paktën një artikulum polimeri të zënë brenda në hapësirën e brendshme, artikulimi polimer i zënë brenda përmban një material monolit që përfshin një polimer bazë, agjent çlirues antimikrobik dhe një agjent kanalizues, ku materiali monolit përmban kanale përmes polimerit të brendshëm të formuar nga agjenti kanalizues, ku polimeri bazë është një polipropilen, polietilen, polizopren, polibutadinë, polibuten, polisiloksan, polikarbonat, poliamide, kopolimer etilen-vinil kopolimer, kopolimer etilen-metakrilat, poli (klorid vinil), poliester, polianhidrid, poliakrilonitril, polisulfon, ester poliakrilik, poliuretani, poliezetal, ose një kopolimer ose përzierje e tyre, dhe ku agjenti kanalizues është një glikol polietileni (PEG), alkool etilen-vinil (EVOH), alkool polivinil (PVOH), glicerinë poliamine, poliuretani, acid polikarboksilik, oksid propileni polimerizat-eter monobutil, pro polimerizat oksid pileni, acetat etilen-vinil, najlon 6, najlon 66, ose një përzierje e tyre; dhe në të cilin nëse produkti është i ndotur nga të paktën një lloj patogjeni në kohën kur produkti sigurohet brenda hapësirës së brendshme, agjenti çlirues antimikrobik siguron një çlirim të kontrolluar të gazit të dioksidit klorin për të kryer, pas një harku prej 13 ditësh në kushtet e ruajtjes së 7°C, të paktën një reduktim i bazës 2 log 10 në CFU / g të të paktën një lloji të patogjenit.

**17.** Metoda e pretendimit 16, ku çlirimi i kontrolluar i gazit të dioksidit klorin ndikon në zvogëlimin pa shkaktuar degradim organoleptik të produktit ushqimor.



**18.** Metoda e pretendimit 16 ose 17, ku agjenti çlirues antimikrobik është një përzierje pluhur që përmban një klorit metali alkalik, një katalizator dhe një shkaktues lagështie.

**19.** Metoda e pretendimit 18, ku kloriti i metaleve alkaline është klorit natriumi ose klorit kaliumi, katalizatori është balta e acidit sulfurik dhe shkaktari i lagështisë është klorur kaliumi.

**20.** Metoda e çdonjërit prej pretendimeve 16 deri 19, ku agjenti çlirues antimikrobik çliron gaz dioksid klorin në hapësirën boshe me reagim të lagështisë me agjentin çlirues antimikrobik, ku agjenti çlirues antimikrobik sigurohet në një sasi e mjaftueshme për të lëshuar gazi dioksid klorin për të siguruar një përqendrim hapësire nga 10 pjesë për milion (PPM) në 35 PPM për një periudhë prej 16 orësh deri në 36 orë.

**21.** Metoda e çdonjërit prej pretendimeve 16 deri 20, ku produkti ushqimor është i prerë në feta, i prerë në kubikë ose i prerë dhe zgjidhet nga grupi i përbërë nga: domate, specat të larë, qepë të lara, pjepër uji, vesë mjaltë, pjepër, luleshtrydhe, pjeshkë, ananas, portokall, ushqim deti, mish dhe shpendë, ose ku produkti ushqimor është prodhim i plotë ose minimalisht i përpunuar i përzgjedhur nga grupi i përbërë nga: brokoli, lakër bruseli, lakër, tranguj, banane, barishte, specat të plotë, karrota, perime rrënjë dhe patate.

**22.** Metoda e çdonjërit prej pretendimeve 16 deri 21, ku agjenti çlirues antimikrobik çliron gazin e dioksidit klorin në hapësirën kryesore me reagim të lagështisë me agjentin çlirues antimikrobik, ku agjenti çlirues antimikrobik sigurohet në një sasi të mjaftueshme për të lëshuar gazin e dioksidit të klorit në siguron një përqendrim të hapësirës kryesore prej 8 PPM në 15 PPM për një periudhë prej 13 ditësh.

**23.** Metoda e çdonjërit prej pretendimeve 16 deri 22, ku të paktën një lloj i patogjenit përzgjidhet nga grupi i përbërë nga: Salmonella, E. coli, Listeria dhe Geotrichum.

- 24.** Metoda e çdonjërit prej pretendimeve 16 deri 23, ku polimeri bazë është një polipropilen, polietilen, polisopren, polibutadien, polibuten, etilen-vinil kopolimer acetat, etilen-metakrilat kopolimer, poli (klorur vinil), polistiren, ose një kopolimer ose përzierje të tij.
- 25.** Metoda e çdonjërit prej pretendimeve 16 deri 24, në të cilin agjenti kanalizues është një glukol polietileni (PEG), alkool etilen-vinil (EVOH), alkool polivinil (PVOH), ose një përzierje e tyre.
- 26.** Përdorimi i paketimit të çdonjërit prej pretendimeve 1 deri 15 për ruajtjen e një produkti ushqimor, në të cilin produkti ushqimor nxjerr lagështirë që aktivizon agjentin çlirues antimikrobik për të çliruar gazin e dioksidit klorin në hapësirën boshe.
- 27.** Përdorimi i pretendimit 26, në të cilin në kohën kur produkti ushqimor sigurohet brenda hapësirës së brendshme, produkti është i ndotur nga të paktën një lloj patogjeni, agjenti antimikrobik i çlirimit që siguron një çlirim të kontrolluar të gazit të dioksidit klorin që bën efektin, pas një hapësire prej 13 ditë nga kur produkti sigurohet brenda hapësirës së brendshme dhe në kushte ruajtjeje prej 7 °C, të paktën një reduktim prej 2 log baze 10 në njësitë formuese të kolonive për gram (CFU / g) të të paktën një lloji të patogjenit.

**PATENTA TË SKADUARA PËR MOSPAGESËN E  
RIPËRTËRITJES**

**( 11 ) 6740**

( 97 ) EP3101900 / 30/08/2017

( 96 ) 16180222.8 / 08/07/2011

( 21 ) AL/P/ 2017/525

( 22 ) 31/08/2017

( 54 ) APARATI PËR DEKODIMIN E ENTROPISË SË NJË KOEFICIENTI TRANSFORMIMI

( 73 ) Samsung Electronics Co., Ltd.

129, Samsung-ro Yeongtong-gu Suwon-si, Gyeonggi-do 16677 / KR, KR

( 74 ) Krenar LOLOCI

Rr. Deshmoret e 4 Shkurtit, Pall.1/2, Kati 1 Tirane

**( 11 ) 7005**

( 97 ) EP2996335 / 01/11/2017

( 96 ) 15173606.3 / 30/09/2011

( 21 ) AL/P/ 2017/680

( 22 ) 02/11/2017

( 54 ) METODË PËR INTERPOLIMIN E IMAZHEVE DUKE PËRDORUR NJË FILËR ZBUTËS INTERPOLIMI

( 73 ) Samsung Electronics Co., Ltd.

129, Samsung-ro, Yeongtong-gu, Suwon-si, Gyeonggi-do 443-742 / KR, KR

( 74 ) Krenar LOLOCI

Rr. "Dëshmorët e 4 Shkurtit", Pall. 1/1, Kati 2, Tiranë

**( 11 ) 8544**

( 97 ) EP3051622 / 10/04/2019

( 96 ) 14845187.5 / 12/09/2014

( 21 ) AL/P/ 2019/478

( 22 ) 01/07/2019

( 54 ) BATERI E RIKARIKUESHME UNIVERSALE E PERBERE NGA OPERIMI I BATERISE LITIUM-JON DHE MOTADA E KONTROLLIT

( 73 ) Shenzhen Maigesong Electrical Co., Ltd.

Block C, 3rd floor HaiKexing Strategic Emerging Industrial Park Jinlong Road and Baoshan avenue Pingshan District, Shenzhen City, Guandong Province 518118, CN

( 74 ) Ardit Loloçi

Rr.Fortuzi, nr. 137, Tiranë

## **NDRYSHIMI I ADRESES**

**( 11) 3744**

( 21 ) AL/P/ 2011/3733

( 54 ) PROCES PER PERGATITJEN E HIDROKLORURIT TE OKSIKODONIT QE KA ME  
PAK SE 25 PPM 14-HIDROKSIKODEINON

( 97 ) EP1730151 / 09/03/2011

( 73 ) EURO-CELTIQUE S.A.

1, rue Jean Piret 2350 Luxembourg, LU

( 74 ) Ela SHOMO PANIDHA

Euromarkpat Albania SH.P.K , Rr. A.Z. Çajupi, Pall. 20/4, Ap.15, Tiranë, 100

## **NDRYSHIM I PRETENDIMEVE**

**( 11) 3744**

( 21 ) AL/P/ 2011/3733

( 54 ) PROCES PER PERGATITJEN E HIDROKLORURIT TE OKSIKODONIT QE KA ME PAK SE 25 PPM 14-HIDROKSIKODEINON

( 97 ) EP1730151 / 09/03/2011

( 73 ) EURO-CELTIQUE S.A.

1, rue Jean Piret 2350 Luxembourg, LU

( 74 ) Ela SHOMO PANIDHA

Euromarkpat Albania SH.P.K , Rr. A.Z. Çajupi, Pall. 20/4, Ap.15, Tiranë, 100

( 57 )

1. Një proces për përgatitjen e një hidrokloruri oksikodoni që ka një nivel 14-hidroksikodeinoni prej më pak se 25 ppm nëpërmjet reagimit të një përbërje bazë oksikodoni që ka një komponim 8,14-dihidroksi-7,8-dihidroksikodeinon me acid hidroklorik, ku 8,14-dihidroksi-7,8-dihidroksikodeinoni është shndërruar në 14-hidroksikodeinon, në kushte reduktimi, ku 14-hidroksikodeinon është shndërruar në oksikodon.

**( 11) 6651**

( 21 ) AL/P/ 2017/353

( 54 ) PASTRIMI I PROTEINES

( 97 ) EP1543038 / 31/05/2017

( 73 ) Genentech, Inc.

1 DNA Way, South San Francisco, CA 94080-4990, US

( 74 ) Raimonda KARAPICI

Rr. Ndreko Rino, Nd. 1, H. 34/Ap 28 Tiranë

( 57 )

1. Nje metode per pastrimin e antitrupit huMAb4D5-8 nga nje perberje qe permban antitrupin dhe nje kontaminues, metode e cila perfshin hapat vijues te kryera sipas renditjes:

(a) lidhjen e antitrupit tek nje material kation shkembyes me një buffer ekuilibrimi me nje perçueshmëri te pare;

(b) larjen e materialit kation shkembyes me nje buffer lares derisa te arrihet nje koncentrim i paracaktuar i proteines ne rrjedhje, ku perdoret nje gradient larje ku gjate larjes percueshmeria e bufferit lares rritet nga nje percueshmeri e dyte, qe eshte me e larte se percueshmeria e pare, tek nje percueshmeri e trete, dhe ku koncentrimi i paracaktuar i proteines korespondon me nje OD prej 0.6 e matur ne 280 nm;



(c) kalimin e nje vellimi fiks midis 0.4 dhe 1 vellimesh kolone te bufferit lares në perqeshmerine e tretë mbi materialin kation shkembyes; dhe

(d) largimin me ane te larjes te antitrupit nga materiali kation shkembyes me nje buffer largues me nje percueshmeri te katert qe eshte me e larte se percueshmeria e trete

ku huMAb4D5-8 eshte nje antitrup i humanizuar anti-HER2 qe permban vargun amino acid zinxhir i lehte te VARGUT ID NR:1 dhe vargun amino acid zinxhir i rende te VARGUT ID NR:2,

ku percueshmeria e bufferit lares rritet me nje shkalle te pare per nje segment te pare te larjes, me nje shkalle te dyte per nje segment te dyte te larjes dhe nje shkalle te trete per nje segment te trete te larjes,

ku bufferi lares permban nje perzierje te bufferit ekuilibrues dhe bufferit largues,

ku percueshmeria e bufferit lares eshte rritur nepermjet rritjes se proporcionit te bufferit largues ne bufferin lares,

dhe ku proporcioni i bufferit largues ne bufferin lares rritet me nje shkalle konstante prej 6% gjate segmentit te pare, me nje shkalle konstante prej 3.5% gjate segmentit te dyte dhe me nje shkalle konstante prej 2% gjate segmentit te trete.

**2.** Metoda e pretendimit 1 ku rezina kation shkembyese permban sulfopropil te imobilizuar ne agarose.

**3.** Metoda e pretendimit 1 ku materiali kation shkembyes eshte lare me 5 vellime kolone te bufferit lares ne segmentin e pare, me 2 vellime kolone te bufferit lares ne segmentin e dyte dhe me 6 vellime kolone te bufferit lares ne segmentin e trete.

**4.** Metoda e pretendimit 1 duke perfshire me tej larjen e materialit kation shkembyes me nje buffer rigjenerues pas hapit (d).